

## Pneumatischer Parallelgreifer

### Type: RH 917 (ID.-Nr. 360 135)

Sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, daß Sie sich für ein SCHUNK-Produkt entschieden haben.

Bitte beachten Sie unsere Montage- und Bedienungshinweise. Sie sparen dadurch Zeit und vermeiden mögliche Fehler.

Ergänzende technische Daten finden Sie auf den entsprechenden Seiten in unserem aktuellen Katalog.

Im Zweifelsfall oder bei Reklamationen sind unsere Mitarbeiter gerne bereit, Ihnen telefonisch weiterzuhelfen.

Wenn Sie unsere Anleitungen und Hinweise beachten, wird dieses SCHUNK-Produkt Ihre Erwartungen voll erfüllen.

Mit freundlicher Empfehlung

Ihre Schunk GmbH & Co. KG  
Spann- und Greiftechnik

### 1. Sicherheit

#### 1.1 SYMBOLERKLÄRUNG



Dieses Symbol ist überall dort zu finden, wo Gefahren für Personen oder Beschädigungen der Greifer möglich sind.

#### 1.2 SICHERHEITSHINWEISE

1. Der Greifer ist nach dem heutigen Stand der Technik gebaut und betriebssicher. Gefahren können von dem Greifer nur ausgehen wenn:

- Der Greifer von unausgebildetem Personal unsachgemäß eingesetzt, montiert und gewartet wird.
- Der Greifer zum nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt wird.
- Die UVV, die VDE-Richtlinien, die Sicherheits- und Montagehinweise nicht beachtet werden.

2. Jeder, der für die Montage, Inbetriebnahme und Instandhaltung des Greifers zuständig ist, muß die komplette Bedienungsanleitung, besonders den Abschnitt "**Sicherheit**", gelesen und verstanden haben. Dem Kunden ist zu empfehlen sich dies schriftlich bestätigen zu lassen.


3. Der Ein- und Ausbau des Greifers, sowie die Montage der Näherungsschalter, das Anschließen und die Inbetriebnahme darf nur von autorisiertem und sachkundigem Personal durchgeführt werden.


4. Arbeitsweisen, die die Funktion und Betriebssicherheit des Greifers beeinträchtigen sind zu unterlassen.

5. Der Greifer darf ausschließlich nur zum Greifen von Teilen im Rahmen seiner technischen Daten verwendet werden. Ein darüberhinausgehender Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß.



6. Für Schäden aus einem solchen Gebrauch haftet der Hersteller nicht.

7. Ein nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch kann für einen speziellen Fall nach Rücksprache und schriftlicher Genehmigung vom Hersteller zugelassen werden.

8.  Die Greiferfinger dürfen nicht von Hand bewegt werden.

9.  Greifen Sie nicht in die offene Mechanik und zwischen die Greiferfinger.

10. Bei Montage, Umbau, Wartungs- und Einstellarbeiten sind die Energiezuführungen zu entfernen.

11.  Bei Wartung, Um- oder Anbauten ist zu empfehlen, den Greifer vom Handlinggerät zu entfernen und die Arbeiten außerhalb der Gefahrenzone durchzuführen.
12.  Bei der Montage, beim Anschließen, Einstellen, Inbetriebnehmen und Testen muß sichergestellt sein, daß ein versehentliches Betätigen des Greifers durch den Monteur oder andere Personen ausgeschlossen ist.
13. Zusätzliche Bohrungen, Gewinde oder Anbauten, die nicht als Zubehör von Fa. SCHUNK angeboten werden, dürfen nur mit Genehmigung der Fa. SCHUNK angebracht werden.
14. Die Wartungs- und Pflegeintervalle sind einzuhalten. Die Intervalle beziehen sich auf eine normale Umgebung. Anhaltspunkte sind die zulässigen MAK-, TRK-Werte und die technischen Daten des Greifers.  
Soll der Greifer in einer Umgebung mit abrasiven Stäuben oder ätzenden bzw. aggressiven Dämpfen bzw. Flüssigkeiten betrieben werden, so ist vorher die Genehmigung der Fa. SCHUNK einzuholen.
15. Ansonsten gelten die am Einsatzort gültigen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften.

### 2. Lieferumfang

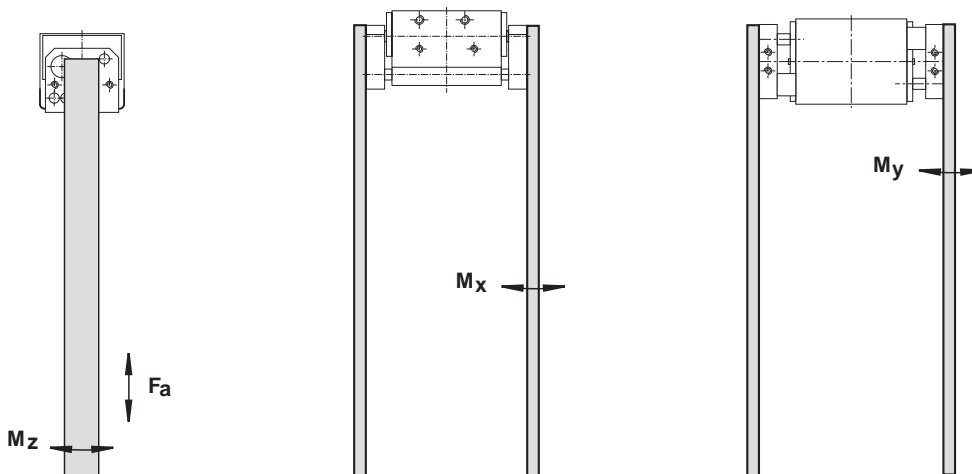
- RH 917  
(ohne Aufsatzbacken und Näherungsschalter)
- 2 Halterungen für Näherungsschalter mit Befestigungsschrauben und Schaltfahne

- ZUBEHÖR:  
(bei separater Bestellung, siehe Katalog)
- Aufsatzbacken
  - induktive Näherungsschalter

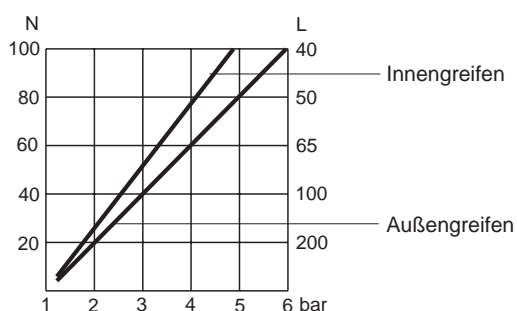
### 3. Technische Daten

- siehe Katalog
- der von der Einheit ausgehende Luftschall ist  $\leq 70$  dB (A)

### 4. Max. zulässige Kräfte und Momente am Greiferfinger



#### 4.1 Greifkraftdiagramm



$F_a$	140 N
$M_y$	3,6 Nm
$M_x$	6 Nm
$M_z$	4 Nm

## 5. Montage, Anschluß und Wartung

### 5.1 Montage des Greifers

#### **ACHTUNG!**

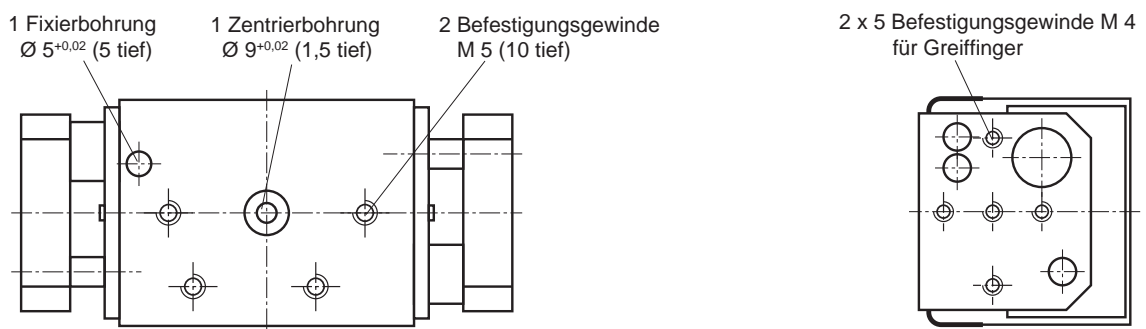
Bei der Montage des Greifers muß die Energieversorgung abgeschaltet sein.  
Beachten Sie auch die Sicherheitshinweise 8, 9, 10, 11 und 12 auf den Seiten 1 und 2.



#### **HINWEIS:**

Soweit nicht anders vorgeschrieben, sind alle Befestigungsschrauben des Greifers mit einem Anzugsmoment gemäß DIN oder nach Herstellerangaben anzuziehen.

Soweit nicht anders vorgeschrieben, sind alle Schrauben und Muttern mit Loctite Nr. 242 E zu sichern.



### 5.2 Anschluß "Greifer"

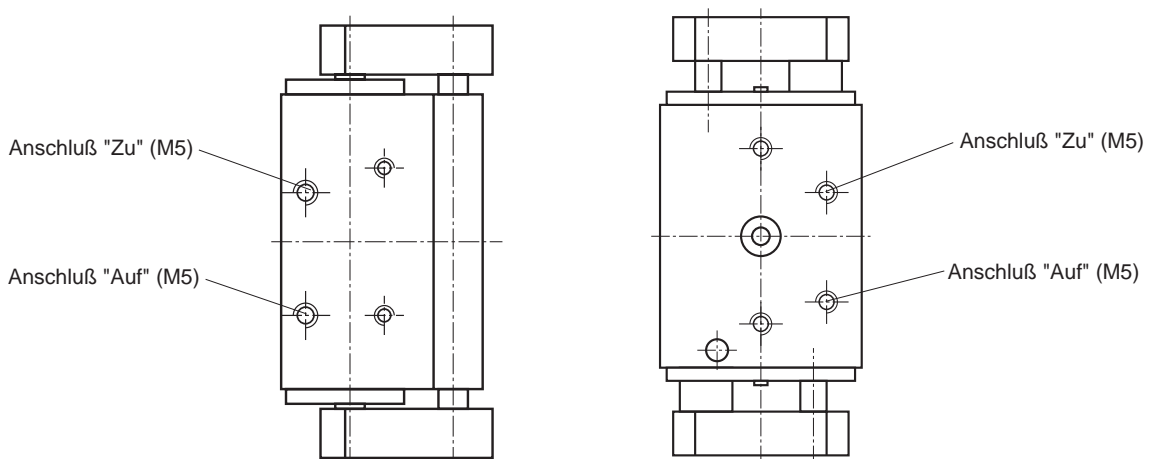
#### **ACHTUNG!**

Beim Anschließen des Greifers muß die Energieversorgung abgeschaltet sein.  
Beachten Sie auch die Sicherheitshinweise 8, 9, 10, 11 und 12 auf den Seiten 1 und 2.



#### **HINWEIS:**

Verwenden Sie zum Anschließen des Greifers Drosselrückschlagventile (Abluft gedrosselt).  
Die Druckluft muß gefiltert (10 µm), trocken, geölt oder ungeölt sein.



### 5.3 Wartung

Der Greifer ist wartungsfrei.

Bei Verschmutzung reinigen Sie den Greifer vorsichtig mit einem weichen Tuch.

Verwenden Sie kein Lösungsmittel.

Bei einem Defekt schicken Sie den Greifer komplett mit einem Reparaturauftrag an die Firma SCHUNK.

## 6. Zubehör (auf besondere Bestellung)

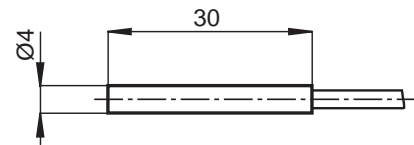
### 6.1 Näherungsschalter

#### Technische Daten

- Spannung: 10 - 30 V/DC
- Restwelligkeit: max. 15 %
- Schaltstrom max.: 200 mA
- Schalthysterese: 15 % vom Nennschaltabstand
- Temperaturbereich: - 25°C bis +70°C
- Schaltfrequenz max.: 1000 Hz
- Spannungsabfall: 1.5 V
- Schutzart nach DIN40050: IP 67\*

\*für die Rundsteckverbindung nur im verschraubten Zustand

2 Stück



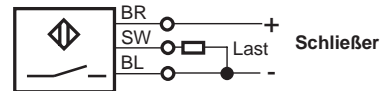
Type	Schaltfunktion	Ident-No.
INW 40/S	Schließer	301 504

Schaltabstand 0,8 mm

#### Abfragebereich:



Schaltfunktion:  
in unbedämpftem Zustand gezeichnet



### Montage und Einstellen der Näherungsschalter

#### Hinweis:

Die Schaltfahne und die Schrauben für die induktive Abfrage werden als Beipack mit dem Greifer geliefert.

Die induktive Abfrage kann an Seite A oder Seite B montiert werden.

Bevor Sie die induktive Abfrage installieren, lesen und beachten Sie bitte die Sicherheitshinweise.

- 1) Befestigen Sie die Schaltfahne an der Grundbacke (2 x M 2) und die Halterungen für die Näherungsschalter seitlich am Gehäuse (2 x M 4).
- 2) Greifer in Stellung "AUF".
- 3) Schieben Sie den Näherungsschalter in die Bohrung Ø 4 der Halterung (Greifer "AUF"), bis der Näherungsschalter die Schaltfahne berührt.

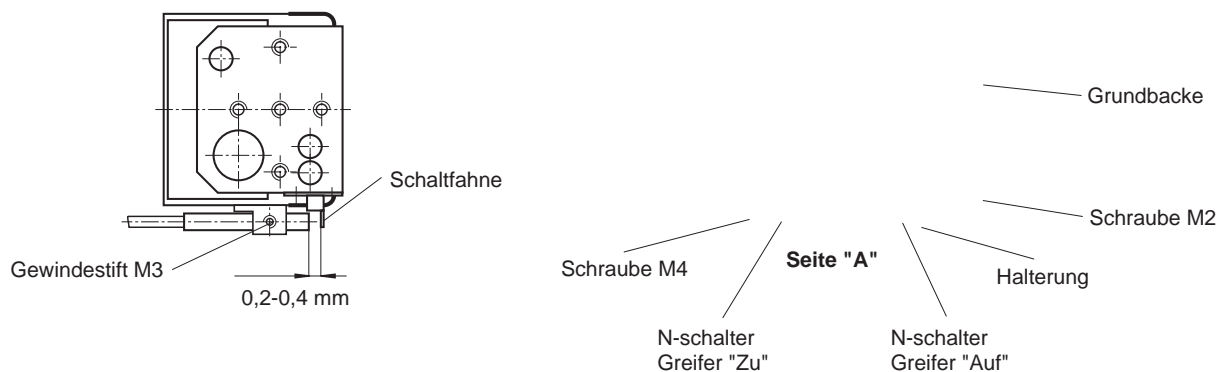
- 4) Ziehen Sie den Näherungsschalter um ca. 0,2 – 0,4 mm zurück und fixieren Sie den Näherungsschalter mit dem Gewindestift M3. (Achtung: Das max. Anzugsmoment beträgt 100 Ncm)

- 5) Greifer in Stellung "ZU", den 2. Näherungsschalter in die Bohrung Ø 4 der Halterung (Greifer "ZU"), einstellen und fixieren wie von 3) - 4) beschrieben.

Zum Feineinstellen können Sie die Halterungen im Langloch verschieben.

Sichern Sie die Gewindestifte, die Schrauben für die Schaltfahne und die Schrauben für die Halterungen mit Loctite 242 E.

#### Seite "B"



## EG-Einbauerklärung

Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B

Hersteller/ Inverkehrbringer: SCHUNK GmbH & Co. KG.  
Spann- und Greiftechnik  
Bahnhofstr. 106 – 134  
D-74348 Lauffen/Neckar

Hiermit erklären wir, dass folgendes Produkt:

**Produktbezeichnung:** 2-Finger Parallelgreifer, Kleinteilegreifer  
**Typenbezeichnung:** RH 917  
**Ident-Nummer:** 0360135

den zutreffenden grundlegenden Anforderungen der Richtlinie **Maschinen (2006/42/EG)** entspricht.

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:

EN ISO 12100-1 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik  
EN ISO 12100-2 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen

Der Hersteller verpflichtet sich, die speziellen technischen Unterlagen zur unvollständigen Maschine einzelstaatlichen Stellen auf Verlangen zu übermitteln.

Die zur unvollständigen Maschine gehörenden speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil B wurden erstellt.

Dokumentationsverantwortlicher war: Herr Michael Eckert, Tel.: +49(0)7133/103-2204

Ort, Datum/Unterschrift: Lauffen, Januar 2010

i.V. 

Angaben zum Unterzeichner: Leitung Entwicklung

## EC declaration of incorporation

In terms of the EC Machinery Directive 2006/42/EC, annex II B

Manufacturer/  
distributor                      SCHUNK GmbH & Co. KG.  
   Spann- und Greiftechnik  
   Bahnhofstr. 106 – 134  
   74348 Lauffen/Neckar, Germany

We hereby declare that the following product:

**Product designation**        2-Finger Parallel Gripper  
**Type designation:**            RH 917  
**ID number:**                    0360135

meets the applicable basic requirements of the Directive **Machinery (2006/42/EC)**.

The incomplete machine may not be put into operation until conformity of the machine into which the incomplete machine is to be installed with the provisions of the Machinery Directive (2006/42/EC) is confirmed.

Applied harmonized standards, especially:

EN ISO 12100-1                Safety of machines - Basic concepts, general principles for design -- Part 1:  
   Basic terminology, methodology  
EN ISO 12100-2                Safety of machines - Basic concepts, general principles for design -- Part 2:  
   Technical principles

The manufacturer agrees to forward on demand the special technical documents for the incomplete machine to state offices.

The special technical documents according to Annex VII, Part B, belonging to the incomplete machine have been created.

Person responsible for documentation: Mr. Michael Eckert, Tel.: +49(0)7133/103-2204

Location, date/signature:        Lauffen, Germany,  
   January 2010

p.p. 

Title of the signatory                Director for Development