

RGG 20

Reinigungsgerät



Superior Clamping and Gripping



1 Allgemein

1.1 Begriffsdefinition

Die Produktbezeichnung auf der ersten Seite wird in dieser Anleitung durch "Produkt" ersetzt.

1.2 Zu dieser Anleitung

Diese Anleitung ist Bestandteil des Produkts und enthält wichtige Informationen für einen sicheren und sachgerechten Gebrauch. Sie muss jederzeit zugänglich aufbewahrt werden. Vor Beginn aller Arbeiten muss das Personal diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Alle Sicherheitshinweise und die dazugehörigen Vorgaben sind besonders zu beachten und einzuhalten. Abbildungen können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

1.3 Mitgeltende Unterlagen

- Allgemeine Geschäftsbedingungen
- Katalogdatenblatt des gekauften Produkts

Die mitgeltenden Unterlagen können unter schunk.com heruntergeladen werden.

1.4 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum Werk bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und unter Befolgung der vorgeschriebenen Betriebsdaten.

Werkzeug- und maschinenberührende Teile und Verschleißteile sind nicht Bestandteil der Gewährleistung.

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

- Das Produkt dient zum Absprühen von Spannvorrichtungen, Werkstücken und vergleichbaren Gegenständen. Das Produkt kann in jeder Maschine mit Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme eingesetzt werden und zur Reinigung des Arbeitsraumes beitragen.
- Das Produkt ist für die industrielle Anwendung bestimmt.
- Das Produkt ist zum Einbau in eine Maschine/Anlage bestimmt. Die für die Maschine/Anlage zutreffenden Richtlinien müssen beachtet und eingehalten werden.
- Das Produkt darf ausschließlich im Rahmen der technischen Daten und den Vorgaben in dieser Anleitung eingesetzt und betrieben werden ▶ 3 [Seite 1].

2.2 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

- Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung liegt vor, wenn:
 - Die Angaben in den technischen Daten beim Einsatz und Betrieb des Produkts nicht eingehalten werden ▶ 3 [Seite 1].
 - Die Wartungs- und Lagerungsvorgaben nicht eingehalten werden ▶ 7 [Seite 2].
- Das Produkt in ein Warmschrumpffutter eingesetzt wird.

3 Technische Daten

Eigenmasse [kg]	0.1
Max. Drehzahl [1/min]	100
Betriebstemperaturbereich [°C]	-10 ... +90
Max. Druck [bar]	80
Kompatible Werkzeughalter	TENDO, WELDON

Zulässige Druckmedien

Hydraulikmedium	Kühlschmiermittel
Hydraulikqualität	gefiltert, max. Partikelgröße 30 µm
Pneumatikmedium	Druckluft
Druckluftqualität	nach ISO 8573-1: 7:4:4

Anzugsdrehmomente

Verschlusschraube	2 Nm
Drosseleinsatz	2 Nm

2.3 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Die Umgebungs- und Einsatzbedingungen müssen der Ausführung des Produkts und den Vorgaben in den technischen Daten entsprechen oder angepasst werden.

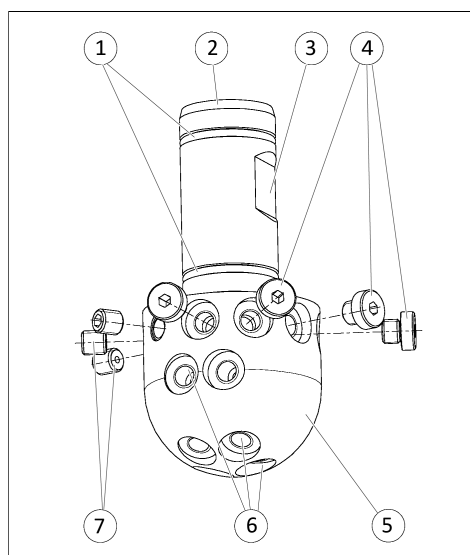
2.4 Bauliche Veränderungen, Ersatzteile

Bauliche Veränderungen wie Umbauten und Nacharbeiten, z. B. zusätzliche Gewinde, Bohrungen oder Anbauten, dürfen nur mit schriftlicher Genehmigung von SCHUNK durchgeführt werden. Nur Originalersatzteile und von SCHUNK zugelassene Ersatzteile verwenden.

2.5 Hinweise zum sicheren Betrieb

- Die Betriebssicherheit und Funktion des Produkts dürfen durch äußere Einflüsse nicht beeinträchtigt sein.
- Produkt bestimmungsgemäß verwenden.
- Die Sicherheits- und Montagehinweise befolgen.
- Auftretende Störungen umgehend beseitigen.
- Reparaturen nur von SCHUNK durchführen lassen.
- Das Produkt regelmäßig warten und pflegen.
- Die gültigen landesspezifischen Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften für den Einsatzbereich des Produkts befolgen.

4 Aufbau



1.5 Darstellung der Warnhinweise

⚠️ WARNUNG

Gefahren für Personen!
Nichtbeachtung kann zu irreversiblen Verletzungen bis hin zum Tod führen.

⚠️ VORSICHT

Gefahren für Personen!
Nichtbeachtung kann zu leichten Verletzungen führen.

⚠️ ACHTUNG

Sachschaden!
Informationen zur Vermeidung von Sachschäden.

1.6 Lieferumfang

- Produkt
- Montage- und Betriebsanleitung

2.6 Personalqualifikation

- Alle Arbeitsgänge dürfen nur durch für den entsprechenden Arbeitsgang qualifiziertes und unterwiesenes Personal durchgeführt werden.
- Die Qualifikation des Personals muss den landesspezifischen Vorgaben und Gesetzen vor Ort entsprechen.

2.7 Persönliche Schutzausrüstung

- Beim Arbeiten an und mit dem Produkt die jeweiligen landesspezifischen gesetzlichen Vorgaben zum Arbeitsschutz befolgen und die erforderliche, einsatzbedingte persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Landesspezifische Unfallverhütungsvorschriften und die allgemeinen Sicherheitshinweise befolgen.

2.8 Transport

Um Produktbeschädigungen zu vermeiden, müssen Transport und Handling des Produkts entsprechend Ausführung, Gewicht und Verpackung des Produkts angepasst werden. Gegebenenfalls zusätzliche Hilfsmittel einsetzen.

- 1 O-Ringe zur Abdichtung des Schafts
- 2 Schaft mit Bohrung für Medienzufuhr
- 3 Spannfläche zum Einspannen des Schafts in den Werkzeughalter
- 4 Verschlusschrauben zum Schließen nicht benötigter Düsen
- 5 Gehäuse mit Kugelkopf und Düsen; Kugelkopf rotiert beim Verfahren der Werkzeugmaschinen spindle
- 6 Düsen zur Erzeugung der Reinigungsstrahlen
- 7 Drosseleinsätze zum Verändern des Reinigungsstrahls

