



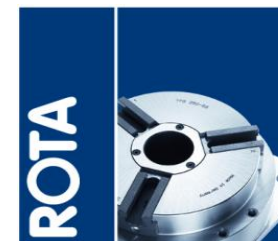
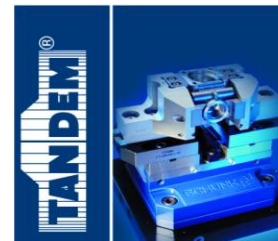
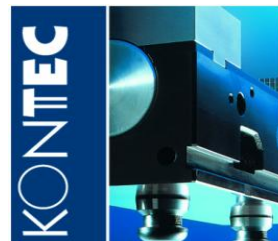
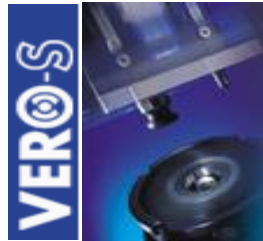
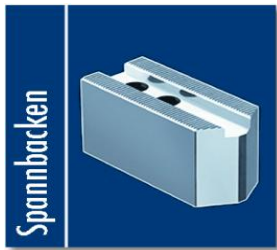
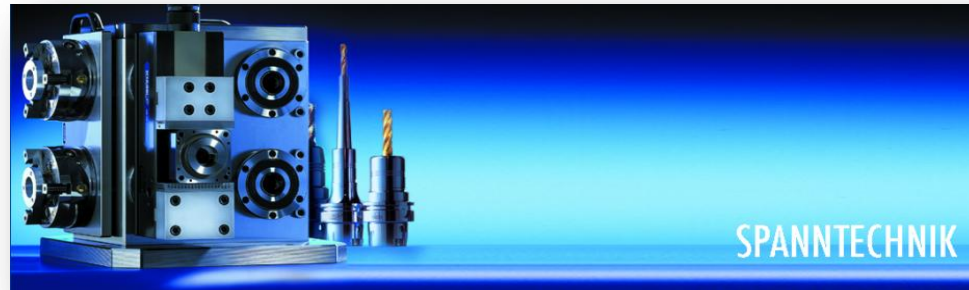
KONTEC KSD

Doppelspanner

Superior Clamping and Gripping



KONTEC KSD



KONTEC KSD



Doppelspanner KSD = für mehr Flexibilität und Effizient

Eigenschaften:

- direkt wirkender, mechanischer Spannkraftaufbau, dadurch kein Durchbiegen des Grundkörpers
- umfangreiches Spannbackenprogramm
- optimale Spannkräfte
- Dritthandfunktion: Beim Spannen des zweiten Werkstücks wird das erste bereits sicher in seiner Position gehalten
- schnell und einfach zu Reinigungszwecken zerlegbar
- flexibel kombinierbar mit VERO-S Nullpunktspannsystem zur Rüstzeitverkürzung – der Grundkörper ist bereits für das VERO-S Nullpunktspannsystem vorbereitet

KONTEC KSD



Technische Highlights

Dritthandfunktion

- Federrückspannung
- hält erstes Werkstück beim Einspannen des zweiten
- definierte Spannkraft mit Drehmomentschlüssel
- kleiner Hebelweg
- große Wiederholgenauigkeit



KOTNEC KSD



Technische Highlights

Modulares Baukastensystem

- blitzschneller Umbau vom Einfachspanner zum Doppelspanner
- Zentrischspanner und 5-Achsspanner
- Pendelbackensystem und ALU-Schnellwechselbacken
- umfangreiches Backensortiment



Technische Highlights

Spannsystem für individuelle Lösungen

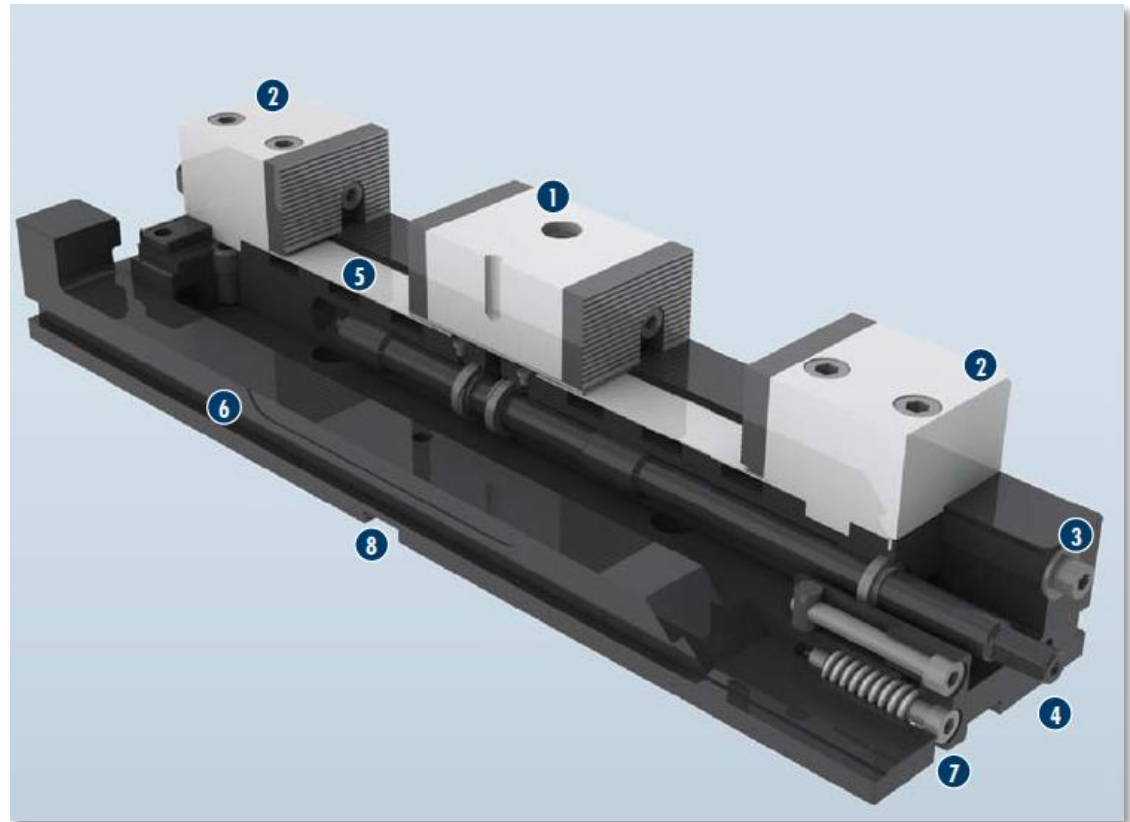
- Baulängen von 270 bis 650 mm
- niedriger Grundkörper, dadurch bessere Nutzung der Z-Achse
- Einsatz auf Vertikal- und Horizontalbearbeitungszentren
- ideales System zum Spannen mit kundenspezifischen Backen
- auf VERO-S Nullpunktspannsysteme anwendbar



KOTNEC KSD



1. Mittelbacke
2. Spannbacke beweglich
3. Schnelle Demontage
4. Spannhebel oder Drehmomentschlüssel
5. Präzise Schieberführung
6. Niedrigster Grundkörper
7. Federrückspannung
8. Aufspannen



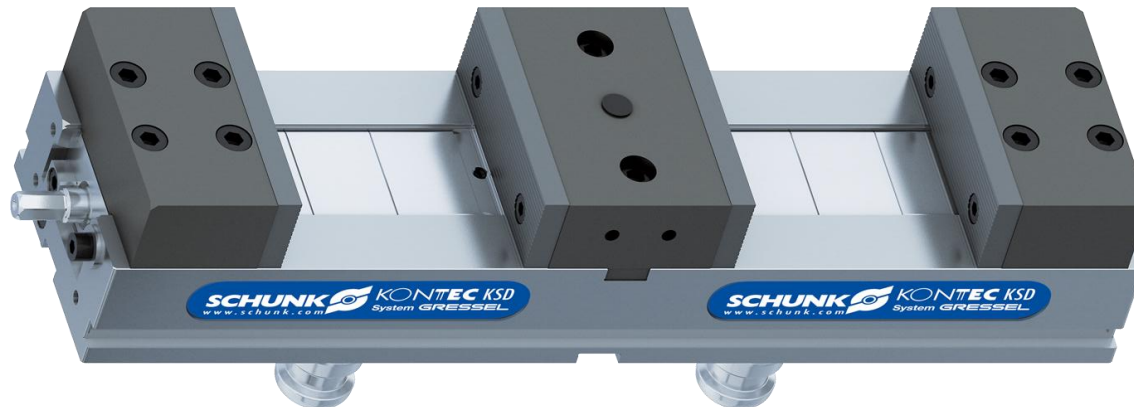
KONTEC KSD



Funktion

Die bewegliche Spannbacke wird durch Rechtsdrehen der Spindel mit der Handkurbel an das Werkstück in der ersten Spannstation angestellt und durch die Vorspannung der Dritthandfunktion sicher gehalten.

Durch Weiterdrehen der Kurbel wird die zweite bewegliche Spannbacke an das Werkstück in der zweiten Spannstation angestellt und fixiert. Der Kraftaufbau erfolgt mechanisch über die Spindel.



KONTEC KSD



Baukasten



KSD Standard



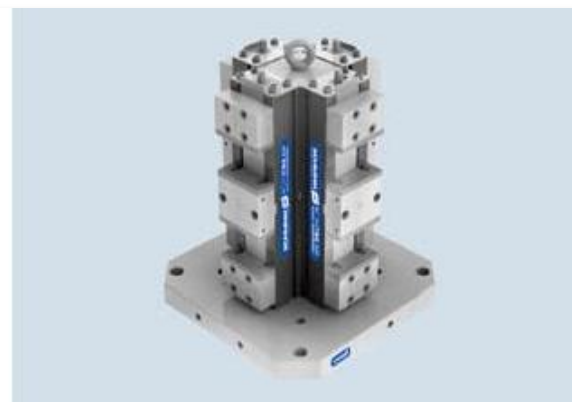
KSD AL



KSD R



KSD C



KSD 4V

KOTNEC KSD 100/125



Doppelspanner KSD Standard-Version mit Standardwendebucken

Lieferumfang

- Systembacken und Aufsatzbacken prof.
- 4 Spannpratzen
- ohne Drehmomentschlüssel



Doppelspanner KSD C ohne Mittelbacke für Zentrischspannung

Lieferumfang

- 4 Spannpratzen
- ohne Drehmomentschlüssel

KONTEC KSD AL 100/125



Doppelspanner KSD AL mit Aluminiumschnellwechselbacken

Lieferumfang

- Systembacken und ALU-Schnellwechselbacken
- 4 Spannpratzen
- ohne Drehmoment



Doppelspanner KSD R mit Adapter- und Pendelplatte für Rohteilspannung

Lieferumfang

- Adapter- und 2 Pendelplatten
- ohne Drehmomentschlüssel
- ohne 6fach-Wendebcken

KONTEC KSD - Zubehör



Nachrüstatz für VERO-S Nullpunktspannsystem

Lieferumfang NRS 100

- Grundplatte zur Aufnahme des Spanners
- 1 Spannbolzen Typ SPA 40rF
- 1 Spannbolzen Typ SPB 40RF
- Befestigungsmaterial

Lieferumfang NRS 125

- 1 Spannbolzen Typ SPA 40RF
- 1 Spannbolzen Typ SPB 40RF
- Befestigungsmaterial



KONTEC KSD - Zubehör



**Multifunktionsspanner
ohne VERO-S**

Nachrüstsatz

**Multifunktionsspanner
inkl. VERO-S Spannbolzen**

Anwendungsbeispiele



KSD AL 125 mit Sonder-Unterbau

Die Aluminium-Schnellwechselbacken lassen sich schnell und einfach an die vorhandene Werkstückgeometrie anpassen. KSD – doppelt gut – doppelt flexibel.



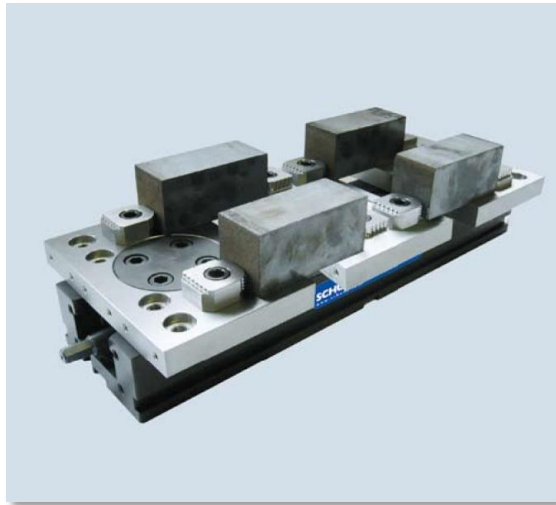
KSD 5A 100

Mit dem KSD 100 und den 5-Achs-Spannbacken (extra hoch) lassen sich auch große Werkstücke optimal spannen. Der Spannbereich beträgt bei dieser Spannung bis 250 mm.

KONTEC KSD

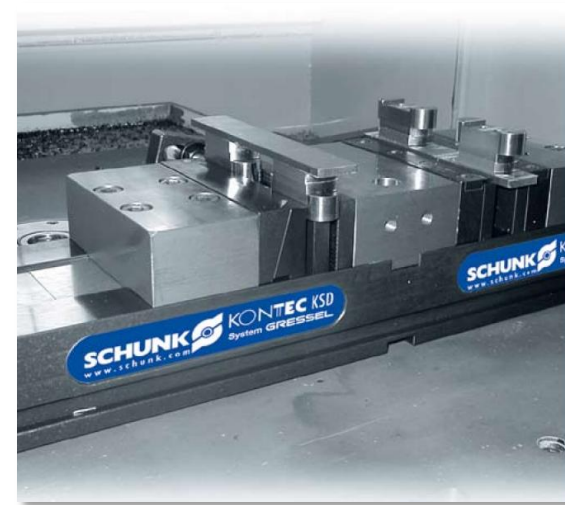


Anwendungsbeispiele



KSD R 125-570

Mit dem 570 mm langen Grundkörper und passenden Pendelbacken (R-Ausführung) lassen sich verschiedene Werkstückgeometrien sicher und flexibel aufspannen. Die mittlere Spannbacke ist fest, die Backen links und rechts sind pendelnd.



KSD 125 für erste und zweite Aufspannung

Eine einzigartige Kombination.

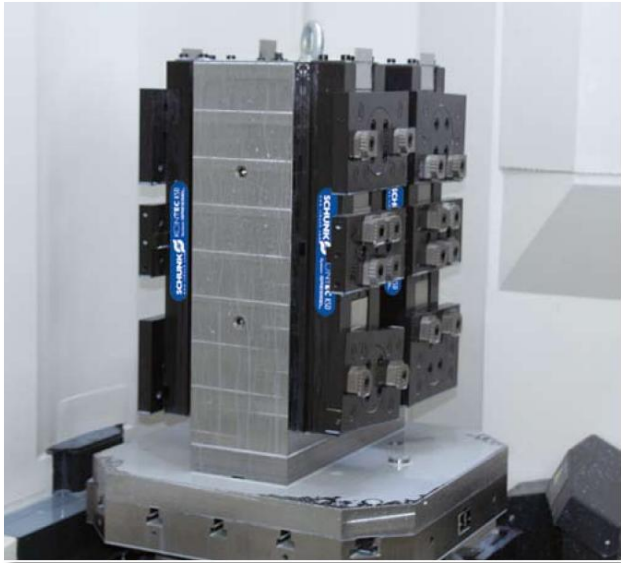
Rechte Seite: Federblatt Niederzugbacke für Rohteilspannung.

Linke Seite: Standard Niederzugbacke für Fertigteilspannung. KSD – großes Standardbackenprogramm verfügbar, für jede Spannaufgabe die optimale Lösung.

KONTEC KSD

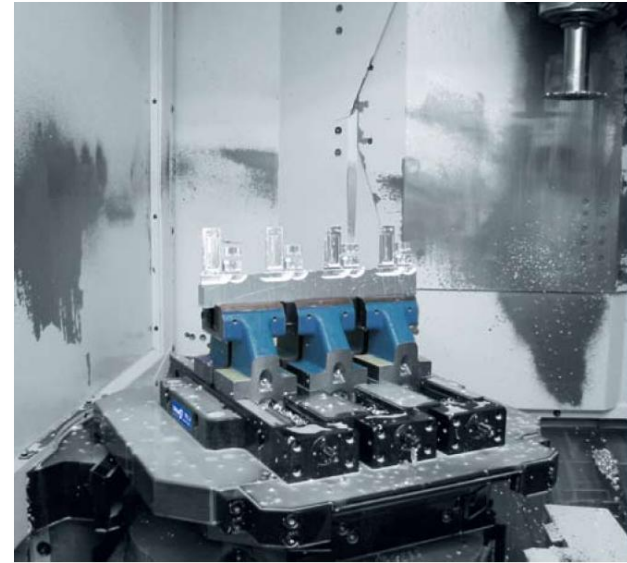


Anwendungsbeispiele



4 x KSD R 125

Auf einem Doppelwinkel-Aufspannturm sind vier KSD 125 mit Pendelspannbacken doppelseitig montiert.



KSD 5A 100

Drei KSD 100 mit 5-Achs-Spannbacken direkt integriert in die Palette. Mit der speziellen Grip-Backe werden Werkstücke auf einer Einspanntiefe von nur 3 mm sicher gespannt.

Superior Clamping and Gripping



J. Lehmann

Jens Lehmann, deutsche Torwartlegende,
seit 2012 Markenbotschafter des
Familienunternehmens SCHUNK



www.schunk.com