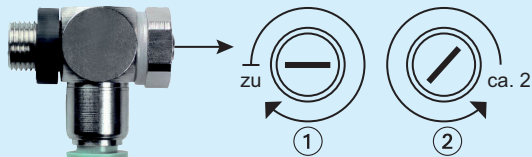


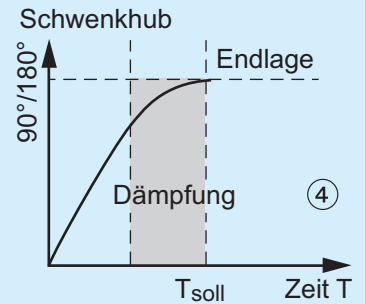
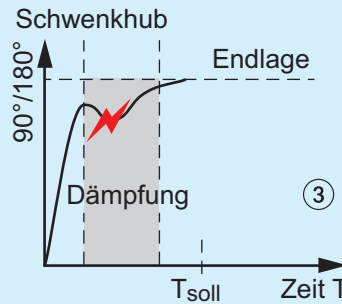
Pneumatische Schwenkeinheit SRU-plus 20 – 60

Kurzanleitung der Einstellungen der Schwenkbewegungen

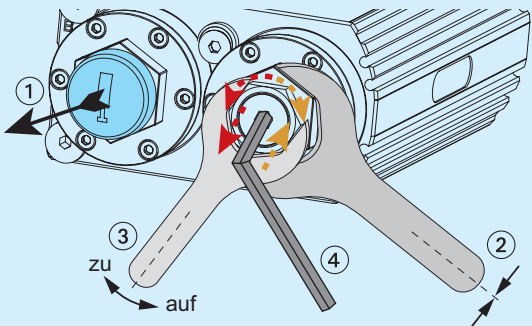
1. Einstellung der Schwenkgeschwindigkeit über die Abluftdrossel



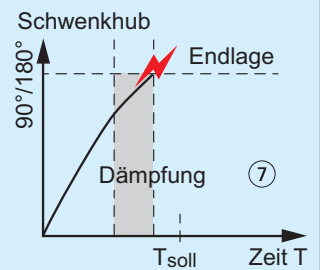
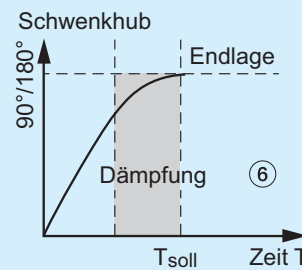
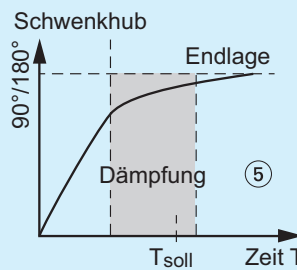
- ① Die Abluftdrossel ganz schließen.
- ② Die Abluftdrossel ca. 2 Umdrehungen öffnen und Last schwenken. Die Abluftdrossel schrittweise weiter öffnen, bis die Bewegung harmonisch abbrems.
- ③ Ist die Schwenkgeschwindigkeit zu schnell, wird der Stoßdämpfer überlastet. Die Abluft schrittweise drosseln, bis
- ④ die optimale Schwenkzeit erreicht ist.



2. Einstellung des Stoßdämpferhubes



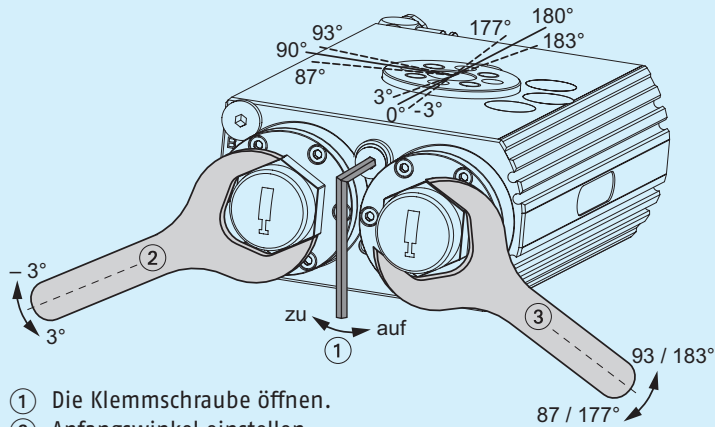
- ① Die Abdeckkappe entfernen.
- ② Die Schenkwinkelmutter fixieren.
- ③ Die Klemm-Mutter öffnen.
- ④ Mit einem Sechskantschlüssel den Stoßdämpferhub einstellen.



← Kürzerer Stoßdämpferhub. → Längerer Stoßdämpferhub.

- ⑤ Stoßdämpferhub ist zu lang. Endlage wird zu langsam erreicht.
- ⑥ Optimaler Stoßdämpferhub.
- ⑦ Zu kurzer Stoßdämpferhub. Der Kolben schlägt an das Gehäuse. **Gefahr der Beschädigung der Einheit.**

3. Einstellung des Schwenkwinkels



- ① Die Klemmschraube öffnen.
- ② Anfangswinkel einstellen.
- ③ Winkel der Endlage einstellen. Endlage bei 90° oder 180°.
- ④ Die Klemmschraube schließen.



! WARNUNG

Gefahr für Leib und Leben des Bedienungspersonals durch schwenkende Lasten und herausgeschleuderte Teile.

Werden an der Schwenkeinheit Einstellarbeiten durchgeführt besteht Gefahr für Leib und Leben des Bedieners beim Testbetrieb der Einheit.

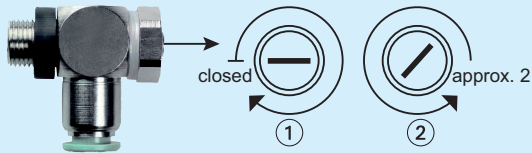
- Vor jedem Testbetrieb die Gefahrenzone verlassen.
- Nicht in den Schwenkbereich greifen.
- Bei Einstellarbeiten muss sichergestellt sein, dass ein versehentliches Betätigen der Einheit durch den Monteur oder andere Personen ausgeschlossen ist, z.B. durch Abschalten der Druckluftzuführung.

Jeder, der mit Arbeiten an der Schwenkeinheit beauftragt ist, muss die vollständige Original-Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben!

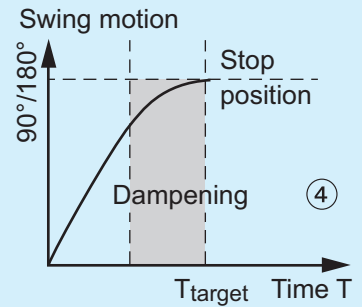
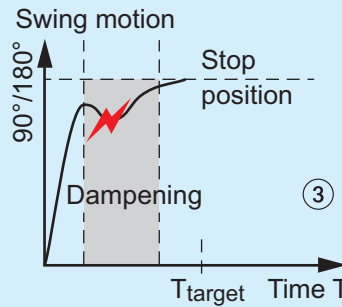
Pneumatic Swiveling Unit SRU-plus 20 – 60

Quick guide for adjustment of the rotation

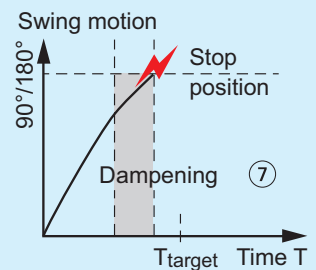
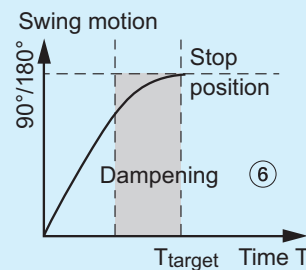
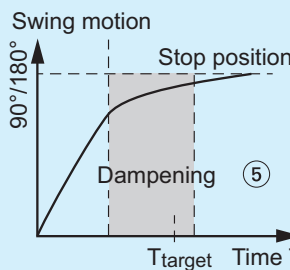
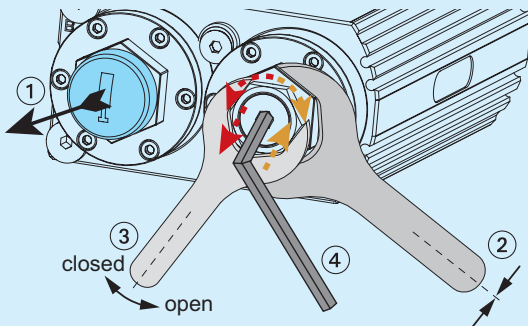
1. Adjustment of the rotation speed via flow control valves



- ① Completely close the flow control valve
- ② Open the flow control valve approx. 2 turns and swivel the load. Further open the flow control slowly until the rotate smoothly comes to rest.
- ③ If the swiveling rotation is too fast, the shock absorber will be overloaded. In this case, gradually close the flow control valve until
- ④ the optimal rotation time is reached.



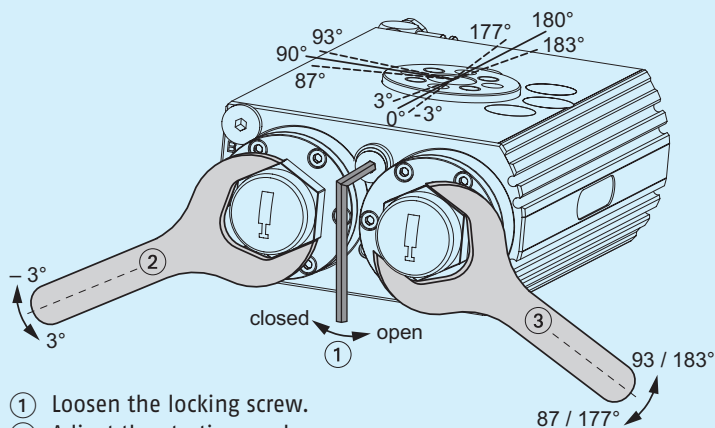
2. Adjustment of the shock absorber stroke



← Shorter shock absorber stroke. → Longer shock absorber stroke.

- ① Remove the cover cap.
- ② Secure the stop.
- ③ Loosen the nut on the stop pin.
- ④ Adjust the shock absorber stroke with an Allen key.
- ⑤ The shock absorber stroke is too long. End position is reached too slowly.
- ⑥ Optimal shock absorber stroke.
- ⑦ The shock absorber stroke is too short, causing the piston to strike the housing. **Risk of damaging the unit.**

3. Adjustment of the swing angle



- ① Loosen the locking screw.
- ② Adjust the starting angle.
- ③ Adjust the angle of the end position. End position at 90° or 180°.
- ④ Tighten the locking screw.



WARNING

Danger to life and limb of the operator due to swiveling load and ejected parts.

Adjustments of the swivel unit may cause danger to life and limb of the operator during test operation of the unit.

- Leave the danger zone before every test operation.
- Do not reach into the swivel range.
- While making adjustments it must be guaranteed that an accidental operation of the unit by the operator or other persons is not possible.

Everyone who is authorized to work on the swivel unit must have read and understood the complete original Assembly and Operating Manual !