



KSX & KSX-C Wettbewerb

Spanntechnik

Superior Clamping and Gripping



KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Gründe einen Auftrag gegen Hoffmann Xpent zu verlieren: KEINE

EFFIZIENZ – NAVI KONTEC KSX & KSX-C

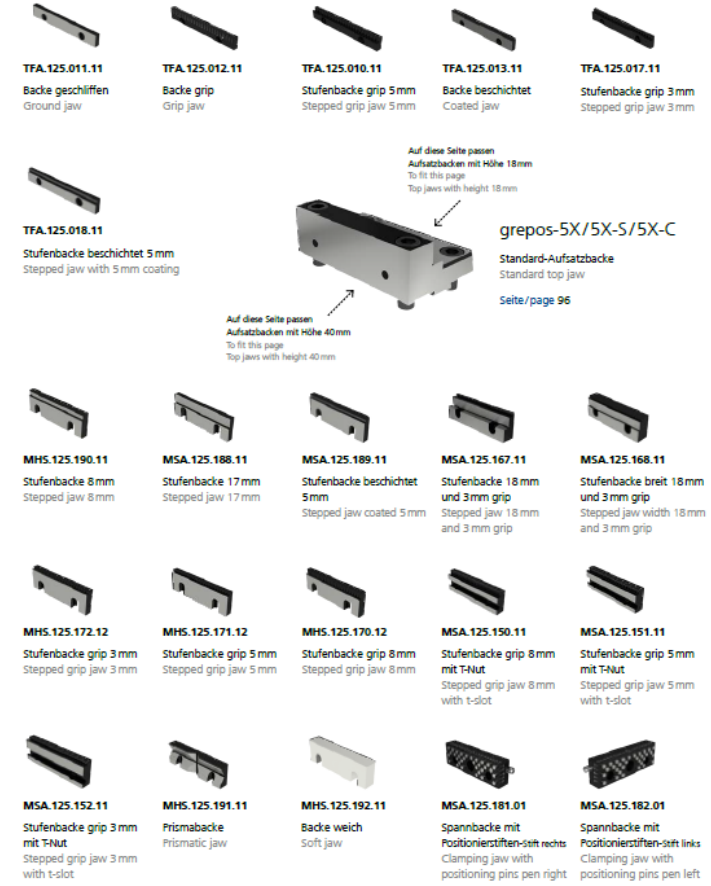
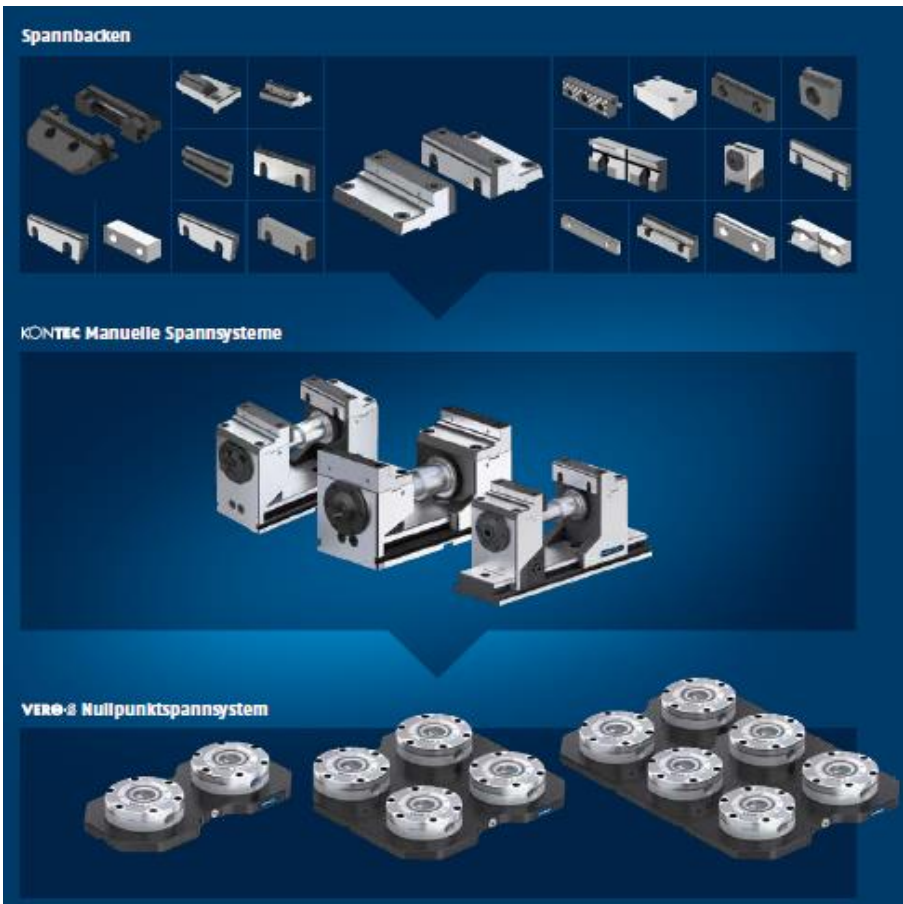
Preis	++
Energie	+
Qualität	++
Flexibilität	++
Produktivität	++
Rüsten (Zeit Kosten)	++

Potenziale nutzen mit SCHUNK

- ungenügende Leistung
- schlechte Leistung
- 0 durchschnittliche Leistung
- + sehr gute Leistung
- ++ hervorragende Leistung

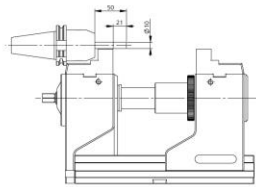
KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Das SCHUNK plus: Der größte Baukasten & das breiteste Spannbackenprogramm

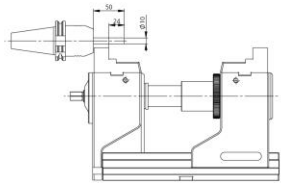


KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

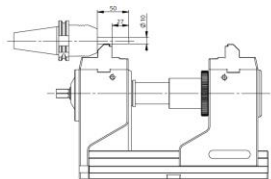
Das SCHUNK plus: Optimale Zugänglichkeit



Standard-Aufsatzbacke – Standard Position Standard top jaw – standard position
Bearbeitungslänge Werkzeug 21 mm Tool processing length 21 mm



Standard-Aufsatzbacke – vergrößerter Spannereich Standard top jaw – increased clamping area
Bearbeitungslänge Werkzeug 24 mm Tool processing length 24 mm

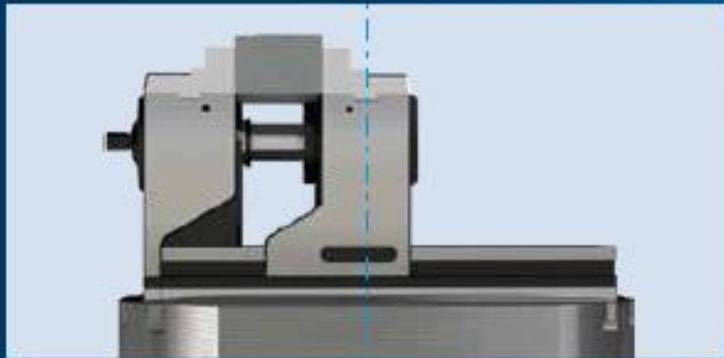


Aufsatzbacke 5A, Backenbreite 125 mm Top jaw 5A, jaw width 125 mm
Bearbeitungslänge Werkzeug 27 mm Tool processing length 27 mm

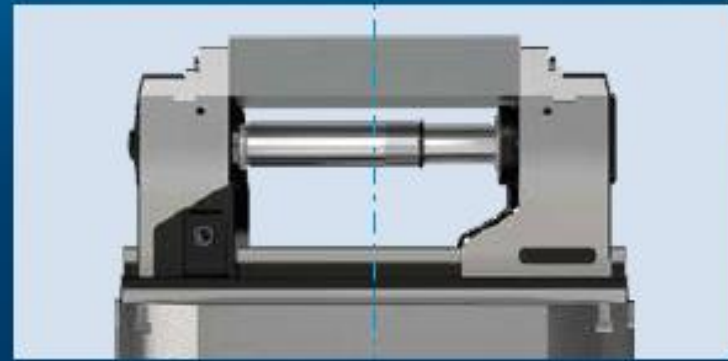
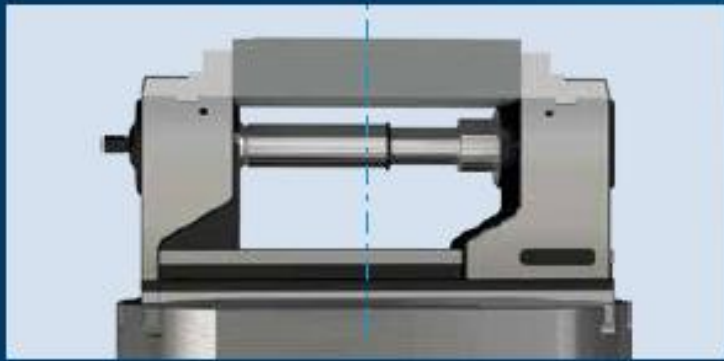
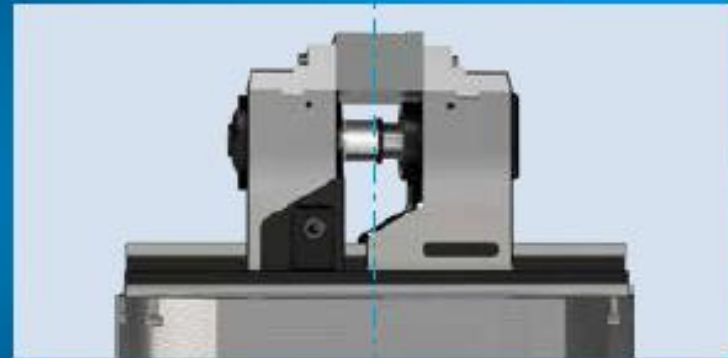
KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Das SCHUNK plus: maximale Flexibilität in der Werkstückspannung

KONTEC KSX mit Festbacke für einen Nullpunkt
In Immer gleicher Position



KONTEC KSX-C mit einstellbarem Spannzentrum
zur zentrischen Anpassung an Maschinenmitte



KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Hoffmann Xpent: Schwachstellen

1. Das Handling

Darf nicht an der Spindel angehoben werden. Immer zuerst die Systembacken demontieren; Handling nur mit Magnet oder Kranösen

2. Schnittstelle Nullpunkt

Nur mit Adapterplatte möglich

diese ist sehr teuer (1.371 – 1.777 Euro)

3. Umbau auf VS Position

Spannmodule müssen beide gedreht werden. Systembacken müssen beide gewechselt werden. Spindel muss komplett ausgebaut werden. (SCHUNK dreht die Backen -> fertig)

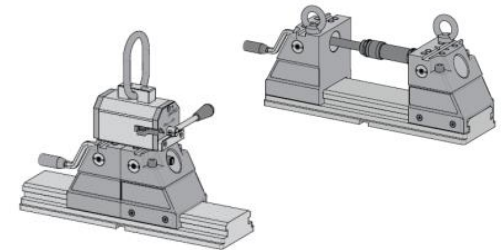
4. Wartung Instandsetzung

Komplett offene Spindel – Schmierung Gewinde

5. Spannvorgang

Spannen mit Drehmomentschlüssel (Einkaufspreis für md-Schlüssel!)

– Kraftaufwand und nicht wirklich wiederholgenau (abhängig Geschwindigkeit beim Spannen)



5.6 Montage auf Nullpunktspannsystemen



VORSICHT! Bei unsachgemäßer Anwendung kann es zu Beschädigungen am Schraubstock oder Nullpunktspannsystem kommen. Die Hoffmann Group übernimmt bei einer direkten Montage auf das Nullpunktspannsystem keine Haftung.

- ▶ Um Beschädigungen auszuschließen, wird eine Adapterplatte empfohlen, um die Auflagefläche zu vergrößern und die Stabilität zu verbessern.
- ▶ Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den zuständigen Hoffmann-Außendienst.



6.4.1 Spindel

Wartungsarbeiten	Wartungsintervalle
Spindel einfetten	50 h

KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Hoffmann Xpent: Schwachstellen

6. Preise der Systembacken

Für den kompletten Spannungsbereich benötigt man 4 Systembacken für Euro 1.200

Bei SCHUNK 2 Systembacken für Euro 660



Teuer im Einkauf –
kompliziert und aufwendig im Handling

**Hoffmann hält stets den Einstiegspreis gering – aber Fakt ist mit einem Spanner
ohne Backen kann nicht gespannt werden !**



Backen drehen – fertig !

KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Hoffmann Xpent: Schwachstellen

7. Der Preis

HOFFMANN	VK	Systembacken	Gesamt	SCHUNK	VK	Systembacken	Gesamt	Preisvorteil SCHUNK
Keine Version				KONTEC KSX-S 125-300	2.601	660	3.261	
Keine Version				KONTEC KSX 125-300	2.786	660	3.446	
Xpent 100-362 Version 0	2.463	1.200	3.663	KONTEC KSX-C-S 125-330	2.958	660	3.618	45,00
Xpent 125-454 Version 1S	2.715	1.200	3.915	KONTEC KSX-C-S 125-430	3.008	660	3.668	247,00
Xpent 125-454 Version 1	2.768	1.200	3.968	KONTEC KSX-C 125-430	3.193	660	3.853	115,00
Xpent 125-550 Version 1	3.023	1.200	4.223	KONTEC KSX-C 125-500	3.344	660	4.004	219,00
Xpent 125-650 Version 1	3.205	1.200	4.405	KONTEC KSX-C 125-630	3.625	660	4.285	120,00
Ausnutzung vom kompletten Spannungsbereich								
XPENT 4 Systembacken a 300 Euro = 1.200 Euro				KSX & KSX-C 2 Systembacken a 330 Euro = 660 Euro				

KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

SCHUNK KSX & KSX-C : Vorteile auf einen Blick

In 15 Sekunden Blitzschnell rüsten



Sicheres Handling



In 1 Sekunde Kraftverstärkt spannen



In 10 Sekunden Schneller Umbau



In 45 Sekunden Backen drehen



KONTEC KSX oder KSX-C??

Zur richtigen Spannerauswahl im Verkaufsgespräch

Über die richtige Fragestellung sollten im Gespräch mit dem Kunden der passende Spanner für seine Anforderungen gefunden werden können.

Folgende Fragen dienen als Unterstützung im Beratungsgespräch:

- ✓ Welche Maschine und welche Bauteile
- ✓ Wichtig ist ob er den ganzen Maschinentisch nutzen will
- ✓ Alle Nutzen von KSX und KSX-C erklären
- ✓ Auf Kundenreaktion warten ob KSX oder KSX-C bevorzugt wird und dann in die Richtung gehen

KONTEC KSX oder KSX-C??

Zur richtigen Spannerauswahl im Verkaufsgespräch

Wann KSX?

Bauhöhe:	KSX-S niedrig 125mm oder KSX Standardhöhe 174mm
Länge:	Längen L-265 oder L-300 mm verfügbar (aber erweiterbar!!)
Maschine:	für kleine bis mittlere Tischgrößen, für Spannbereich von 0 - 250 mm
Vorteile:	immer fester Nullpunkt
Arbeitsweise:	feste Backe immer am selben Punkt → Werkstückzentrum dafür immer außermittig

Wann KSX-C?

Bauhöhe:	KSX-C-S niedrig (125mm nagelneu) oder KSX-C Standardhöhe 174mm
Länge:	Längen L-330 (neu), L-430, L-500, L-630 mm verfügbar
Maschine:	für kleine bis grosse Tischgrößen, für Spannbereich von 14 – 580 mm
Vorteile:	Werkstück kann immer im Zentrum des Maschinentisches gespannt werden, dafür muss der Spanner für jede Werkstückgröße eingestellt werden – möchte ein Kunde das nicht machen: → KSX Standard !

KONTEC KSX & KSX-C Wettbewerb

Unser Ziel:

Wir verlieren keinen Auftrag an Hoffmann !

Wir wollen:

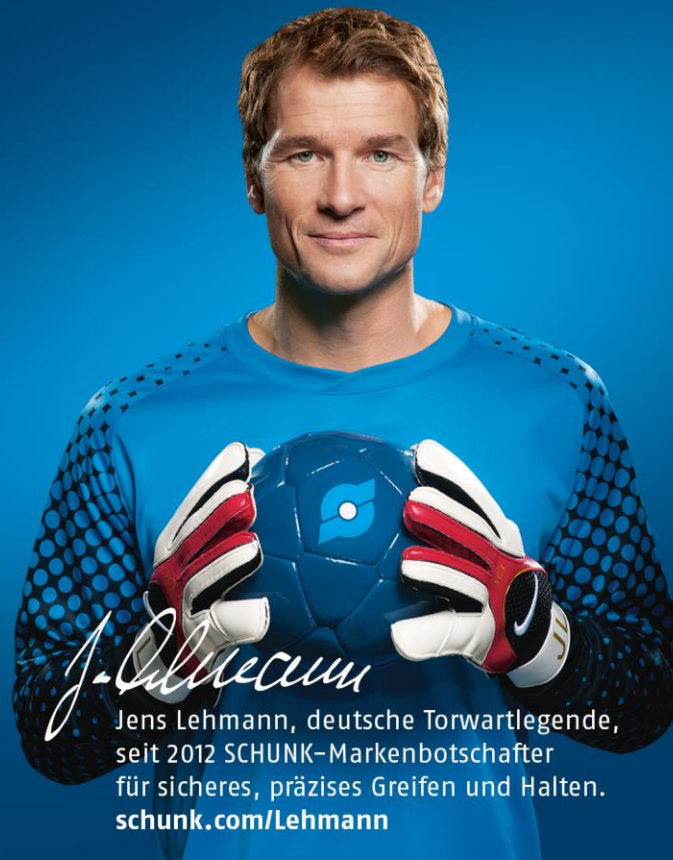
Das Sie ganz Oben stehen !

Darum helfen wir bei Problemen sehr gerne !



Superior Clamping and Gripping

SCHUNK ®



J. Lehmann

Jens Lehmann, deutsche Torwartlegende,
seit 2012 SCHUNK-Markenbotschafter
für sicheres, präzises Greifen und Halten.
schunk.com/Lehmann

