

Pneumatischer Kompaktspanner PKS

Aufgabenstellung und Lösung

Werkstück

Verschiedenste Bleche im Rohbau

Aufgabenstellung

Sicheres Halten der Bleche in definierter Lage zum anschließenden Laser Schweißen

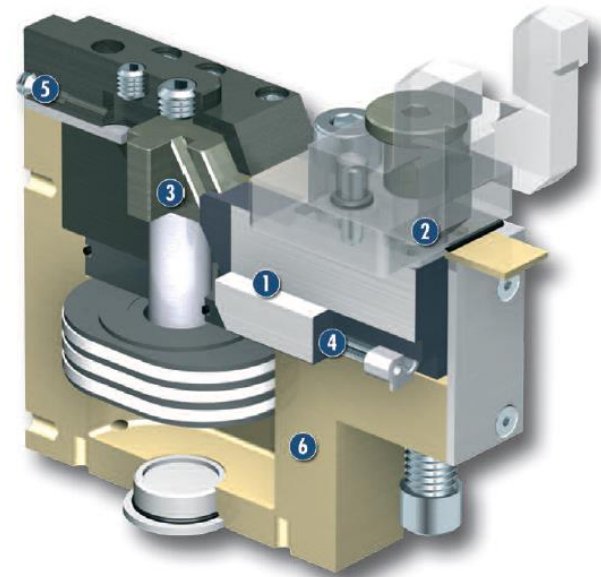
➔ im Bereich Sichtkanten unverzichtbar

Module/System

Aluminiumgehäuse

Zug- und Druckspanner

Tandemversion = doppelte Kraft



1 T-Nut-Gleitführung
hochbelastbare, spielarme Grundbackenführung

2 Grundbacke
mit Staubschutzabdeckung IP 54 zur
Adaption der werkspezifischen Spannbacken.
mit Pendelung $\pm 5^\circ$ oder fest

3 Kinematik
Keilhakenprinzip für hohe Kraftübertragung

4 Sensorik
Halterungen für Näherungsschalter und
einstellbare Schaltnocken

5 Sperrluftanschluss
für Staub- und Schmutzabweisung

6 Gehäuse mit Ovalkolben
Ovale Kolben für maximale Spannkraft.
Gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hart-
eloxierten und hochfesten Aluminiumlegierung

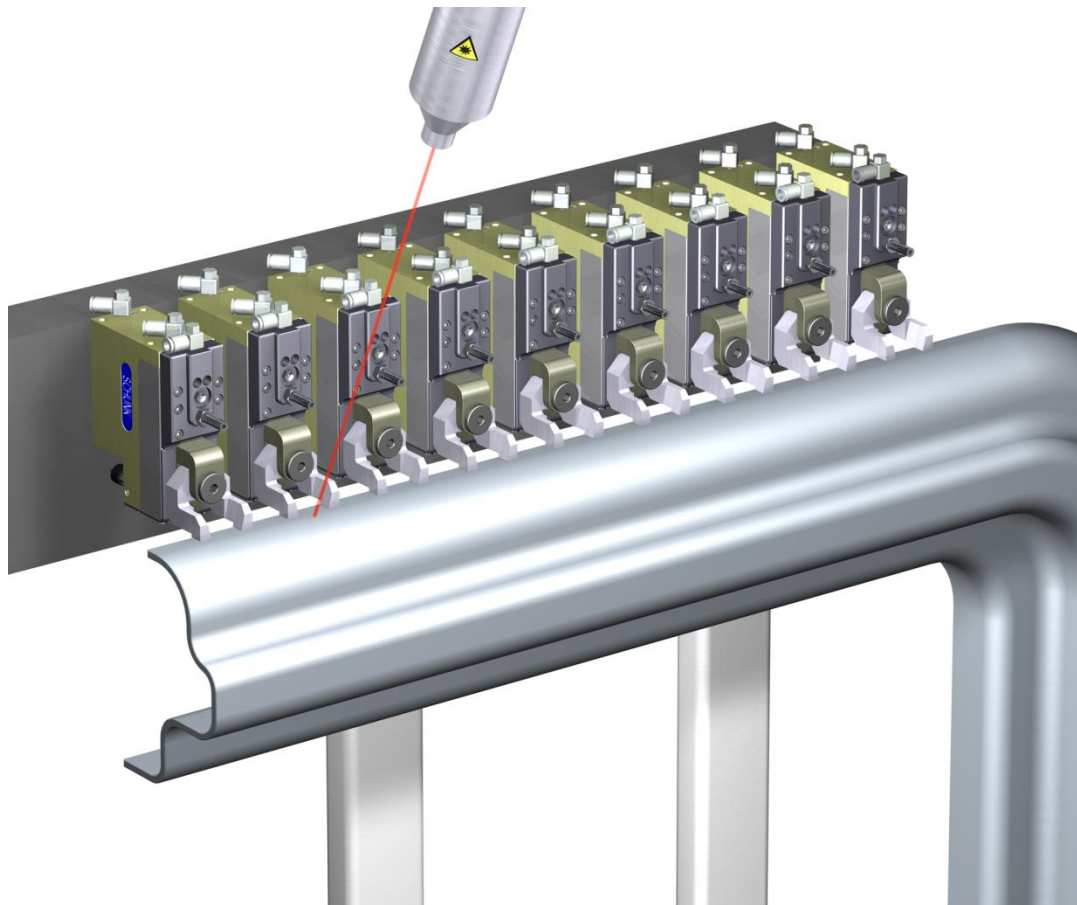
Pneumatischer Kompaktspanner PKS

Kundennutzen

- Konstante Kraft über gesamten Hub → **keine unzulässige Verformungen**
- Schmale Bauform → dadurch kompakte Gesamteinheiten, viele Spanner auf wenig Platz
hierdurch gleichmäßiges Einspannen der Bleche und **keine unzulässige Verformungen**
- Einstellbare Backenendstellung, somit anpassbar für unterschiedliche Blechstärken →
universell einsetzbar

- **Bei Schweißen von Sichtkanten unübertroffene Ergebnisse**

Pneumatischer Kompaktspanner PKS



SCHUNK
Pneumatischer
Kompaktspanner

Tausendfach bewährt

Ausführung

