



# KONTEC KSX-C2

5-Achs-Bearbeitung in Vollendung

Superior Clamping and Gripping



# KONTEC KSX-C2

## Highlights

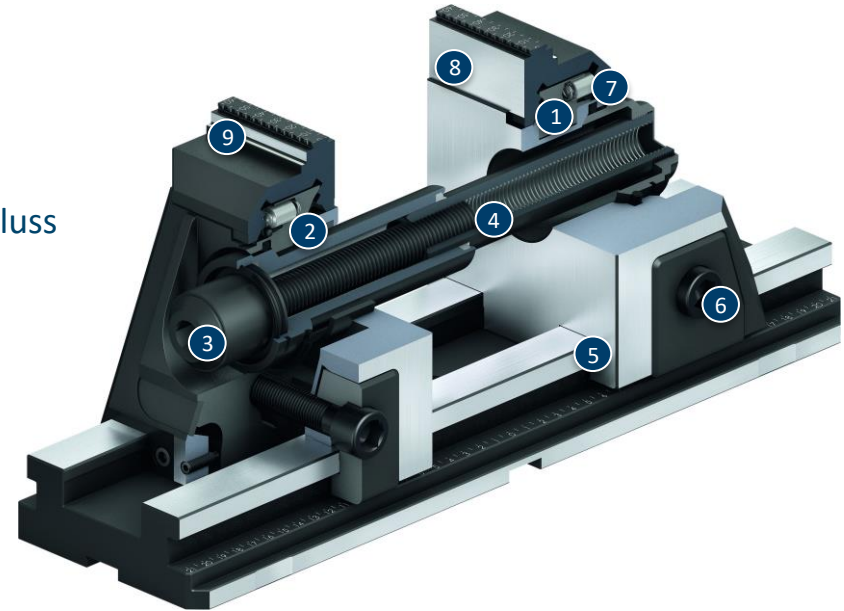
- 5-Achs Spanner (ohne Kraftverstärkung) mit einstellbarem Spannzentrum
- Aktiver Niederzug für eine sehr präzise Bearbeitung der sechsten Seite
- Backenschnellwechselsystem ohne Werkzeug
- Größter Grundspannhub am Markt mit 130 mm
- Verfügbar in den Bauhöhen 214 und 175 mm, sowie in den Längen 330, 430, 500, 630 und 800 mm
- Einfacher Umbau auf verlängerbaren Spannbereich



# KONTEC KSX-C2

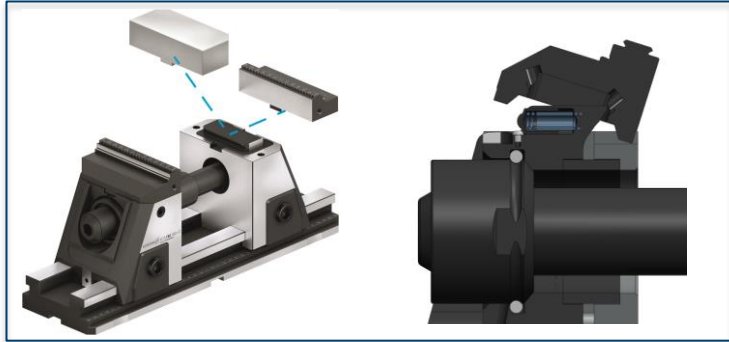
## Funktionsschnittbild

- 1 Backenschnellwechselsystem
- 2 Niederzugmechanismus
- 3 Betätigung über Sechskant-Anschluss
- 4 Lange Backenführung
- 5 Backenklemmung für aktiven Niederzug via Sechskant-Anschluss
- 6 Federndes Druckstück als Backensicherung
- 7 Große Auswahl an Schnellwechselbacken
- 8 Schnellwechselbacken
- 9 Vielseitige Einsatzmöglichkeiten für die Erst- sowie Zweiseitenbearbeitung dank aktivem Niederzug



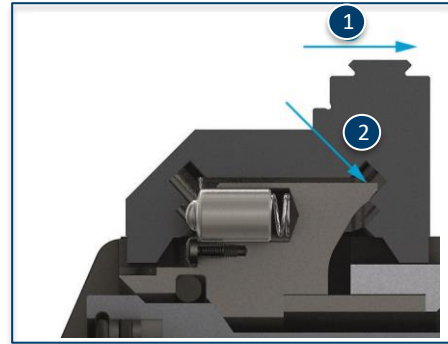
# KONTEC KSX-C2

## Highlights



### Backenschnellwechselsystem

Das integrierte Backenschnellwechselsystem ermöglicht ein extrem schnelles Umrüsten des Spanners auf neue Systembacken. Der Backenwechsel erfolgt komplett ohne Werkzeug.

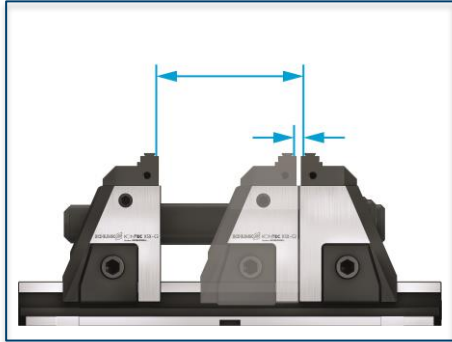


### Aktiver Niederzug

Durch Fixieren beider Grundbacken und aufgrund der innenliegenden Mechanik kommt es beim Spannvorgang zu einer kleinen Backenbewegung mit parallelem Niederzug am Werkstück.

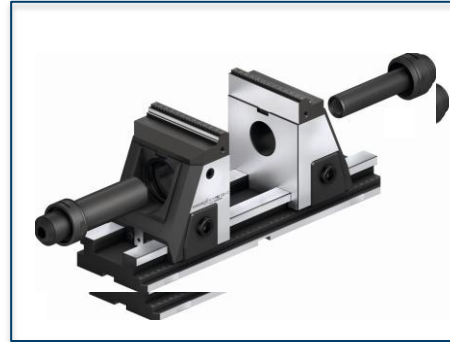
# KONTEC KSX-C2

## Highlights



### Großer Grundspannhub im Standard

Der KSX-C2 hat im Vergleich zu seinen Marktbegleitern den größten Grundspannhub (130 mm) im Auslieferungszustand.



### Frei konfigurierbares Spindelsystem

Je nach Grundkörperlänge kann der KSX-C2 über Zugstangenverlängerungen an neue Spannbereiche angepasst werden.



### Schneller Umbau auf VS-Variante

Der KSX-C2 kann durch einfaches Drehen der Systembacken auf verlängerten Spannereich umgebaut werden.

# KONTEC KSX-C2

## Highlights



### Zwei Bauhöhen verfügbar

Der KSX-C2 ist in den Bauhöhen 214 mm (KSX-C2 125) und 175 mm (KSX-C2 125-L) verfügbar.



### Fünf Baulängen verfügbar

Der KSX-C2 ist in den Baulängen 330, 430, 500, 630 und 800 mm verfügbar.

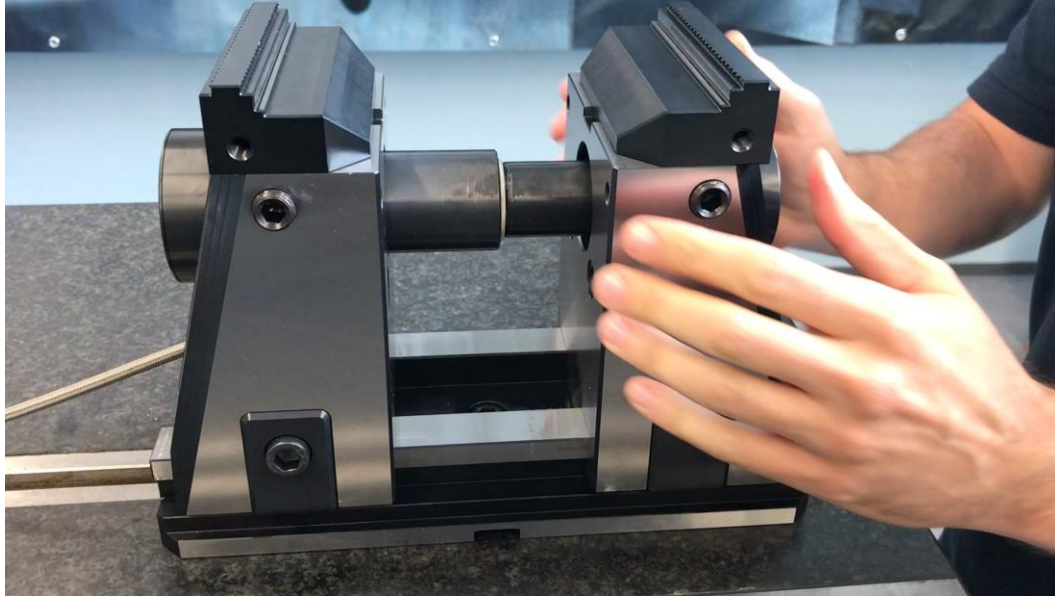


### Befestigungsmöglichkeiten

Der KSX-C2 kann über VERO-S NSE3 Nullpunktspannsystem, Passschrauben oder Präzisionsnutensteine und Schrauben auf dem Maschinentisch befestigt werden.

# KONTEC KSX-C2

Highlights - Backenschnellwechselsystem



# KONTEC KSX-C2

## Technische Daten

ID	Bauhöhe (mit Backen)	Max. Spannkraft	Max. Drehmoment	Grundspannhub	Gewicht	Verkaufspreis	
	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]	[kg]	[€]	
KSX-C2 125-330	1452982	214	40	120	130	33,2	3.412,00
KSX-C2 125-330-L	1452983	175	40	120	130	27,3	3.153,00
KSX-C2 125-430	1452984	214	40	120	130	36,1	3.613,00
KSX-C2 125-430-L	1452985	175	40	120	130	30,2	3.354,00
KSX-C2 125-500	1452986	214	40	120	130	38,1	3.744,00
KSX-C2 125-500-L	1452987	175	40	120	130	32,2	3.485,00
KSX-C2 125-630	1452990	214	40	120	130	41,8	3.980,00
KSX-C2 125-630-L	1452991	175	40	120	130	35,9	3.722,00
KSX-C2 125-800	1452992	214	40	120	130	46,6	4.287,00
KSX-C2 125-800-L	1452993	175	40	120	130	40,7	4.028,00

Superior Clamping and Gripping



© 2021 SCHUNK GmbH & Co. KG  
[schunk.com](https://www.schunk.com)