



TANDEM KSA plus

Kraftspannblöcke manuell

Superior Clamping and Gripping



Produktübersicht



Greifsysteme

Spanntechnik



Spannbacken



Drehfutter



Stationäre
Spannsysteme



Werkzeughalter
Systeme



Hydro-
Dehnspanntechnik



VERO-S



TANDEM



ROTA



KONTEC

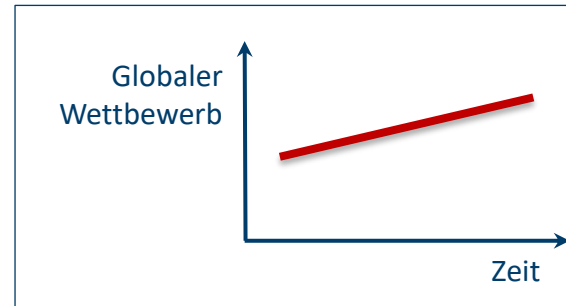
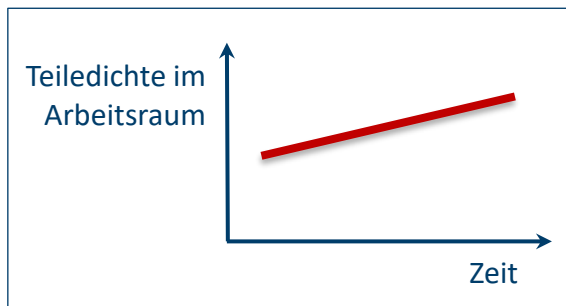
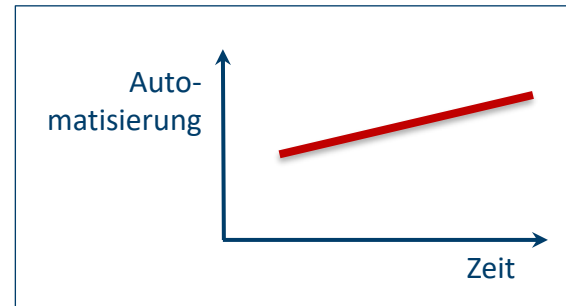
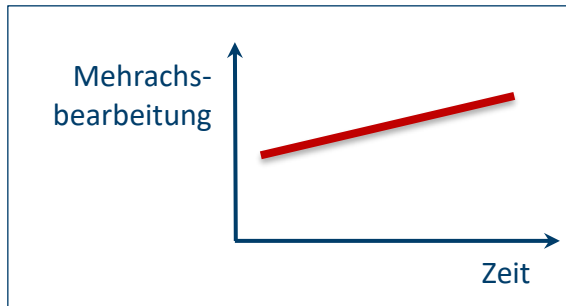


Aufspann-
türme



MAGNOS

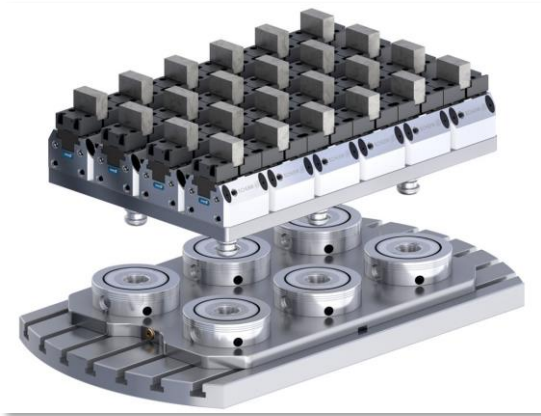
Ausgangssituation



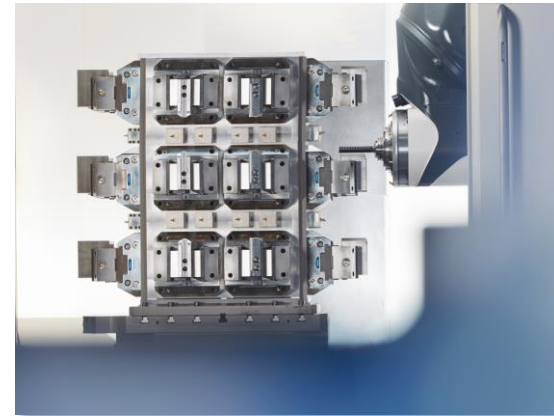
**Zunehmende Bedeutung
der Werkstückspannung**

TANDEM Kraftspannblöcke

Hohe Teiledichte
auf engstem Raum



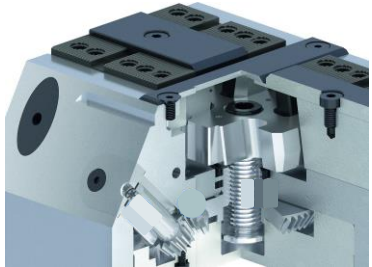



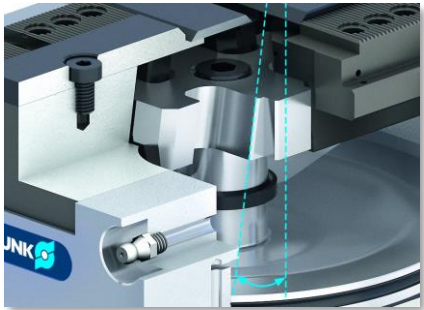
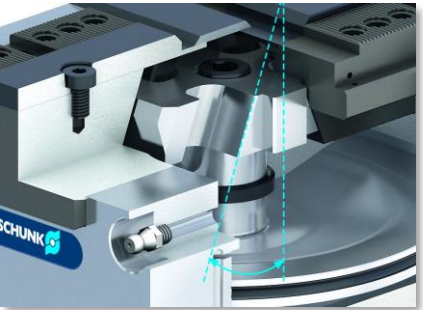

Optimale Zugänglichkeit
der Maschinenspindel



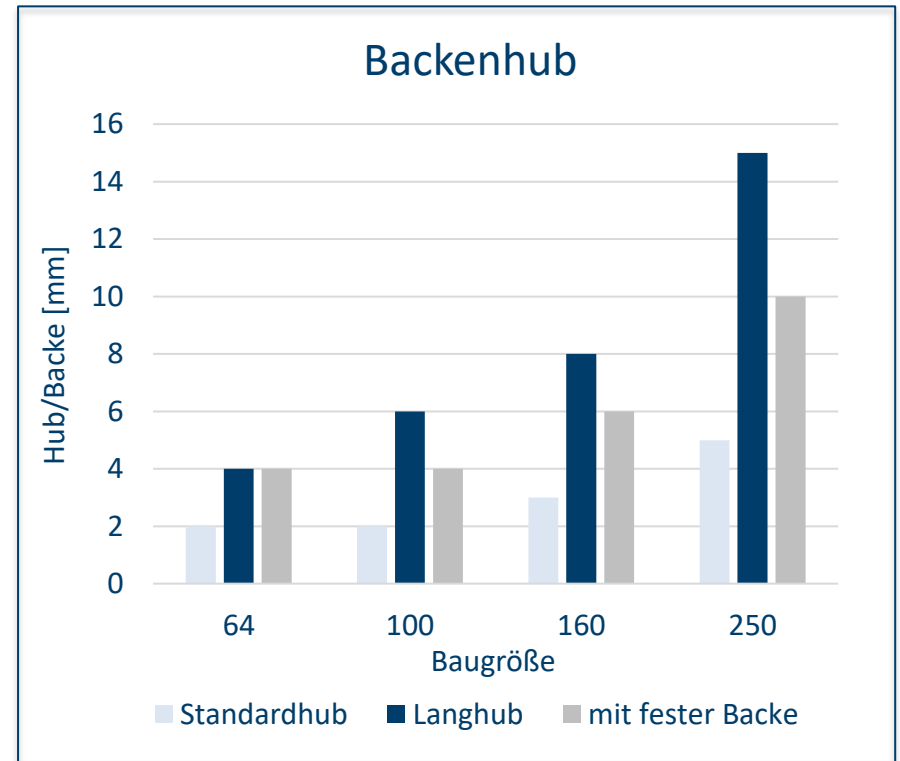
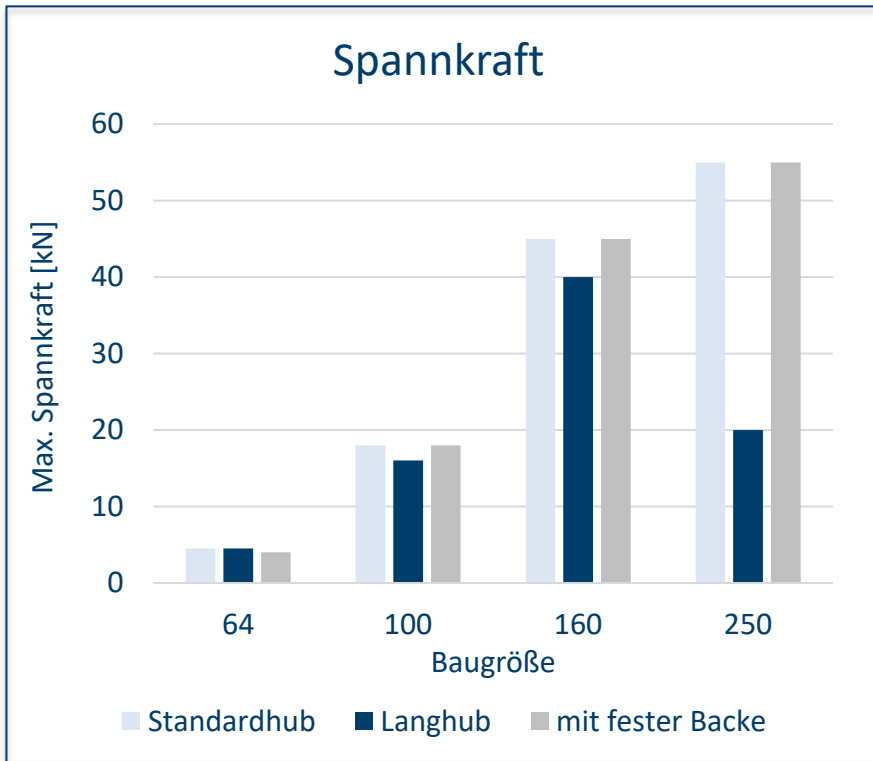
Lange Laufzeit bei sehr niedrigen
Nebenzeiten pro Werkstück

TANDEM Portfolio




Antriebsarten	Pneumatisch (KSP plus)	Hydraulisch (KSH plus)	Manuell (KSA plus)	Federkraft (KSF plus)
				

Varianten	Standardhub	Langhub (-LH)	Mit fester Backe (-F)
			

TANDEM Portfolio



TANDEM Backenportfolio

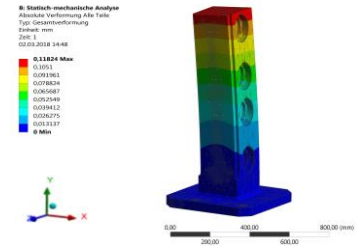
Aufsatzbackenrohlinge		
Aufnahme über Kreuzversatz Steg und Nut	Aufnahme über Spitzverzahnung 1,5 x 60°	
KTR / KTR-H	STR / STR-H	STR-S
		

Trägerbacken + SCHUNK Backensortiment	
TBA-D	Spannbacken
	  

SCHUNK Dienstleistungen

Engineering

- Auslegung von Sonderplatten passend auf das jeweilige Fertigungssystem
- Entwicklung von Sonderlösungen zusammen mit Kunden
- FEM Analysen bei kritischen Bauteilen



Versuchswesen

- Dauerversuche mit allen Neuentwicklungen
- Verschleißuntersuchungen
- Genauigkeitsmessungen



Service

- Inbetriebnahme von Kundenlösungen
- Inspektion und Wartung
- Instandsetzung



TANDEM Übersicht

Pneumatisch



Hydraulisch



Manuell

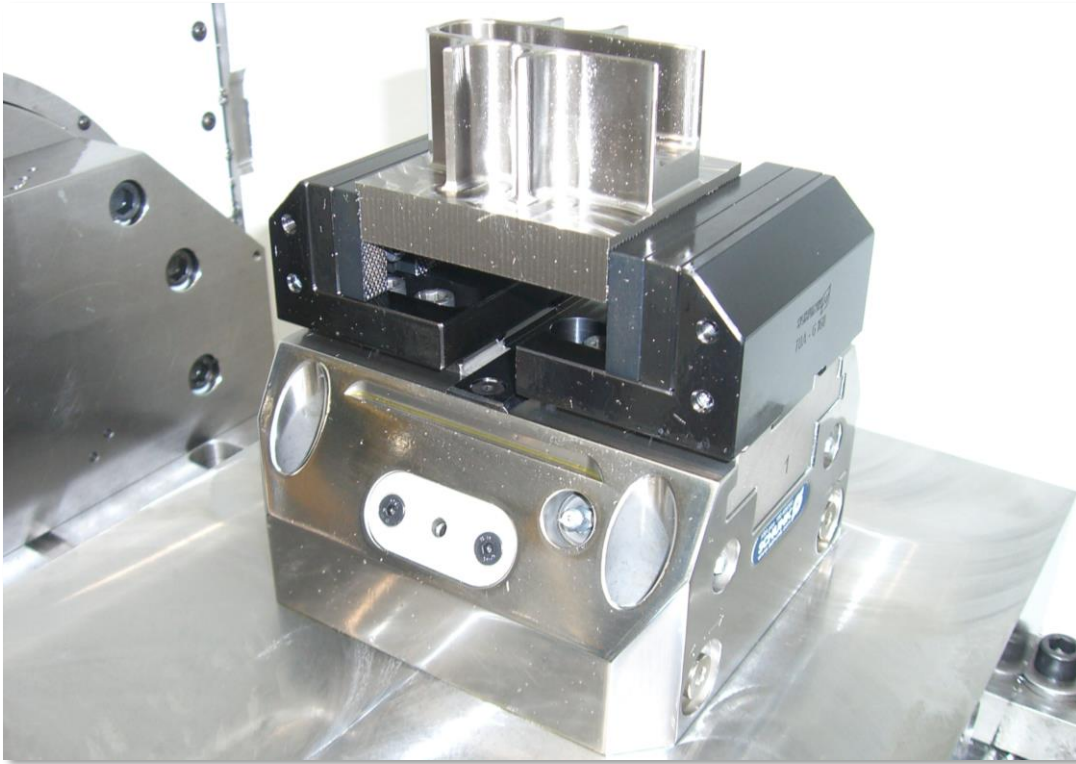


Federgespannt



TANDEM KSA plus

Anwendungsbeispiel

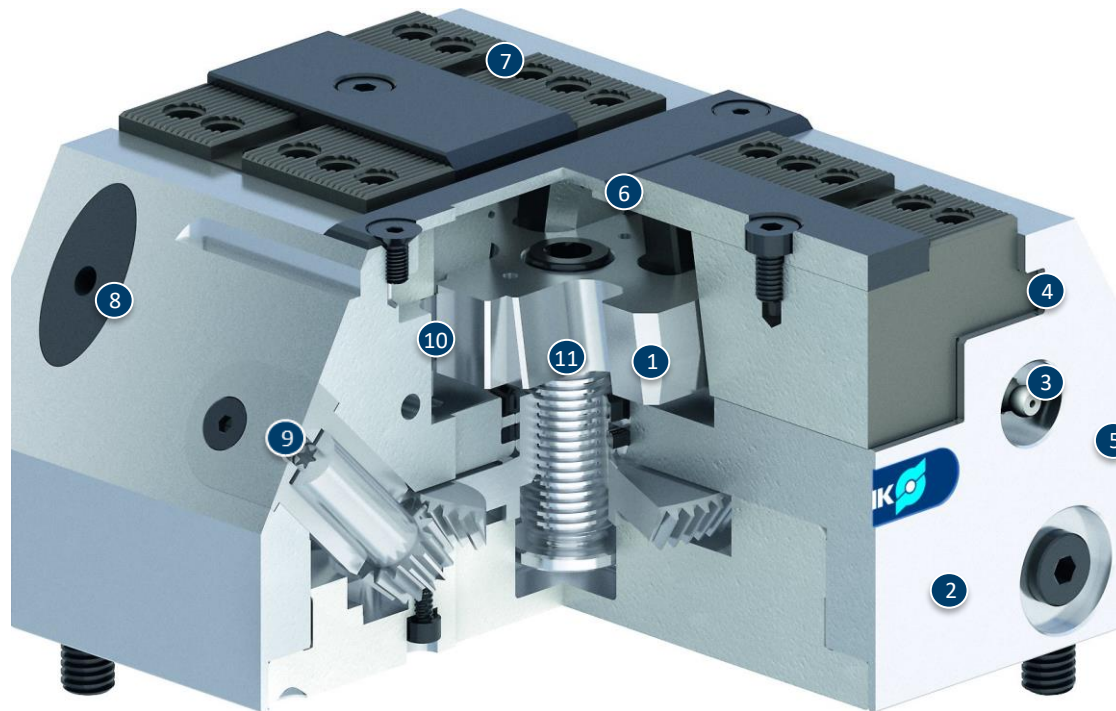


Spannmittel:

KSA plus 160.

Merkmale/Anwendung:

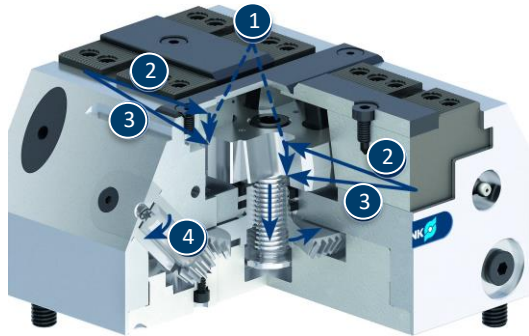
TANDEM KSA plus



- ① Keilhakenantrieb
- ② Gehärteter und extrem steifer Grundkörper
- ③ Optimiertes Schmiersystem
- ④ Lange Backenführung
- ⑤ Geringe Bauhöhe
- ⑥ Schmutzunempfindliches Design
- ⑦ Standard-Backenschnittstelle
- ⑧ Optimierte Außenkontur
- ⑨ Ansteuerung des Spanners
- ⑩ Im Körper geführter Futterkolben
- ⑪ Manuell betätigtes System mit starker Untersetzung

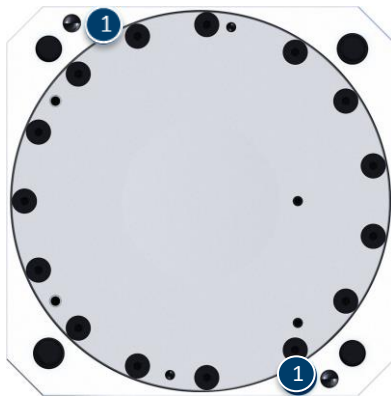
TANDEM KSA plus

Kraftfluss im KSA plus



- ① Betätigungskraft abhängig vom eingeleiteten Drehmoment
- ② Spannkraft abhängig von der Betätigungskraft und dem Übersetzungsverhältnis
- ③ Normalkraft zwischen Grundbacke und Futterkolben
- ④ Drehmoment auf das Ritzel

Z-Ausführung (Option)



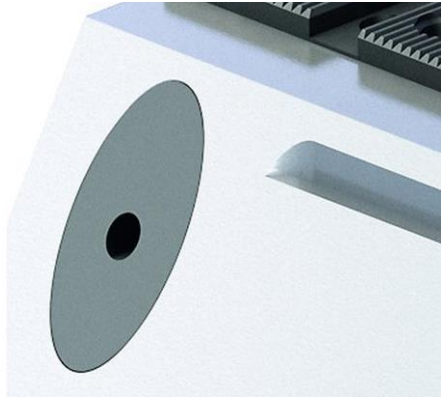
- ① Absteckbohrung

Späneabweisendes Design



TANDEM KSA plus

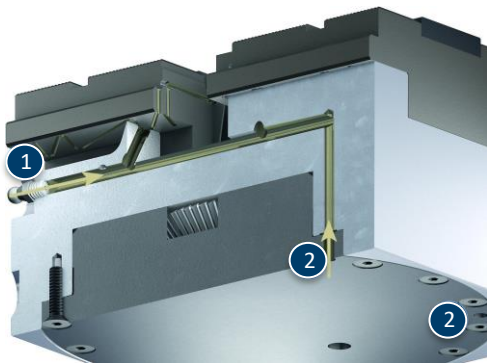
Abdeckstopfen für die Befestigungsschrauben



Ausrichtkante

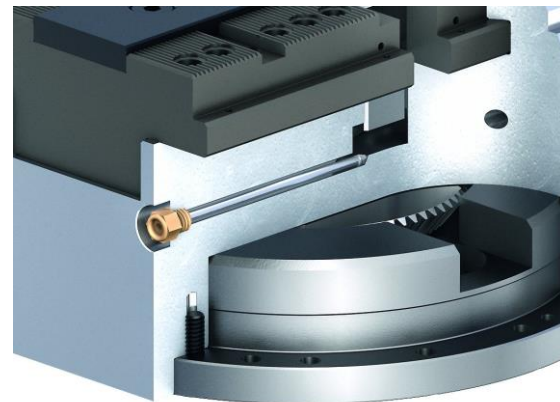


Schmiersystem



- 1 Manuelle Schmierung
- 2 Zentralschmierung

Kühlmittelablaufbohrung



Baureihen TANDEM KSA plus

Technische Daten	KSA plus 100			KSA plus 160		
	KSA	KSA-LH	KSA-F	KSA	KSA-LH	KSA-F
Hub / Backe [mm]	2	6	4	3	8	6
Spannkraft [kN]	18	8	18	45	20	45
Max. Drehmoment [Nm]	8			15		
Wiederholgenauigkeit Spanner [mm]	0.01			0.02		
Max. Backenhöhe [mm]	60			60		
Gewicht [kg]	5			14		

Superior Clamping and Gripping



© 2021 SCHUNK GmbH & Co. KG
schunk.com