

OPUS-H3

Hohlspannzylinder

Superior Clamping and Gripping



Produktübersicht

SCHUNK
Synergimaschine

SCHUNK

Greifsysteme

Spanntechnik



Spannbacken



Drehfutter



Stationäre
Spannsysteme



Werkzeughalter
Systeme



Hydro-
Dehnspanntechnik



Handspannfutter



Kraftspannfutter
mit Backenschneid-
wechselsystem



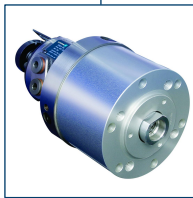
Kraftspann-
futter mit
Durchgangs-
bohrung



Kraftspann-
futter ohne
Durchgangs-
bohrung



Pneumatische
Vorderend-
futter



Spannzylinder



Lünetten



Schnell-
wechselsysteme



Kunden-
spezifische
Lösungen

OPUS



- Integriertes Rückschlagventil
- Kompakte Bauweise
- Große Durchgangsbohrung beim Hohlspannzylinder OPUS-H
- Langer Betätigungshub
- Integrierte Schaltnocke zur Hubabfrage

OPUS

Vollspannzylinder OPUS-V



Hohlspannzylinder OPUS-H3

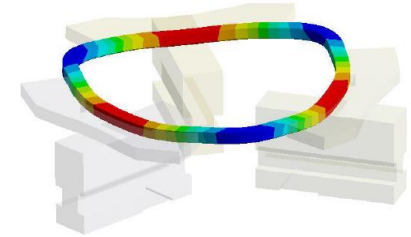


Baureihen OPUS-H3

Technische Daten	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Kolbenfläche [cm ²]	Kolbenhub [mm]	Durchgangsbohrung [mm]	Max. Druck [bar]	Zugkraft bei 45 bar [kN]	Leckölmenge [l/min]	Trägheitsmoment [kgm ²]	Leistungsaufnahme [kW]
OPUS-H3 70-37	8000	70	26	37.5	45	31	2.5	0.013	0.85
OPUS-H3 102-46	7000	103	25	46.5	45	46	3	0.028	1
OPUS-H3 130-53	6300	131	25	52.5	45	58	3.5	0.04	1.2
OPUS-H3 150-67	5500	152	30	67.5	45	68	4	0.07	1.5
OPUS-H3 170-77	5000	170	30	77	45	76	4.5	0.09	1.8
OPUS-H3 200-86	4500	197	35	86	45	88	5	0.13	1.9
OPUS-H3 225-95	4000	225	35	95	45	100	7	0.17	1.9
OPUS-H3 320-127	3200	325	40	127.5	45	144	12	0.54	2.5

Engineering

- Auslegung von werkstückspezifischen Spannlösungen
- Entwicklung von Sonderlösungen zusammen mit Kunden
- FEM Analysen bei kritischen Bauteilen



Versuchswesen

- Dauerversuche mit allen Neuentwicklungen
- Verschleißuntersuchungen
- Feldversuche mit Technologiepartnern



Service

- Inbetriebnahme von Kundenlösungen
- Inspektion und Wartung
- Instandsetzung



Superior Clamping and Gripping



© 2021 SCHUNK GmbH & Co. KG
schunk.com