

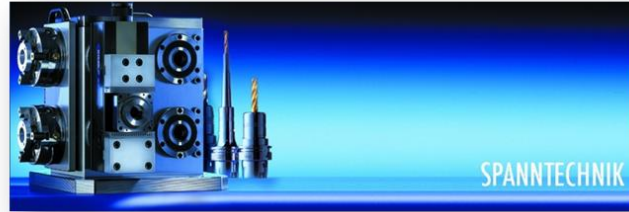
Werkzeughaltersysteme

T | E | N | D | O[®] TENDOzero

Superior Clamping and Gripping



Produktübersicht



TENDOzero



TENDOzero

Einstellbare Präzision

μ-genau! Im Handumdrehen auf 0.000 mm

- Rundlauf in Perfektion
- Über vier Gewindestifte wird mit einem TORX PLUS®-Schlüssel die Winkelage des gespannten Präzisionswerkzeugs korrigiert und der Rundlauf auf 0.000 mm eingestellt
- Selbst minimale Rundlauffehler des Werkzeugs, der Aufnahme und der Maschinenspindel ausgleichbar
- Perfekte Lösung, wenn Maßhaltigkeit und Qualität überzeugen müssen
- Beim Bohren, Reiben und Ausspindeln
- Überall, wo ein perfekter Rundlauf gefordert ist



Vorteile

Rundlauf auf 0.000 mm einstellbar

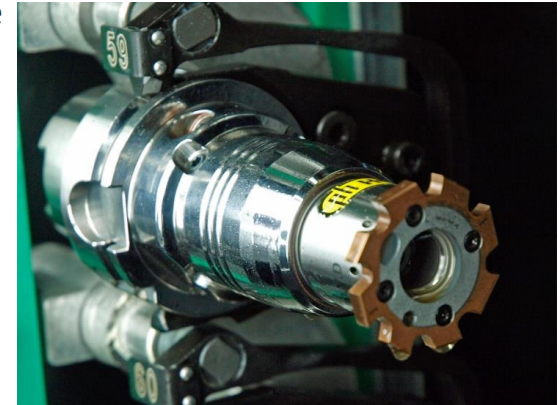
- Für einen gleichmäßigen Schneideneingriff und minimale Werkzeugkosten
- Für optimale Form- und Lagetoleranzen und damit für maßgenaue Werkstücke

Perfekte Schwingungsdämpfung

- Für brillante Oberflächen und überzeugende Rauheitswerte
- Für bis zu 50 % längere Werkzeugstandzeiten
- Für eine optimale Schonung der Maschinenspindel

Einfache Handhabung

- Für einen schnellen, sicheren Werkzeugwechsel und minimale Rüstkosten
- Für die exakte Einstellung hochwertiger Präzisionswerkzeuge



TENDOzero

Der neue Maßstab für Präzision

Mit TENDOzero auf 0.000 mm

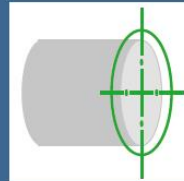


Garantiert perfekten Rundlauf.
Mit TENDOzero sekundenschnell auf 0.000 mm einstellbar.

Formtoleranzen mit TENDOzero



Runder, riefenfreier
und exakter Durchmesser



Passgenaue
Lochbohrung

Mechanische Aufnahmen

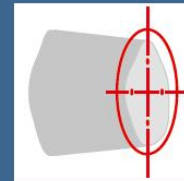


Mechanische Aufnahmen sind
für eine Präzisionsbearbeitung nicht geeignet.

Formtoleranzen mit mechanischen Aufnahmen



Ungleichmäßiger
Durchmesser



Verformte
Lochbohrung

SCHUNK weltweit



Superior Clamping and Gripping



© 2021 SCHUNK GmbH & Co. KG
schunk.com