



# TANDEM PGS3

Perfektion und Zuverlässigkeit für die einfache, automatisierte Maschinenbeladung

Greifsysteme

Spanntechnik



Spannbacken



Drehfutter



Stationäre  
Spannsysteme



Werkzeughalter  
Systeme



Hydro-  
Dehnspanntechnik



VERO-S



TANDEM



ROTA



KONTEC



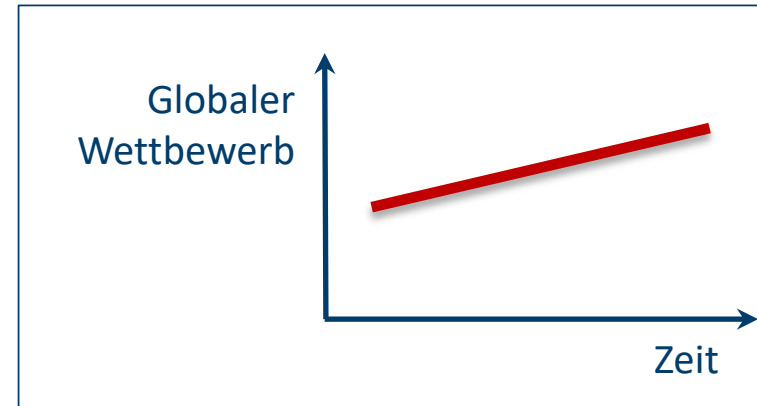
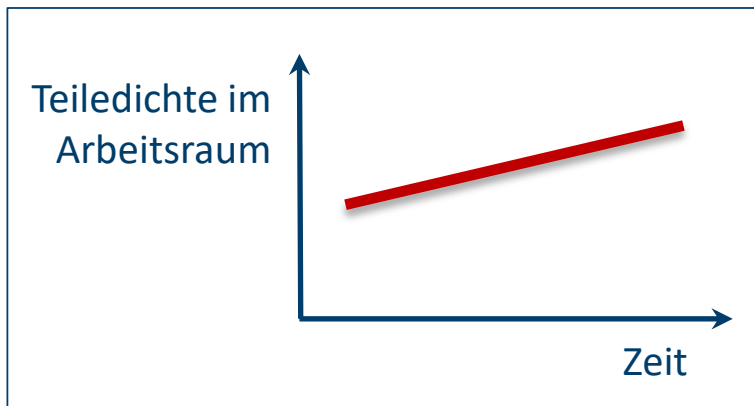
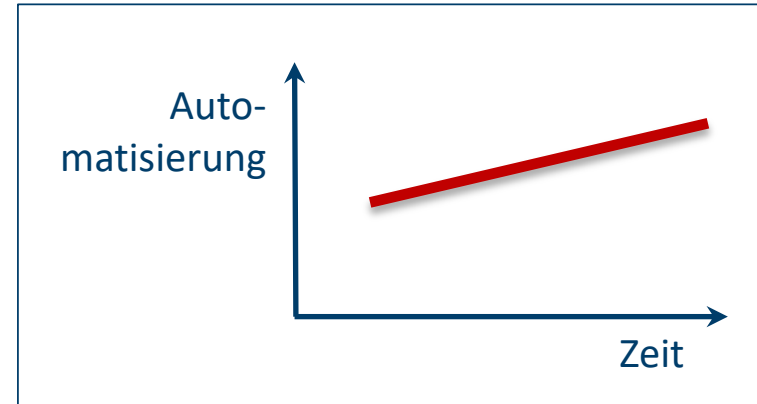
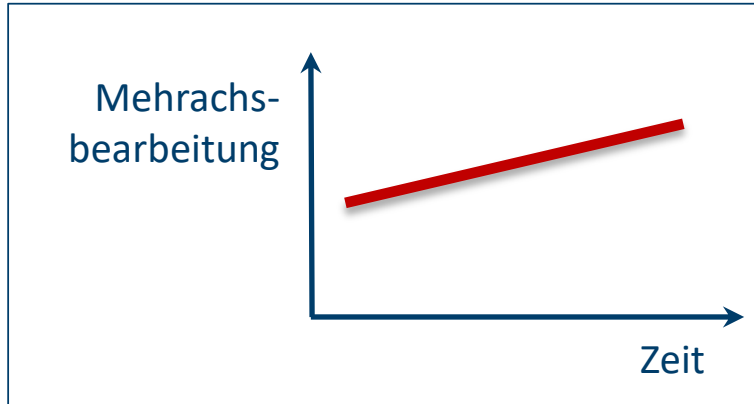
Aufspanntürme



MAGNOS

# TANDEM 3

## Ausgangssituation



Zunehmende Bedeutung der Werkstückspannung

# TANDEM PGS3

## Vorteile – Ihr Nutzen

- Integrierte Konsolplatte
- Direkt einsatzbereit
- Grundkörper aus leichtem Aluminium
- Geringe Bauhöhe
- optimierte Außenkontur
- Quadratische Bauform
- Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems
- Präzisions-Keilhaken-Kraftspannblock für höchste Qualitätsansprüche
- Optimale Backenabstützung durch sehr lange Grundbackenführung



# TANDEM 3 Lead-Spanner

## Übersicht TANDEM PGS3

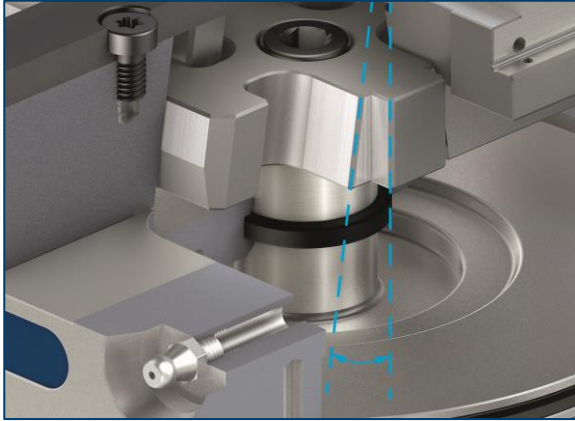
Pneumatisch PGS3			
Standardhub			
	<b>PGS3</b>		
	Baugröße	100	140
	Backenhub (mm)	2	3
	Anzahl Varianten	1	1

Pneumatisch PGS3-LH			
Langhub			
	<b>PGS3-LH</b>		
	Baugröße	100	140
	Backenhub (mm)	6	7
	Anzahl Varianten	1	1



# TANDEM 3

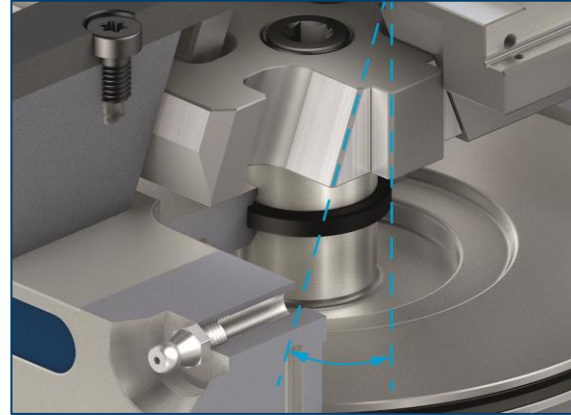
## Hubvarianten



### Standardhub

Beim Standardhub wird durch einen kleinen Keilwinkel eine hohe Kraftübersetzung erreicht.

Vorteil: Hohe Spannkräfte.



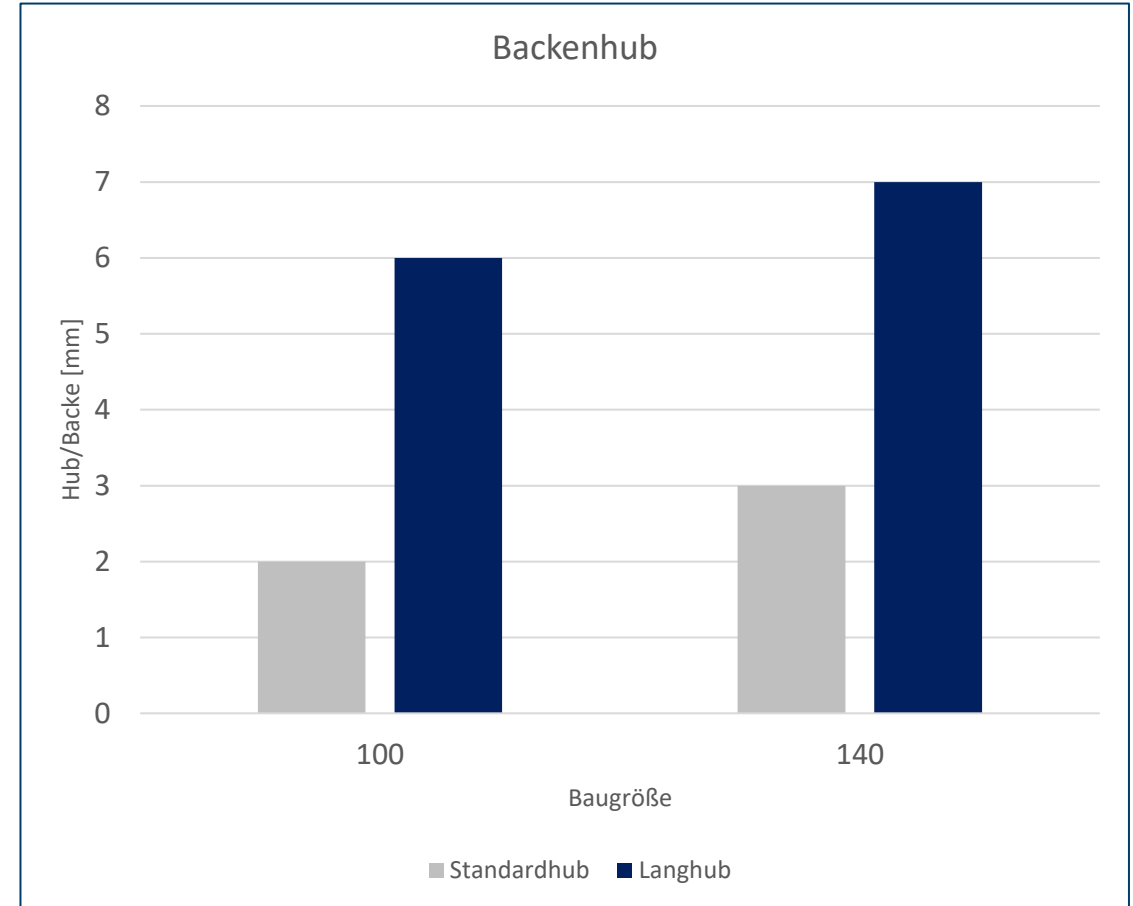
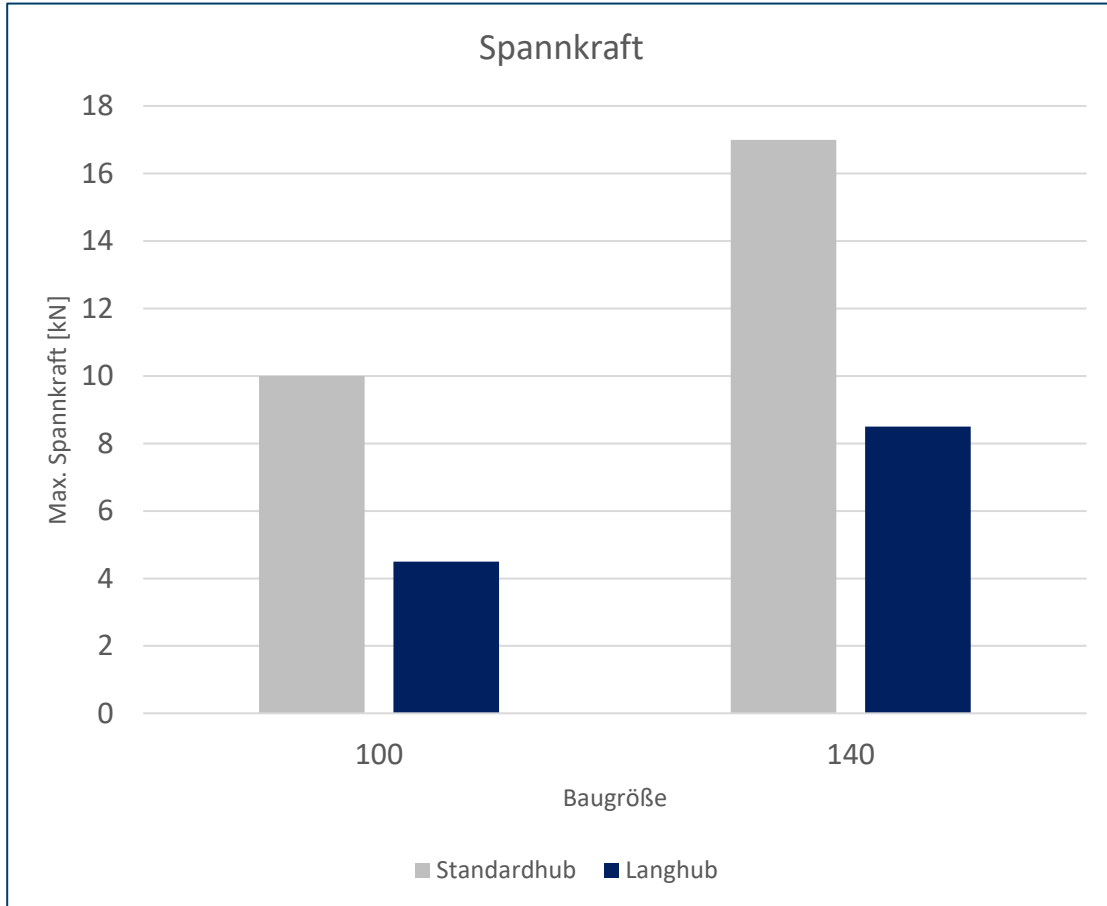
### Langhub (-LH)

Beim Langhub wird durch einen vergrößerten Keilwinkel ein großer Backenhub erreicht. Durch den vergrößerten Winkel erreicht die LH-Variante allerdings eine geringere Spannkraft als die Standardhub-Variante.

Vorteil: Großer Backenhub.

# TANDEM PGS3

## Spannkraft und Backenhub



# TANDEM PGS3

## Funktionsschnittbild

- 1 Keilhakenantrieb
- 2 Integrierte Konsolplatte
- 3 Lange Backenführung
- 4 Kompakte Bauweise
- 5 Schmutzunempfindliches Design
- 6 Backenschnittstelle mit Kreuzversatz
- 7 Einfache seitliche Ansteuerung des Kraftspannblocks
- 8 Im Körper geführter Futterkolben



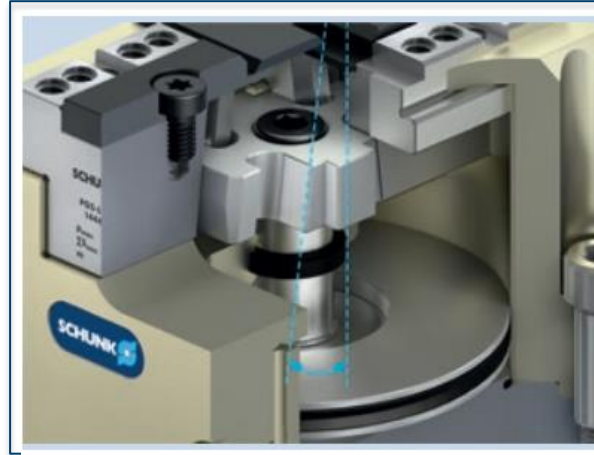
# TANDEM PGS3

## Highlights



### Pneumatischer Antrieb

Spannen und Lösen erfolgt über einen doppelt wirkenden Pneumatikzylinder mit Dauerdruck.



### Standardhub

Beim Standardhub wird durch einen kleinen Keilwinkel eine hohe Kraftübersetzung erreicht.  
Vorteil: Der PGS3 erzeugt hohe Spannkräfte.



### Langhub

Beim Langhub wird durch einen vergrößerten Keilwinkel ein großer Backenhub erreicht. Durch den vergrößerten Winkel erreicht die LH-Variante allerdings eine geringere Spannkraft als die Standardhub-Variante.  
Vorteil: Großer Backenhub.

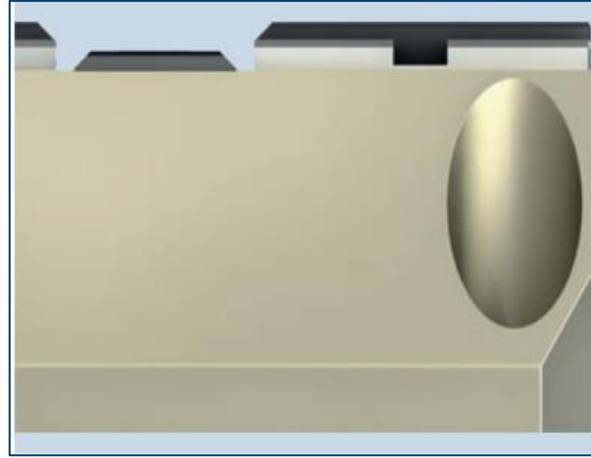
# TANDEM PGS3

## Highlights



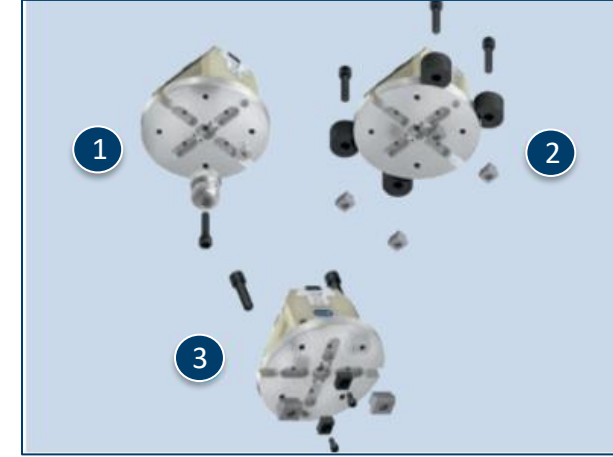
### Einfache Inbetriebnahme

Schnelle und einfache Inbetriebnahme. Dank integrierter Konsolplatte kann der Kraftspannblock direkt auf dem Maschinentisch oder NPST befestigt werden. Die seitlichen Luftanschlüsse ermöglichen es, den Spanner direkt mit einem 5/3-Wegeventil anzusteuern.



### Späneabweisendes Design

Durch die spezielle Gestaltung von Grundbacke und Abdeckleiste wird verhindert, dass sich Späne dauerhaft festsetzen können. Beim Spannen werden die Späne von der Grundbacke über die Schräge der Abdeckleiste geschoben.



### Befestigungsmöglichkeiten

Der Kraftspannblock kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorhandene VERO-S Schnittstelle auf den NSE3 Modulen mit Verdrehsicherung platziert werden.

- 1 Befestigung über NPST
- 2 Befestigung über Spannbriden
- 3 Befestigung über Nutensteine

# TANDEM PGS3

## Unterlagen

### Katalogkapitel

**PGS3**  
Pneumatische Kraftspannblöcke | *Pneumatic clamping force blocks*

---

**PGS3**

**Perfektion und Zuverlässigkeit für die einfache, automatisierte Maschinenbeladung**

TANDEM PGS3 ist der neue kompakte pneumatische Kraftspannblock für die automatisierte Zerspanung von kleinen Bauteilen. Trotz seiner kleinen Größe punktet das wartungsarme Kraftpaket mit großem Backenhub, beachtlicher Spannkraft und hoher Wiederholgenauigkeit für präzises und effizientes Spannen.

Der Kraftspannblock bietet mehrere Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch – ohne zusätzliche Konsolplatte. Über den integrierten Flansch kann der TANDEM PGS3 unmittelbar auf Maschinentischen, Teilapparatzen oder SCHUNK VERO-S WS3 TWS Spannstationen von Bearbeitungszentren montiert werden. Die äußerst kompakte Bauweise sorgt für eine größtmögliche Nutzung des Arbeitsraums.



**PGS3**  
Pneumatische Kraftspannblöcke | *Pneumatic clamping force blocks*

---

**Vorteile – Ihr Nutzen**

**Integrierte Konsolplatte**  
Direkte Montage auf T-Slot- und VERO-S Spannmodulen mit Verdrehicherung

**Direkt einsatzbereit**  
Durch seitliche Luftanschlüsse am Kraftspannblock

**Grundkörper aus leichtem Aluminium**  
Dadurch absolut kombinationsstark in der leichten Bearbeitung und der einfachen Automatisierung

**Geringe Bauhöhe**  
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

**Optimierte Außenkontur**  
Für beste seitliche Zugänglichkeit und optimalen Spänefall

**Quadratische Bauform**  
Ideal für 6-Seitenbearbeitung in zwei Aufspannungen auf 4-Achs-Maschinen

**Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**  
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraft

**Präzisions-Keilhaken-Kraftspannblock für höchste Qualitätsansprüche**  
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

**Optimale Backenabstützung durch sehr lange Grundbackenführung**  
Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer

**Advantages – Your benefits**

**Integrated console plate**  
Direct mounting on T-slot tables as well as VERO-S clamping modules with anti-twist protection

**Ready for immediate use**  
Due to lateral air connections on the clamping force block

**Base body made of light aluminum**  
Highly combinable with easy machining and simple automation

**Low height**  
Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

**Optimized outside contour**  
For best side access and optimal chip falling

**Cubic design**  
Ideal for 6-sided machining with 2 set-ups on 4-axis machines

**High efficiency of the wedge hook system**  
Process-reliable clamping due to high clamping forces

**Precision wedge hook clamping force block for top-quality demands**  
Allows excellent machining processes

**Optimal jaw support due to the use of a very long base jaw guidance**  
Allows high clamping forces at a long service life

### Homepage

**SCHUNK** Superior Clamping and Gripping

Shop Karriere Presse Land 🇩🇪 Sprache 🇩🇪 Anmelden / Registrieren

Aktuell Greifsysteme **Spanntechnik** Lösungen Services Unternehmen Suche (Ident.-Nr., Produktname) 🔍 🛒

Spanntechnik > Bearbeitungszentrum > Pneumatische Spannsysteme > Pneumatische Kraftspannblöcke > PGS3

Pneumatischer Kraftspannblock zentrisch spannend

## PGS3

Plug & Work



**Beschreibung**

Pneumatisch betätigter 2-Backen Kraftspannblock mit VERO-S Schnittstelle für die automatisierte Zerspannung von kleinen Bauteilen. Diese sind mit Standard-Backenhub und Langhub erhältlich.

**Vorteile – Ihr Nutzen**

**Integrierte Konsolplatte**  
Direkte Montage auf Maschinentischen, Teilapparatzen sowie VERO-S Spannmodulen mit Verdrehicherung

**Direkt einsatzbereit**  
Durch seitliche Luftanschlüsse am Kraftspannblock

**Grundkörper aus leichtem Aluminium**  
Dadurch absolut kombinationsstark in der leichten Bearbeitung und der einfachen Automatisierung

**Geringe Bauhöhe**  
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

**Optimierte Außenkontur**  
Für beste seitliche Zugänglichkeit und optimalen Spänefall

**Quadratische Bauform**  
Ideal für 6-Seitenbearbeitung in zwei Aufspannungen auf 4-Achs-Maschinen

**Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems**  
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraft

**Präzisions-Keilhaken-Kraftspannblock für höchste Qualitätsansprüche**  
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

**Optimale Backenabstützung durch sehr lange Grundbackenführung**  
Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer

**Optionen und spezielle Informationen**

Perfektion und Zuverlässigkeit für die einfache, automatisierte Maschinenbeladung

TANDEM PGS3 ist der neue kompakte pneumatische Kraftspannblock für die





# TANDEM PGS3 Aufsatzbacken

# TANDEM PGS3 Backenportfolio

## Aufsatzbackenrohlinge

Aufnahme über Kreuzversatz Steg und Nut

KTR/KTR-H



## KTR/KTR-H

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]
KTR 100	0402121	47	55	25
KTR 140	1349707	65	70	35
KTR-H 100	1349708	47	55	48
KTR-H 140	0402222	65	70	70

Superior Clamping and Gripping



© 2021 SCHUNK GmbH & Co. KG  
schunk.com