

# PCFC Motor-Kit-V750

## Anleitung für Nachrüstsatz

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



### Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co.KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

### Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1527526

Auflage: 01.00 | 11.10.2022 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
Alle Rechte vorbehalten

## 1 Verwendungszweck

Das PCFC-Motor-Kit dient in Kombination mit der PCFC Ausgleichseinheit zum Bearbeiten von Werkstücken. Dabei können geeignete Verbrauchsmittel wie Bürsten oder Schleifscheiben genutzt werden, um die Kanten oder die Oberfläche, sowie Schweißnähte zu bearbeiten.

## 2 Lieferumfang

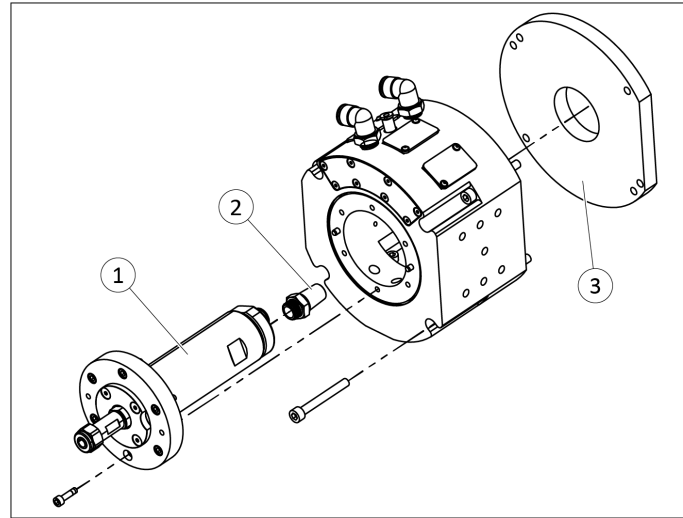
Pos.	Bezeichnung	PCFC-Motor-Kit-V750
1	Motorsatz [Stk.]	1
2	Schalldämpfer [Stk.]	1
3	Hintere Abdeckplatte [Stk.]	1

## 3 Mitgelieferte Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts \*
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts, inkl. Einbauerklärung \*

Die mit Stern (\*) gekennzeichneten Unterlagen können unter schunk.com heruntergeladen werden.

## 4 Aufbau



## 5 Hinweise auf besondere Gefahren



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

## 6 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Schraubendreher

## 7 Anzugsdrehmoment

Pos.	Bezeichnung	PCFC
4	Schraube [Nm]	2.8
5	Schraube [Nm]	10

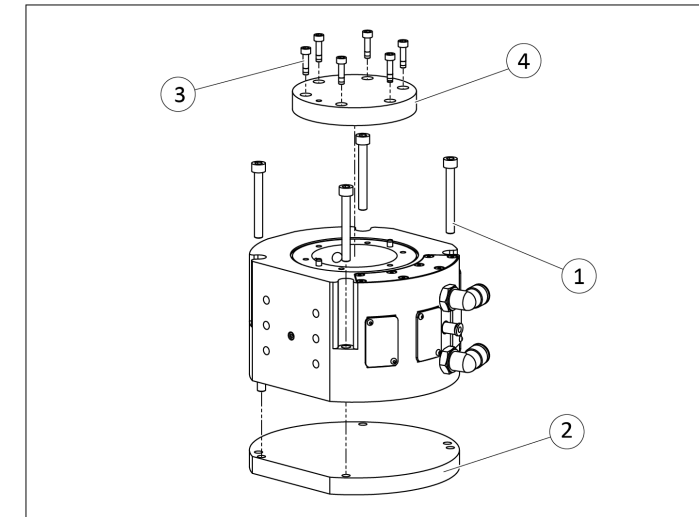
## 8 Schraubensicherung

Pos.	Klebstoff
4, 5	Loctite 242

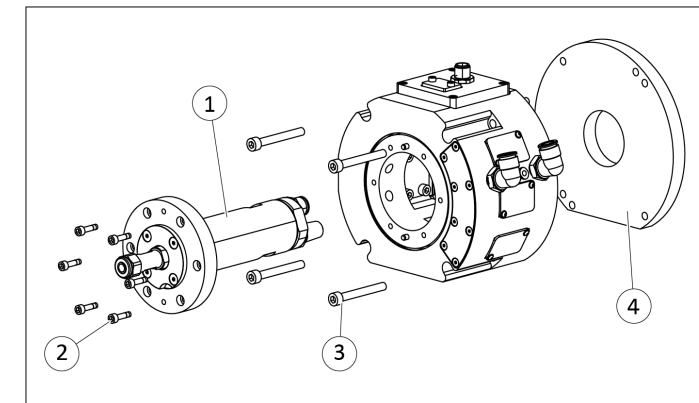
Es können auch gleichwertige Klebstoffe / Dichtpasten anderer Hersteller verwendet werden.

## 9 Motor-Kit montieren

- Druckluftleitungen entfernen.
- Produkt aus der Anlage/Maschine demontieren.



- Befestigungsschrauben (1) lösen.
- Hintere Abdeckplatte (2) entfernen.
- Befestigungsschrauben (3) lösen.
- Hintere Abdeckplatte (4) entfernen.



- PCFC-Motorsatz (1) in die axiale Öffnung des Produkts bis zum Anschlag schieben und entsprechend auf die Zentrierpins ausrichten.
- Schraubensicherung Loctite 242 auf Befestigungsschrauben (2) auftragen.
- Motor-Kit mit Befestigungsschrauben (2) im Produkt befestigen.
  - ✓ Max. Anzugsdrehmoment: 2.8 Nm.
- Schraubensicherung Loctite 242 auf Befestigungsschrauben (3) auftragen.
- Motor-Kit-Abdeckplatte (4) aus dem Beipack mit Befestigungsschrauben (3) am Produkt montieren.
  - ✓ Max. Anzugsdrehmoment: 10 Nm.
- Produkt an die Anlage/Maschine montieren, ► siehe Montage- und Betriebsanleitung, Kapitel "Montage".

# PCFC Motor-Kit-V750

## Retrofit kit manual

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



### Copyright

This manual remains the copyrighted property of SCHUNK GmbH & Co. KG. It is solely supplied to our customers and operators of our products and forms part of the product. This documentation may not be duplicated or made accessible to third parties, in particular competitive companies, without our prior permission.

### Technical changes

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number: 1527526

Edition: 01.00 | 11/10/2022 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
All rights reserved.

## 1 Intended use

The PCFC motor kit is used in combination with the PCFC compensation unit for machining workpieces. Suitable consumables such as brushes or grinding wheels can be used to machine the edges or the surface, as well as to weld seams.

## 2 Scope of delivery

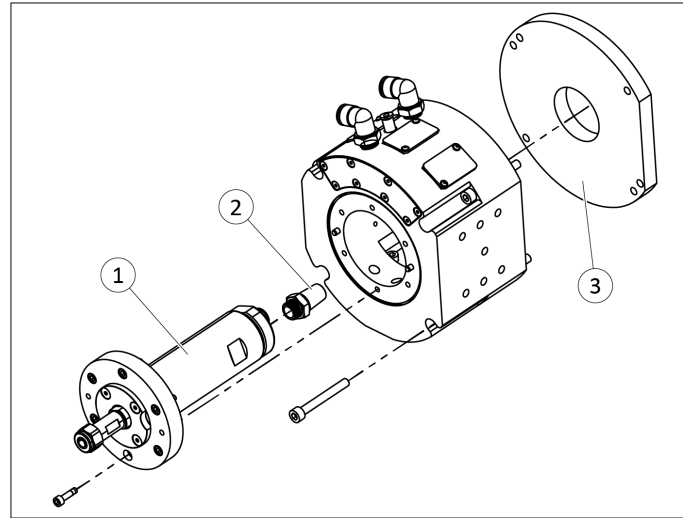
Item	Designation	PCFC-Motor-Kit-V750
1	Motor kit [pce.]	1
2	Sound absorber [pce.]	1
3	Rear cover plate [pce.]	1

## 3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product \*
- Assembly and operating manual for the product including declaration of incorporation \*

The documents labeled with an asterisk (\*) can be downloaded from schunk.com.

## 4 Design



## 5 Notes on particular risks



### WARNING

#### Risk of injury due to unexpected movements!

If the power supply is switched on or residual energy remains in the system, components can move unexpectedly and cause serious injuries.

- Before starting any work on the product: Switch off the power supply and secure against restarting.
- Make sure, that no residual energy remains in the system.

## 6 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench
- Screwdriver

## 7 Tightening torque

Item	Designation	PCFC
4	Screw [Nm]	2.8
5	Screw [Nm]	10

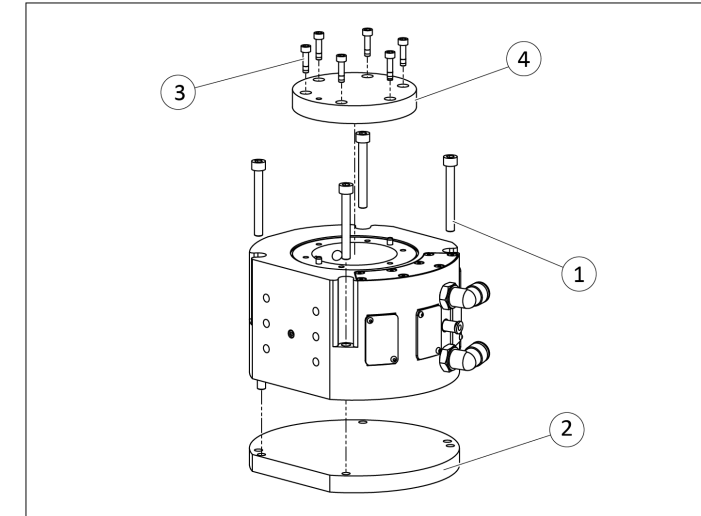
## 8 Threadlocker

Item	Adhesive
4, 5	Loctite 242

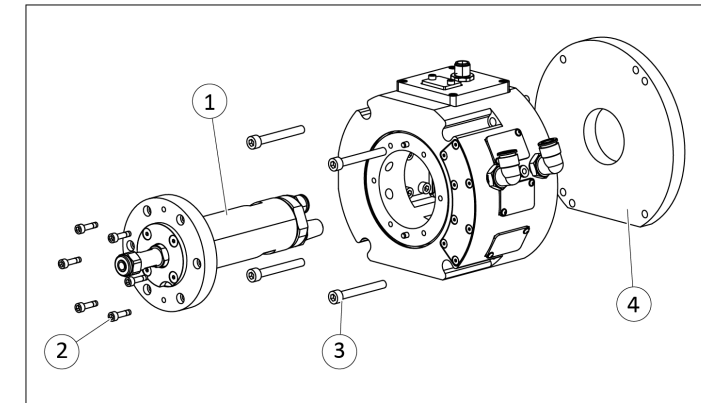
Equivalent adhesives/surface-sealing pastes from other manufacturers can also be used.

## 9 Assembling the motor kit

- Remove the compressed air hose.
- Remove product from the system/machine.



- Loosen the mounting screws (1).
- Remove the rear cover plate (2).
- Loosen the mounting screws (3).
- Remove the rear cover plate (4).



- PCFC-Slide the motor kit (1) into the axial opening of the product as far as the stop and align it with the centering pins accordingly.
- Apply Loctite 242 threadlocker to the mounting screws (2).
- Fasten the motor kit in the product with the mounting screws (2).
  - ✓ Max. tightening torque: 2.8 Nm.
- Apply Loctite 242 threadlocker to the mounting screws (3).
- Mount the motor kit cover plate (4) from the accessory kit on the product with the mounting screws (3).
  - ✓ Max. tightening torque: 10 Nm.
- Mount the product on the system/machine, ▶ see "Assembly" chapter in the assembly and operating manual.