

Adapterbacke

Adapter jaw

Sicherheits- und Montagehinweise

Safety and assembly instructions

1 Allgemein

1.1 Begriffsdefinition

"Produkt" ersetzt in dieser Anleitung die Produktbezeichnung auf der Titelseite.

1.2 Zu dieser Anleitung

Diese Anleitung ist Bestandteil des Produkts und enthält wichtige Informationen für einen sicheren und sachgerechten Gebrauch. Sie muss jederzeit zugänglich aufbewahrt werden. Vor Beginn aller Arbeiten muss das Personal diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Alle Sicherheitshinweise und die dazugehörigen Vorgaben sind besonders zu beachten und einzuhalten. Abbildungen können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

1.3 Mitgeltende Unterlagen

- Allgemeine Geschäftsbedingungen*
 - Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks
 - Bei Sonderprodukten: Genehmigungszeichnung
- Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter schunk.com heruntergeladen werden.

1.4 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum Werk bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

Im Falle einer nachträglichen Bearbeitung von Adapterbacke oder Aufsatzbacke erlischt die von SCHUNK angegebene Gewährleistung.

1.5 Darstellung der Warnhinweise

⚠️ WARNUNG

Gefahren für Personen!

Nichtbeachtung kann zu irreversiblen Verletzungen bis hin zum Tod führen.

⚠️ VORSICHT

Gefahren für Personen!

Nichtbeachtung kann zu leichten Verletzungen führen.

⚠️ ACHTUNG

Sachschaden!

Informationen zur Vermeidung von Sachschäden.

1.6 Lieferumfang

- Produkt
- Sicherheits- und Montagehinweise

HINWEIS: Montagezubehör oder Befestigungsmaterial ist in der Regel Bestandteil des Schraubstocks und deswegen nicht im Lieferumfang enthalten. Benötigte Teile gegebenenfalls separat bestellen.

1.7 Zubehör

Für das Produkt ist folgendes Zubehör separat erhältlich:

- Aufsatzbacken
- Befestigungsschrauben

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Hinweise zum sicheren Betrieb

- Das Produkt nach den Vorgaben in dieser Anleitung und den mitgeltenden Unterlagen montieren.
- **Hochfestes Material (>900 N/mm²) darf mit gehärteten Aufsatzbacken nicht gespannt werden!**
- Das Produkt durch Schweißen, Kleben oder Verschrauben nicht reparieren.
- Immer alle Befestigungsbohrungen zur Montage verwenden.
- Zum Montieren des Produkts und der Aufsatzbacken nur Schrauben mit der richtigen Länge verwenden.
- Sicherstellen, dass das Produkt und die Aufsatzbacken entsprechend dem Anwendungsfall ausreichend dimensioniert sind.
- Das Produkt regelmäßig warten und pflegen.
- Die Betriebssicherheit und Funktion des Produkts dürfen durch äußere Einflüsse nicht beeinträchtigt sein.
- Die gültigen landesspezifischen Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften für den Einsatzbereich des Produkts befolgen.

Bei Fragen zum sicheren Betrieb steht unser technischer Kundendienst während unserer Geschäftszeiten zur Verfügung: **Service-Telefon: +49-7133-103-2956** service.spannbacken@de.schunk.com

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

- Das Produkt dient zum Spannen von Werkstücken.
- Das Produkt ist für die Montage auf einen Schraubstock bestimmt. Die für den Schraubstock zutreffenden Richtlinien und Vorgaben müssen eingehalten werden.
- Das Produkt ist für die industrielle Anwendung bestimmt.
- Das Produkt darf ausschließlich im Rahmen der technischen Daten und den Vorgaben in dieser Anleitung eingesetzt und betrieben werden ▶ Kap. 3.

2.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung des Produkts liegt vor, wenn z. B.:

- Die Angaben in den technischen Daten beim Einsatz und Betrieb des Produkts nicht eingehalten werden ▶ Kap. 3.
- Das Produkt nicht auf einen Schraubstock montiert wird.
- Das Produkt als Press- oder Stanzwerkzeug, als Lastaufnahmemittel oder als Hebezeug verwendet wird.
- Werkzeuge mit dem Produkt gespannt werden.
- Die Wartungs- und Lagerungsvorgaben nicht eingehalten werden ▶ Kap. 7.

2.4 Bauliche Veränderungen

Bauliche Veränderungen wie Umbauten und Nacharbeiten, z. B. zusätzliche Gewinde, Bohrungen oder Anbauten, dürfen nur mit schriftlicher Genehmigung von SCHUNK durchgeführt werden.

2.5 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Die Umgebungs- und Einsatzbedingungen müssen der Ausführung des Produkts und den Vorgaben in den technischen Daten entsprechen oder angepasst werden.

2.6 Personalqualifikation

- Alle Arbeitsgänge dürfen nur durch für den entsprechenden Arbeitsgang qualifiziertes und unterwiesenes Personal durchgeführt werden.
- Die Qualifikation des Personals muss den landesspezifischen Vorgaben und Gesetzen vor Ort entsprechen.

2.7 Persönliche Schutzausrüstung

- Beim Arbeiten an und mit dem Produkt die jeweiligen landesspezifischen gesetzlichen Vorgaben zum Arbeitsschutz befolgen und die erforderliche, einsatzbedingte persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Landesspezifische Unfallverhütungsvorschriften und die allgemeinen Sicherheitshinweise befolgen.

2.8 Transport

Um Produktbeschädigungen zu vermeiden, müssen Transport und Handling des Produkts entsprechend Ausführung, Gewicht und Verpackung des Produkts angepasst werden. Gegebenenfalls zusätzliche Hilfsmittel einsetzen.

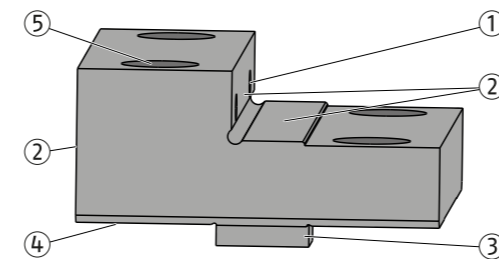
3 Technische Daten

3.1 Allgemein

Die Beschriftung auf den Adapter-/Aufsatzbacken sowie die Vorgaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks einhalten.

ACHTUNG! Bei Sonderprodukten die Angaben auf der entsprechenden Genehmigungszeichnung einhalten!

3.2 Aufbau



- ① Befestigungsbohrungen Aufsatzbacke
- ② Kontaktflächen Aufsatzbacke
- ③ Kreuzversatz*
- ④ Kontaktfläche Schraubstock

* abhängig von der Schnittstelle

3.3 Spannkraft

Wir empfehlen, die erforderliche Spannkraft entsprechend den Vorgaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks zu berechnen.

- Bei zu geringer Spannkraft kann das Werkstück herausgeschleudert werden.

3.4 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

- Produkt in korrosiven Medien nicht einsetzen.
- Der Einsatztemperaturbereich beträgt -20°C bis +100 °C.
- Die Einlagerungstemperatur beträgt +20 °C ± 10 °C.

3.5 Anzugsdrehmoment Befestigungsschrauben

Befestigung der Adapterbacken

Die Angaben zum Anzugsdrehmoment in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks müssen eingehalten werden.

Befestigung der Aufsatzbacken

Befestigungsschraube	Anzugsdrehmoment [Nm]
M6	18
M8	43

Bei Fragen zum Anzugsdrehmoment steht unser technischer Kundendienst während unserer Geschäftszeiten zur Verfügung: **Service-Telefon: +49-7133-103-2956** service.spannbacken@de.schunk.com

4 Montage

4.1 Grundsätzliche Hinweise

⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Montage!

Bei unsachgemäßer Montage des Produkts kann das Werkstück während der Bearbeitung herausgeschleudert werden und zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen.

- Nur Schrauben mit Festigkeitsklasse 12.9 verwenden.
- Nur Schrauben mit der richtigen Schraubenlänge verwenden.
- Vorgegebenes Anzugsdrehmoment für die Schrauben einhalten.
- Produkt nur auf Schraubstöcke mit entsprechender Dimensionierung, passender Schnittstelle und passenden Anschlussmaßen montieren.
- Regelmäßig Befestigung des Produkts prüfen, gegebenenfalls Befestigungsschrauben nachziehen.
- Durch geeignete Maßnahmen den Gefahrenbereich absichern.
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.

⚠️ VORSICHT

Mögliche Verletzungen durch Herabfallen des Produkts bei Transport und Montage!

- Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen, um ein Herabfallen zu vermeiden.
- Produkt nur auf Schraubstöcke mit entsprechender Dimensionierung, passender Schnittstelle und passenden Anschlussmaßen montieren.
- Geeignete Schutzausrüstung, insbesondere Sicherheitsschuhe, tragen.

⚠️ VORSICHT

Quetsch- und Stoßgefahr bei Montage und Demontage des Produkts!

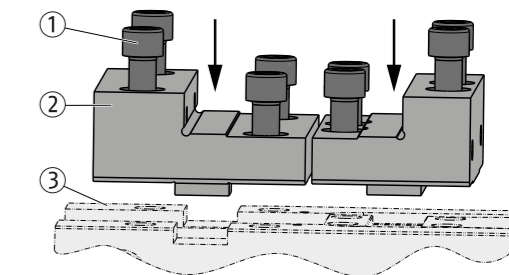
- Nicht zwischen Adapterbacke und Aufsatzbacke oder Adapterbacke und Schraubstock greifen.
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.

⚠️ ACHTUNG

Mögliche Beschädigung des Produkts.

- Beim Transport und Handling des Produkts darauf achten, dass keine Beschädigungen durch Stöße oder Schläge usw. entstehen.
- Schrauben nur mit einem Drehmomentschlüssel anziehen.

4.2 Montage der Adapterbacken



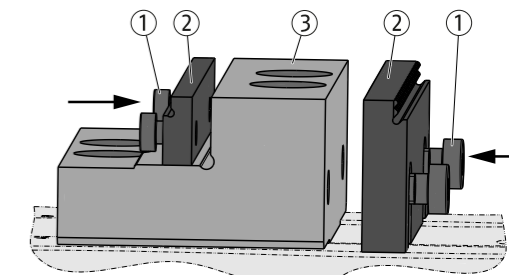
- ① Befestigungsschrauben
- ② Adapterbacken
- ③ Schraubstock

HINWEIS: Adapterbacken nur auf einen Schraubstock mit entsprechender Schnittstelle, passenden Anschlussmaßen und passender Dimensionierung montieren!

1. Technische Daten ▶ Kap. 3 und Beschriftung auf dem Produkt beachten.
2. Die bereits montierten Standard-Adapterbacken entsprechend den Vorgaben der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks demontieren.
3. Alle Schnittstellen von Adapterbacken und Schraubstock reinigen und prüfen. Auf den Kontaktflächen dürfen sich keine Beschädigungen, Späne oder Schmutzpartikel befinden. **ACHTUNG! Nur so kann eine korrekte Montage der Adapterbacken gewährleistet werden!**
4. Adapterbacken entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks lagerichtig und korrekt montieren. **ACHTUNG! Vorgaben zum Anzugsdrehmoment ▶ Kap. 3.5 einhalten!**
5. Festen Sitz der Adapterbacken prüfen.

4.3 Montage der Aufsatzbacken

HINWEIS: Werkstücke können bei Bedarf auch ohne Aufsatzbacken direkt mit der Adapterbacke gespannt werden.



- ① Befestigungsschrauben
- ② Aufsatzbacke
- ③ Adapterbacke

1. Technische Daten ▶ Kap. 3 und Beschriftung auf dem Produkt beachten.
2. Korrekte Montage der Adapterbacken prüfen.
3. Alle Schnittstellen von Aufsatzbacken und Adapterbacken reinigen und prüfen. Auf den Kontaktflächen dürfen sich keine Beschädigungen, Späne oder Schmutzpartikel befinden. **ACHTUNG! Nur so kann eine korrekte Montage der Aufsatzbacken gewährleistet werden!**
4. Aufsatzbacken lagerichtig an der Schnittstelle der Adapterbacken ansetzen.
5. Aufsatzbacken mit passenden Befestigungsschrauben befestigen. **ACHTUNG! Vorgaben zum Anzugsdrehmoment ▶ Kap. 3.5 einhalten!**
6. Festen Sitz der Aufsatzbacken prüfen.

5 Betrieb

5.1 Grundsätzliche Hinweise

⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Verwendung von beschädigten Adapter-/Aufsatzbacken oder Befestigungsschrauben!

Bei Verwendung von beschädigten/verschlissenen Adapter-/Aufsatzbacken oder Befestigungsschrauben können die Backen sowie das Werkstück herausgeschleudert werden und zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen.

- Adapter-/Aufsatzbacken durch Schweißen, Kleben oder Verschrauben nicht reparieren!
- Adapter-/Aufsatzbacken und Befestigungsschrauben regelmäßig durch Fachpersonal auf Risse, Verschleiß oder Beschädigung überprüfen.
- Regelmäßig Befestigungsschrauben prüfen, gegebenenfalls Befestigungsschrauben nachziehen.
- Nach einer Kollision Adapter-/Aufsatzbacken und Befestigungsschrauben durch Fachpersonal auf Risse, Verschleiß oder Beschädigung überprüfen.
- Durch geeignete Maßnahmen den Gefahrenbereich absichern.
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.

⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Herausschleudernde Teile bei hochfestem Werkstück und gehärteten Aufsatzbacken!

Wird ein hochfestes Werkstück mit gehärteten Aufsatzbacken gespannt, kann es unkontrolliert freigesetzt werden und dadurch zu schweren Verletzungen führen.

- Hochfestes Material (>900 N/mm²) mit gehärteten Aufsatzbacken nicht spannen!
- Durch geeignete Maßnahmen den Gefahrenbereich absichern.
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.

ACHTUNG

Mögliche Beeinträchtigung der Spannfunktion und Beschädigung des Produkts durch nicht bestimmungsgemäße Verwendung!

- Produkt nur bestimmungsgemäß einsetzen.
- Vorgaben in den technischen Daten einhalten.
- Montageangaben befolgen.

ACHTUNG

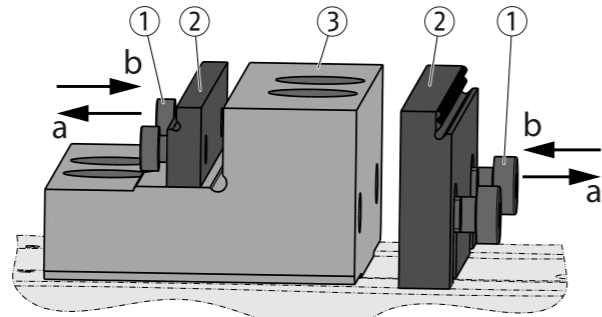
Sachschaden durch Grat und Schmutz!

- Das Werkstück muss an den Anlagestellen grat- und schmutzfrei sein.

5.2 Spannen des Werkstücks

Zum Spannen des Werkstücks die Vorgaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks einhalten.

5.3 Wechsel der Aufsatzbacken



- ① Befestigungsschrauben
- ② Aufsatzbacke
- ③ Adapterbacke

1. Werkstück entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks entfernen.
2. Aufsatzbacken gegen Herabfallen sichern.
3. Befestigungsschrauben lösen und entfernen (a).
4. Aufsatzbacken entfernen (a). **HINWEIS:** Um Beschädigungen zu vermeiden, Aufsatzbacken nur auf einer sauberen und weichen Unterlage absetzen.
5. Alle Schnittstellen von Aufsatzbacken und Adapterbacken reinigen und prüfen. Auf den Kontaktflächen dürfen sich keine Beschädigungen, Späne oder Schmutzpartikel befinden. **ACHTUNG! Nur so kann eine korrekte Montage der Aufsatzbacken gewährleistet werden!**
6. Aufsatzbacken lagerichtig auf die Schnittstelle der Adapterbacken aufsetzen und bis zum Anschlag fügen (b).
7. Aufsatzbacken mit passenden Befestigungsschrauben befestigen (b). **ACHTUNG! Vorgaben zum Anzugsdrehmoment** ▶ Kap. 3.5 einhalten!
8. Festen Sitz der Aufsatzbacken prüfen.

6 Demontage

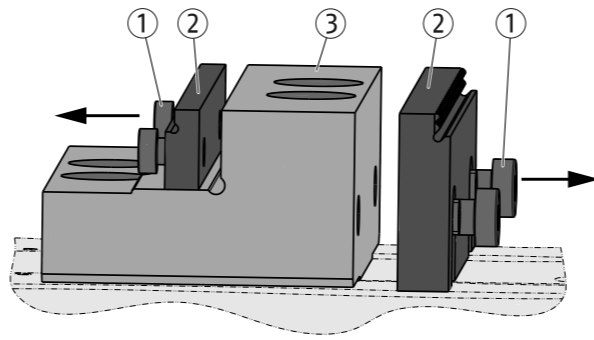
6.1 Grundsätzliche Hinweise

⚠️ VORSICHT

Mögliche Verletzungen durch Herabfallen des Produkts bei Demontage und Transport!

- Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen, um ein Herabfallen zu vermeiden.
- Geeignete Schutzausrüstung, insbesondere Sicherheitsschuhe, tragen.

6.2 Demontage der Aufsatzbacken

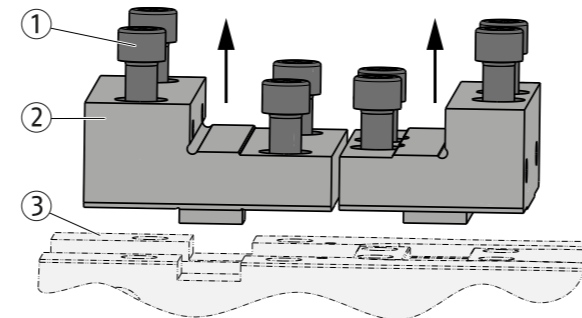


- ① Befestigungsschrauben
- ② Aufsatzbacke
- ③ Adapterbacke

1. Werkstück entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks entfernen.
2. Aufsatzbacken gegen Herabfallen sichern.
3. Befestigungsschrauben lösen und entfernen.
4. Aufsatzbacken entfernen.

HINWEIS: Um Beschädigungen zu vermeiden, Aufsatzbacken nur auf einer sauberen und weichen Unterlage absetzen.

6.3 Demontage der Adapterbacken



- ① Befestigungsschrauben
- ② Adapterbacke
- ③ Schraubstock

1. Aufsatzbacken demontieren ▶ Kap. 6.2.
2. Befestigungsschrauben lösen. Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks einhalten.
3. Adapterbacken entfernen.

HINWEIS: Um Beschädigungen zu vermeiden, Adapterbacken nur auf einer sauberen und weichen Unterlage absetzen.

7 Wartung

7.1 Grundsätzliche Hinweise

⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Verwendung reparierter Adapter-/Aufsatzbacken!

Durch Schweißen, Kleben, Verschrauben oder auf sonstige Weise reparierte Adapter-/Aufsatzbacken können im Betrieb brechen und zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen.

- Beschädigte Adapter-/Aufsatzbacken unverzüglich ersetzen!
- Beschädigte Adapter-/Aufsatzbacken nicht reparieren!

⚠️ VORSICHT

Verletzung der Augen durch Schmutzpartikel!

Beim Reinigen mit Druckluft kann es durch umherfliegende Schmutzpartikel zu einer Verletzung der Augen kommen.

- Geeignete Schutzausrüstung, insbesondere eine Schutzbrille, tragen.

Für einen einwandfreien dauerhaften Einsatz das Produkt regelmäßig reinigen, warten und die Funktionalität prüfen.

Bei Fragen zu Wartung und Instandhaltung steht unser technischer Kundendienst während unserer Geschäftszeiten zur Verfügung:

Service-Telefon: +49-7133-103-2956
service.toolholder@de.schunk.com

7.2 Intervalle und Aufgaben

Arbeitsgang	Intervallzeitraum
Reinigen von Spannfläche und Werkstück-Anschlagfläche	nach jedem Spannvorgang
Prüfen von Adapter-/Aufsatzbacken und Befestigungsschrauben	nach Kollisionen, wöchentlich oder nach 3 000 Spannungen
Nachziehen der Befestigungsschrauben	nach 40 Betriebsstunden oder 10 000 Spannungen

Die angegebenen Wartungsintervalle basieren auf Erfahrungswerten von SCHUNK und sind eine Empfehlung. Je nach Umgebungs- und Einsatzbedingungen sowie der Spannhäufigkeit des Produkts sind die Wartungsintervalle entsprechend anzupassen und zu vermerken. Bei Wartungsintervallen mit zwei oder mehreren Angaben gilt die Angabe, die zuerst zutrifft.

HINWEIS: Aufsatzbacken und Befestigungsschrauben sind Verschleißteile. Ihre Lebensdauer ist begrenzt.

7.2.1 Reinigen von Spannfläche und Werkstück-Anschlagfläche

1. Werkstück entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks entfernen.
2. Spannfläche und Werkstück-Anschlagfläche mit Druckluft reinigen.
3. Flächen mit einem sauberen Lappen trockenreiben.

7.2.2 Prüfen von Adapter-/Aufsatzbacken und Befestigungsschrauben

1. Werkstück entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks entfernen.
2. Aufsatzbacken von den Adapterbacken demontieren ▶ Kap. 6.2.
3. Die Adapterbacken vom Schraubstock demontieren ▶ Kap. 6.3.
4. Adapter-/Aufsatzbacken gründlich mit Druckluft reinigen.
5. Festsitzenden Schmutz mit einem geeigneten Hilfsmittel vorsichtig entfernen.
6. Mit einem sauberen Putzlappen alle Flächen trockenreiben.
7. Adapter-/Aufsatzbacken und Befestigungsschrauben sorgfältig auf Risse, Beschädigungen und Verschleiß prüfen, gegebenenfalls ersetzen.

ACHTUNG! Risse, Beschädigungen oder Verschleiß gefährden die Funktionsfähigkeit der Adapter-/Aufsatzbacken! Sind die Adapter-/Aufsatzbacken beschädigt, verschlissen oder treten Risse auf, dürfen die Adapter-/Aufsatzbacken nicht mehr eingesetzt werden!

ACHTUNG! Adapter-/Aufsatzbacken durch Schweißen, Kleben oder Verschrauben nicht reparieren!

7.2.3 Nachziehen der Befestigungsschrauben

1. Werkstück entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung des verwendeten Schraubstocks entfernen.
2. Festen Sitz der Befestigungsschrauben prüfen, gegebenenfalls nachziehen. **ACHTUNG! Vorgaben zum Anzugsdrehmoment** ▶ Kap. 3.5 einhalten!

8 Lagerung

Bei längerer Lagerung des Produkts folgende Punkte einhalten:

- Produkt reinigen.
- Die gesamte Oberfläche des Produkts leicht einölen.
- Produkt nur in sauberer und trockener Umgebung lagern.
- Produkt in einem passenden Transportbehälter lagern.
- Produkt vor großen Temperaturschwankungen schützen.

HINWEIS: Produkt vor Wiederinbetriebnahme reinigen und sorgfältig auf Risse, Beschädigungen und Verschleiß prüfen!

9 Entsorgung

- Bestandteile des Produkts nach den örtlichen Vorschriften dem Recycling oder der ordnungsgemäßen Entsorgung zuführen.
- Alternativ kann das Produkt zur fachgerechten Entsorgung an SCHUNK gesendet werden.

Adapterbacke Adapter jaw

Sicherheits- und Montagehinweise Safety and assembly instructions

Dear
Customer,

Thank you for putting your trust in our products and our family-owned company, the leading technology supplier of robots and production machines.

Our team is always available to answer any questions on this product and other solutions. We look forward to your challenging questions. We will find a solution!

Best regards,

The SCHUNK Team

Copyright:
This manual is protected by copyright. The author is SCHUNK SE & Co. KG. All rights reserved.

Technical changes:
We reserve the right to make technical improvements.

Document number: 1564811
Version: 01.00 | 17/08/2023 | de - en

SCHUNK SE & Co. KG
Toolholding and workholding | Gripping
Technology | Automation technology

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com
schunk.com

1 General

1.1 Definition of Terms

The term "product" replaces the product name on the title page in this manual.

1.2 About this manual

This manual is part of the product and contains important information for safe and correct use. It must be kept accessible at all times. Personnel must have read and understood this manual before starting any work. All safety notes and the associated specifications in particular must be observed and complied with. Illustrations may differ from the actual design.

1.3 Applicable documents

- General terms and conditions*
- Assembly and operating manual of the vise used
- For special products: Approval drawing

The documents labeled with an asterisk (*) can be downloaded from schunk.com.

1.4 Warranty

If the product is used as intended, the warranty is valid for 24 months from the date of delivery from the production facility. In the event of any subsequent machining of the adapter jaw or top jaw, the warranty specified by SCHUNK will expire.

1.5 Illustration of warnings

⚠ WARNING

Dangers for persons!

Non-observance can lead to irreversible injury and even death.

⚠ CAUTION

Dangers for persons!

Non-observance can cause minor injuries.

CAUTION

Material damage!

Information about avoiding material damage.

1.6 Scope of delivery

- Product
- Safety and assembly instructions

NOTE: Mounting accessories or fastening materials are generally part of the vise and are therefore not included in the scope of delivery. Order any required parts separately if necessary.

1.7 Accessories

The following accessories for the product are available separately:

- Top jaws
- Mounting screws

2 Basic safety notes

2.1 Notes on safe operation

- Install the product according to the specifications in these instructions and in the applicable documents.
- **High-strength material (>900 N/mm²) must not be clamped with hardened top jaws!**
- Do not repair the product by welding, gluing or screwing.
- Always use all mounting holes for assembly.
- To mount the product and the top jaws, use only screws with the correct length.
- Make sure that the product and the top jaws are a sufficient size for the application.
- Maintain and service the product on a regular basis.
- The operational safety and function of the product must not be impaired by external influences.
- Follow the country-specific applicable safety, accident prevention, and environmental protection regulations for the application field of the product.

If you have any questions regarding safe operation, our technical after-sales service is available during our business hours:

Service telephone: +49-7133-103-2956
service.spannbacken@de.schunk.com

2.2 Appropriate use

- The product is intended for clamping workpieces.
- The product is designed for mounting on a vise. The applicable guidelines and specifications for the vise must be complied with.
- The product is intended for industrial use.
- The product may only be used and operated within the scope of the technical data and the specifications in this manual, ▶ Chap. 3.

2.3 Inappropriate use

The product is not being used as intended if, for example:

- The information in the technical data is not observed when using and operating the product ▶ Chap. 3.
- The product is not mounted on a vise.
- The product is used as a pressing or punching tool, a load-handling device or as lifting equipment.
- Tools are clamped with the product.
- The maintenance and storage instructions are not observed ▶ Chap. 7.

2.4 Structural changes

Structural changes such as modification and reworking, e.g. additional threads, bore holes or attachments, may only be carried out with the written approval of SCHUNK.

2.5 Ambient conditions and operating conditions

The ambient and operating conditions must correspond or be adapted to the version of the product and the specifications in the technical data.

2.6 Personnel qualifications

- All operations may only be carried out by personnel that are qualified and instructed for the respective operation.
- Personnel qualifications must comply with the on-site country-specific requirements and laws.

2.7 Personal protective equipment

- When working on and with the product, follow the respective country-specific legal requirements for occupational health and safety, and wear the necessary personal protective equipment.
- Follow country-specific accident prevention regulations and the general safety notes.

2.8 Transport

To avoid product damage, the transport and handling of the product must be adapted according to the version, weight and packaging of the product. If necessary, use additional aids.

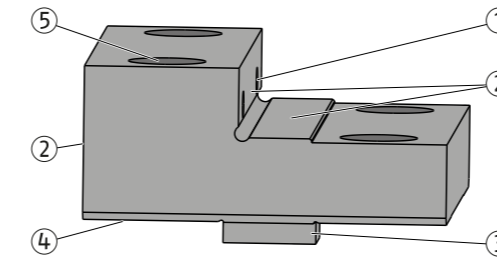
3 Technical data

3.1 General

Observe the marking on the adapter/top jaws and the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.

CAUTION! For special products, comply with the specifications on the corresponding approval drawing!

3.2 Structure



- ① Top jaw mounting holes
- ② Top jaw contact surfaces
- ③ Tongue and groove*
- ④ Vise contact surface
- ⑤ Adapter jaw mounting holes

* depending on the interface

3.3 Clamping force

We recommend calculating the required clamping force according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.

- If the clamping force is too low, the workpiece can be flung out.

3.4 Ambient conditions and operating conditions

- Do not use product in corrosive media.
- The operating temperature range is -20°C to +100°C.
- The storage temperature is +20°C, ±10°C.

3.5 Tightening torque for the mounting screws

Fastening the adapter jaws

The tightening torque specifications in the assembly and operating manual for the vise used must be observed.

Fastening the top jaws

Mounting screw	Tightening torque [Nm]
M6	18
M8	43

If you have any questions regarding the tightening torque, our technical after-sales service is available during our business hours:

Service telephone: +49-7133-103-2956
service.spannbacken@de.schunk.com

4 Assembly

4.1 Basic information

⚠ WARNING

Risk of injury due to incorrect assembly!

If the product is not mounted properly, the workpiece can be flung out during machining and cause serious injury or even death.

- Only use screws with strength class 12.9.
- Only use screws with the correct screw length.
- Observe the specified tightening torque for the screws.
- Only mount the product on vises with appropriate sizes, interfaces, and connection dimensions.
- Regularly check the mounting of the product, tighten the mounting screws if necessary.
- Take suitable protective measures to secure the danger zone.
- Wear suitable protective equipment.

⚠ CAUTION

Possible injuries due to the product falling during transport and assembly.

- Take appropriate safety measures to prevent the product from falling.
- Only mount the product on vises with appropriate sizes, interfaces, and connection dimensions.
- Wear suitable protective equipment, especially safety gloves.

⚠ CAUTION

Risk of crushing and impact when assembling and disassembling the product!

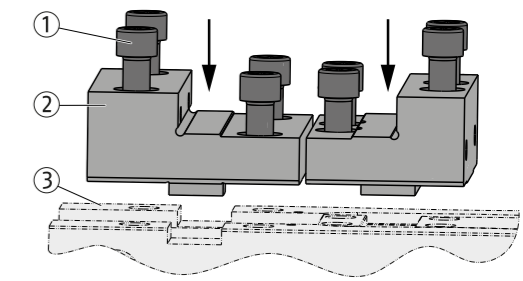
- Do not grip between the adapter jaw and top jaw or adapter jaw and vise.
- Wear suitable protective equipment.

CAUTION

Risk of damage to the product.

- When transporting and handling the product, ensure that it is not damaged by knocks, impacts, etc.
- Only tighten the screws with a torque wrench.

4.2 Mounting the adapter jaws



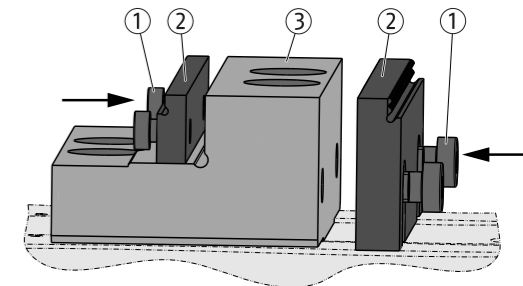
- ① Mounting screws
- ② Adapter jaws
- ③ Vise

NOTE: Only mount adapter jaws on a vise with a corresponding interface, suitable connection dimensions and appropriate size!

1. Observe the technical data ▶ Chap. 3 and the marking on the product.
2. Disassemble the standard adapter jaws that are already mounted according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
3. Clean and check all interfaces of the adapter jaws and vise. The contact surfaces must be completely clean and free from damage, chips and dirt particles. **CAUTION! This is the only way to ensure correct mounting of the adapter jaws!**
4. Mount the adapter jaws correctly and in the correct position according to the specifications in the operating manual of the vise used. **CAUTION! Adhere to the specified tightening torque ▶ Chap. 3.5 !**
5. Check whether the adapter jaws are firmly seated.

4.3 Assembly of the top jaws

NOTE: If required, workpieces can also be clamped directly with the adapter jaw without top jaws.



- ① Mounting screws
- ② Top jaw
- ③ Adapter jaw

1. Observe the technical data ▶ Chap. 3 and the marking on the product.
2. Check for correct mounting of the adapter jaws.
3. Clean and check all interfaces of the top jaws and adapter jaws. The contact surfaces must be completely clean and free from damage, chips and dirt particles. **CAUTION! This is the only way to ensure correct mounting of the top jaws!**
4. Position the top jaws correctly at the interface of the adapter jaws.
5. Fasten the top jaws with suitable mounting screws. **CAUTION! Adhere to the specified tightening torque ▶ Chap. 3.5 !**
6. Check whether the top jaws are firmly seated.

5 Operation

5.1 Basic information

⚠ WARNING

Risk of injury due to the use of damaged adapter/top jaws or mounting screws!

If the adapter/top jaws or mounting screws used are damaged/worn, it is possible that the jaws and the workpiece may be flung out, resulting in serious injury or even death.

- Do not repair the adapter/top jaws by welding, gluing or screwing!
- The adapter/top jaws and mounting screws must be checked regularly by qualified personnel for cracks, wear or damage.
- Regularly check the fastening of the adapter/top jaws, tighten the mounting screws if necessary.
- After a collision, the adapter/top jaws and mounting screws must be checked by qualified personnel for cracks, wear or damage.
- Take suitable protective measures to secure the danger zone.
- Wear suitable protective equipment.

⚠ WARNING

Risk of injury from ejected parts with high-strength workpiece and hardened top jaws!

If a high-strength workpiece is clamped with hardened top jaws, it can be released in an uncontrolled manner, resulting in serious injuries.

- High-strength material (>900 N/mm²) must not be clamped with hardened top jaws!
- Take suitable protective measures to secure the danger zone.
- Wear suitable protective equipment.

CAUTION

Potential impairment of the clamping function and damage to the product due to inappropriate use!

- Only use the product for its intended purpose.
- Observe the specifications in the technical data.
- Follow the installation instructions.

CAUTION

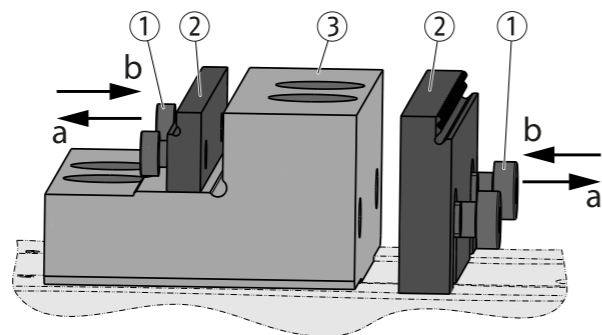
Material damage due to burrs and dirt!

- The workpiece must be free of burrs and dirt at the contact points.

5.2 Clamping the workpiece

For clamping the workpiece, observe the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.

5.3 Changing the top jaws



- ① Mounting screws ② Top jaw
③ Adapter jaw

1. Remove the workpiece according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
2. Secure the top jaws against falling down.
3. Undo and remove mounting screws (a).
4. Remove the top jaws (a). **NOTE:** To avoid damage, only place the top jaws on a clean and soft surface.
5. Clean and check all interfaces of the top jaws and adapter jaws. The contact surfaces must be completely clean and free from damage, chips and dirt particles. **CAUTION! This is the only way to ensure correct mounting of the top jaws!**
6. Position the top jaws correctly at the interface of the adapter jaws and fit them as far as the stop (b).
7. Fasten the top jaws with suitable mounting screws (b). **CAUTION! Adhere to the specified tightening torque ▶ Chap. 3.5!**
8. Check whether the top jaws are firmly seated.

6 Disassembly

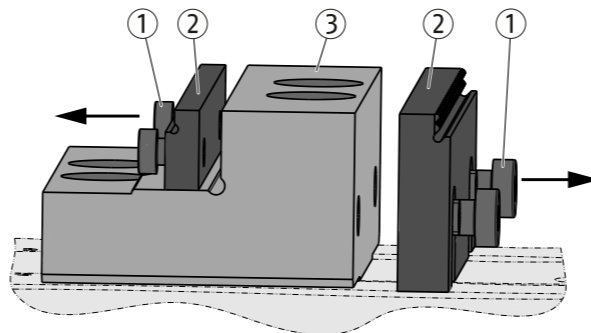
6.1 Basic information

⚠ CAUTION

Possible injuries due to the product falling during disassembly and transport.

- Take appropriate safety measures to prevent the product from falling.
- Wear suitable protective equipment, especially safety gloves.

6.2 Disassembly of the top jaws

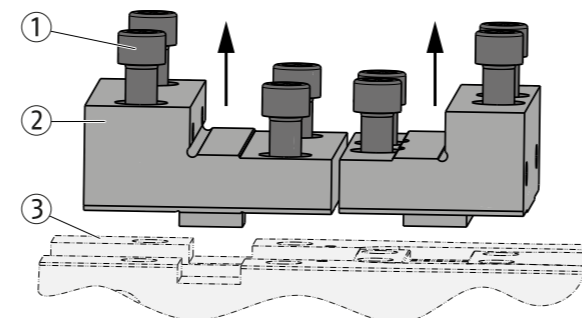


- ① Mounting screws ② Top jaw
③ Adapter jaw

1. Remove the workpiece according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
2. Secure the top jaws against falling down.
3. Undo and remove mounting screws.
4. Remove the top jaws.

NOTE: To avoid damage, only place the top jaws on a clean and soft surface.

6.3 Disassembling the adapter jaws



- ① Mounting screws ② Adapter jaw
③ Vise

1. Disassemble the top jaws ▶ Chap. 6.2.
2. Detach the mounting screws. Observe the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
3. Remove adapter jaws.

NOTE: To avoid damage, only place the adapter jaws on a clean and soft surface.

7 Maintenance

7.1 Basic information

⚠ WARNING

Risk of injury when using repaired adapter/top jaws!

Adapter/top jaws repaired by welding, gluing, screwing or in any other way can break during operation and cause serious injuries or even death.

- Replace damaged adapter/top jaws immediately!
- Do not repair damaged adapter/top jaws!

⚠ CAUTION

Injury of the eyes by dirt particles

When cleaning with compressed air, the eyes may be injured by flying dirt particles.

- Wear suitable protective equipment, particularly protective goggles.

For trouble-free, long-lasting use, clean, maintain and check the functionality of the product regularly.

If you have any questions regarding maintenance and servicing, our technical customer service is available during our business hours:

Service telephone: +49-7133-103-2956
service.toolholder@de.schunk.com

7.2 Intervals and tasks

Operation	Interval period
Clean the clamping surface and workpiece stop face	after every clamping procedure
Checking adapter/top jaws and mounting screws	after collisions, weekly or after 3,000 clamping operations
Retighten the mounting screws	after 40 operating hours or 10,000 clamping operations

The specified maintenance intervals are based on practical experience gathered by SCHUNK and are recommended. Depending on the ambient and operating conditions, as well as the clamping frequency of the product, the maintenance intervals must be adapted and noted accordingly. For maintenance intervals with two or more specifications, the valid specification is the one that applies first.

NOTE: Top jaws and mounting materials are wearing parts. Their service life is limited.

7.2.1 Clean the clamping surface and workpiece stop face

1. Remove the workpiece according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
2. Clean the clamping face and workpiece stop face using compressed air.
3. Wipe the surfaces dry with a clean cloth.

7.2.2 Checking adapter/top jaws and mounting screws

1. Remove the workpiece according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
2. Disassemble top jaws from the adapter jaws ▶ Chap. 6.2.
3. Disassemble the adapter jaws from the vise ▶ Chap. 6.3.
4. Clean adapter/top jaws thoroughly with compressed air.
5. Use a suitable aid to carefully remove any stubborn dirt.
6. Wipe all surfaces dry with a clean cloth.
7. Carefully check the adapter/top jaws and mounting screws for cracks, damage and wear, replace if necessary.

CAUTION! Cracks, damage or wear can compromise the functionality of the adapter/top jaws! If the adapter/top jaws are damaged, worn or if cracks appear, the adapter/attachment jaws must no longer be used! CAUTION! Do not repair the adapter/top jaws by welding, gluing or screwing!

7.2.3 Retighten the mounting screws

1. Remove the workpiece according to the specifications in the assembly and operating manual of the vise used.
2. Check the mounting screws for tightness, retighten if necessary. **CAUTION! Adhere to the specified tightening torque ▶ Chap. 3.5!**

8 Storage

When storing the product for a longer period of time, observe the following points:

- Clean the product.
- Lightly oil the entire surface of the product.
- Only store the product in a clean and dry environment.
- Store the product in a suitable transport container.
- Protect the product from excessive temperature fluctuations.

NOTE: Before recommissioning, clean the product and check carefully for cracks, damage and wear!

9 Disposal

- Follow local regulations on dispatching product components for recycling or proper disposal.
- Alternatively, you can return the product to SCHUNK for correct disposal.