

Superior Clamping and Gripping



Спецификация изделия

Система хранения SWM-B

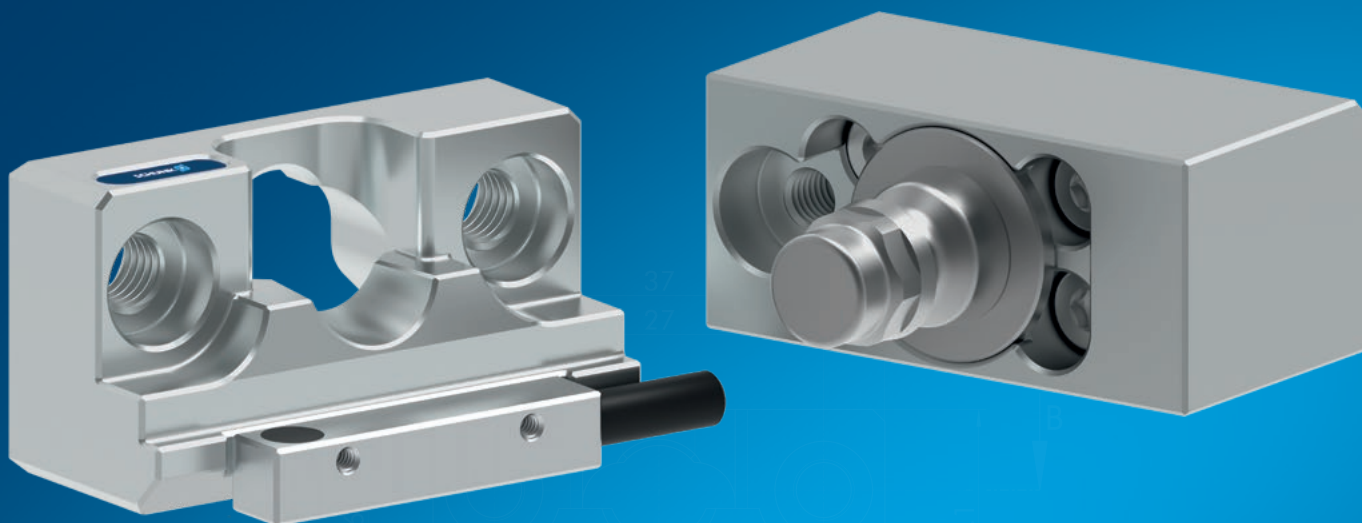
Компактные. Безопасность Универсальные.

## Система хранения SWM-B

Система архивирования для автоматизированной системы смены инструмента SWS

### Область применения

Возможность применения во всех областях, в которых используется система быстрой смены SWS



### Преимущества – Ваша выгода

**Компактная конструкция** для обеспечения минимальных выступающих контуров на станции хранения и инструменте

**Варианты без фиксации** для простых задач с большими издержками

**Исполнение с самоблокировкой** для обеспечения максимальной безопасности и гибкой направленности и положения стойки для хранения

**Совместимость между исполнениями** позволяет использовать обе системы для одного случая применения

**Стандартизированные адаптерные плиты** доступно для всех подходящих типоразмеров SWS

**Антикоррозионные, закаленные контактные поверхности** для увеличения срока службы

**Датчик для обнаружения наличия инструмента и блокировки** доступно в виде опции

**Простота интеграции** в индивидуальных решениях

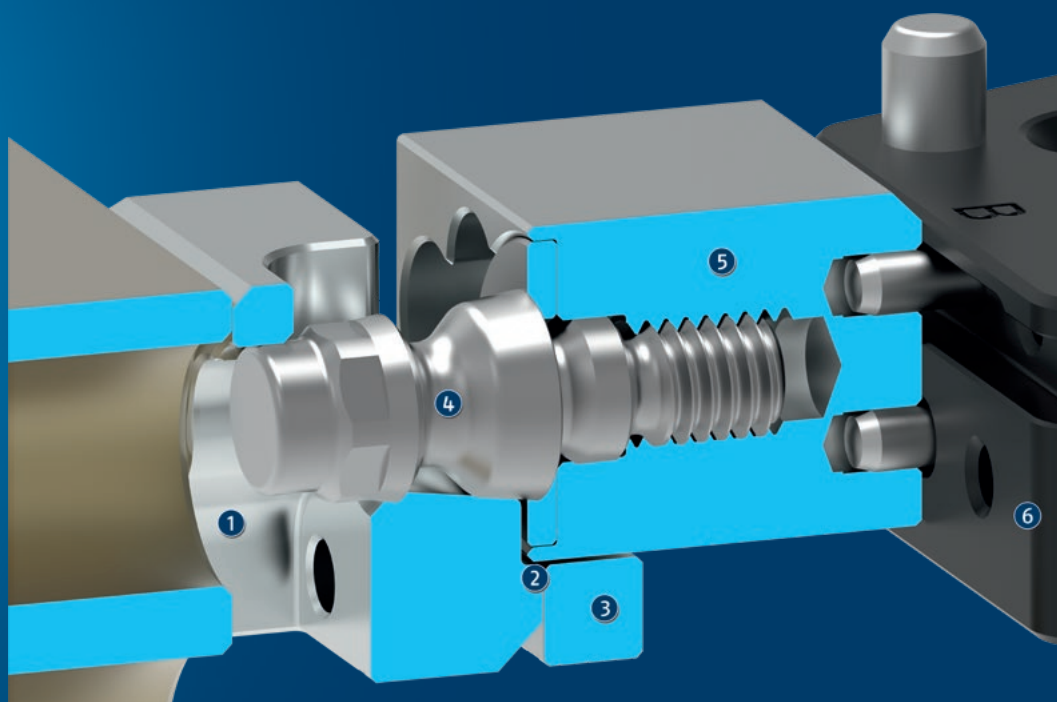


Размеры  
Количество: 2

## Функциональное описание

Автоматическая смена исполнительных устройств (например, захвата, паллеты, сварочных пистолетов и т. д.) повышает функциональную гибкость робота. Для выполнения замены требуется не только система быстрой смены (SWS), но и стойка для хранения инструмента. Для укладки инструмента робот вставляет инструмент в загрузочный канал модуля хранения. В

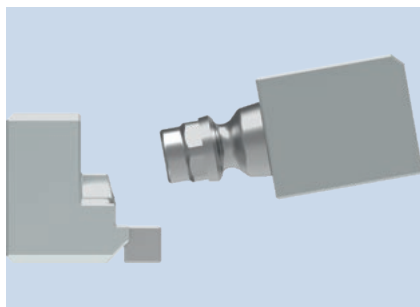
пассивном исполнении SWM-B (без фиксации) инструмент надежно устанавливается в заданном положении под действием собственного веса, а также штифта для передачи крутящего момента. В активной версии (с блокировкой) инструмент фиксируется подвижным, подпружиненным и самоблокирующимся фиксирующим ползуном.



- ① **Основание**  
из нержавеющей стали, закаленной методом вакуумной термообработки для достижения максимальной долговечности
- ② **Защита от проворота**  
для хранения инструментов с децентрализованным центром тяжести
- ③ **Контроль с помощью датчиков**  
дополнительно, для надежного контроля наличия инструмента в технологическом процессе
- ④ **Штифты для хранения**  
закалены для максимальной износостойкости
- ⑤ **Адаптерная плита для SWA**  
в зависимости от типоразмера, поставляется в виде промежуточной плиты или для бокового монтажа (показано здесь)
- ⑥ **Адаптер для системы быстрой смены оснастки SWA**  
для безопасной, автоматизированной смены инструмента

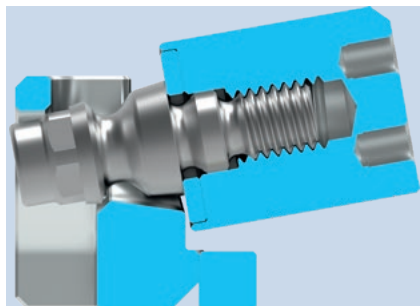
## Подробное функциональное описание

### Пассивный вариант процесса хранения — Шаг 1: Вставка инструмента в модуль хранения



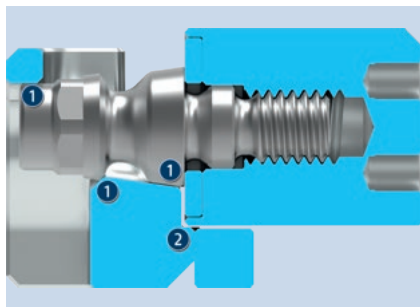
Для размещения инструмента в модуле хранения необходимо обеспечить подход к системе хранения под углом 10°.

### Пассивный вариант процесса хранения — Шаг 2: Опускание инструмента



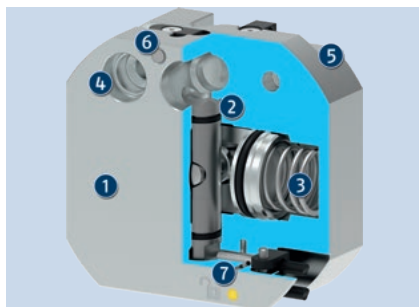
Перед помещением инструмента в горизонтальное положение хранения необходимо кратковременно переместить болт за заднюю стенку модуля хранения. По этой причине за отверстием на задней стороне модуля хранения должно быть предусмотрено соответствующее углубление. Это углубление уже предусмотрено в монтажной пластине, которая поставляется в качестве дополнительного оборудования.

### Пассивный вариант процесса хранения — Шаг 3: Инструмент на хранении



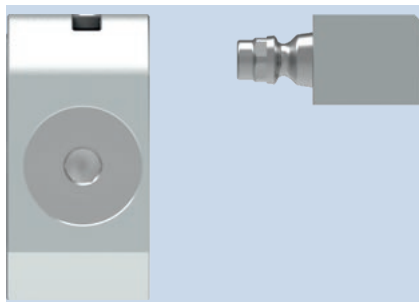
- ❶ Когда инструмент не используется, болт опирается на модуль хранения в трех точках.
- ❷ К тому же, адаптерная плата опирается на модуль хранения и тем самым исключает опрокидывание, когда центр тяжести инструмента смещен от центра.

## Вид в разрезе, функциональное исполнение, активный вариант (с блокировкой)



- ❶ Основание из нержавеющей стали, закаленной методом вакуумной термообработки для достижения максимальной долговечности
- ❷ Фиксация с помощью поршня с запатентованным быстрым ходом и ходом зажатия
- ❸ Привод поршня посредством пружины и пневматики. Раскрытие посредством пневматики, закрытие посредством пружины обеспечивает надежное запираение даже в случае прекращения подачи сжатого воздуха
- ❹ Защита от проворота для хранения инструментов с децентрализованным центром тяжести
- ❺ Центрирующие втулки для многократного закрепления
- ❻ Контроль присутствия инструмента опционально, для повышения надежности процесса
- ❼ Контроль состояния фиксации опционально, для положений «модуль хранения открыт» и «модуль хранения заблокирован»

## Процесс укладки, активный вариант



При укладке активной версии штифт, закрепленный на адаптере для быстрой смены оснастки SWA, вводится в модуль укладки линейно. После блокировки SWM-B -V систему смены можно разблокировать и таким образом депонировать инструмент.

## Общие замечания о серии

**Принцип работы:** за счет собственного веса инструмента (пассивный вариант) или за счет зажимного ползуна с приводом от поршня (активный вариант)

**Корпус:** Нержавеющая сталь, закаленная методом вакуумной термообработки

**Комплект поставки:** Модуль хранения, центрирующие гильзы, руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

**Гарантия:** 24 месяца

**Жесткие условия окружающей среды:** Обратите внимание на то, что в агрессивных средах (например, в среде смазочно-охлаждающей жидкости, литейной или абразивной пыли) срок службы модулей может значительно сокращаться, и мы снимаем с себя гарантийные обязательства. Тем не менее, во многих случаях мы можем найти решение. Свяжитесь, пожалуйста, с нами, чтобы получить консультацию.

**Приведение в действие (только активный вариант):** Блокировка осуществляется с помощью предварительно натянутой пружины, опционально может использоваться пневматика (см. пункт «Турбо»). Активная разблокировка осуществляется с помощью сжатого воздуха.

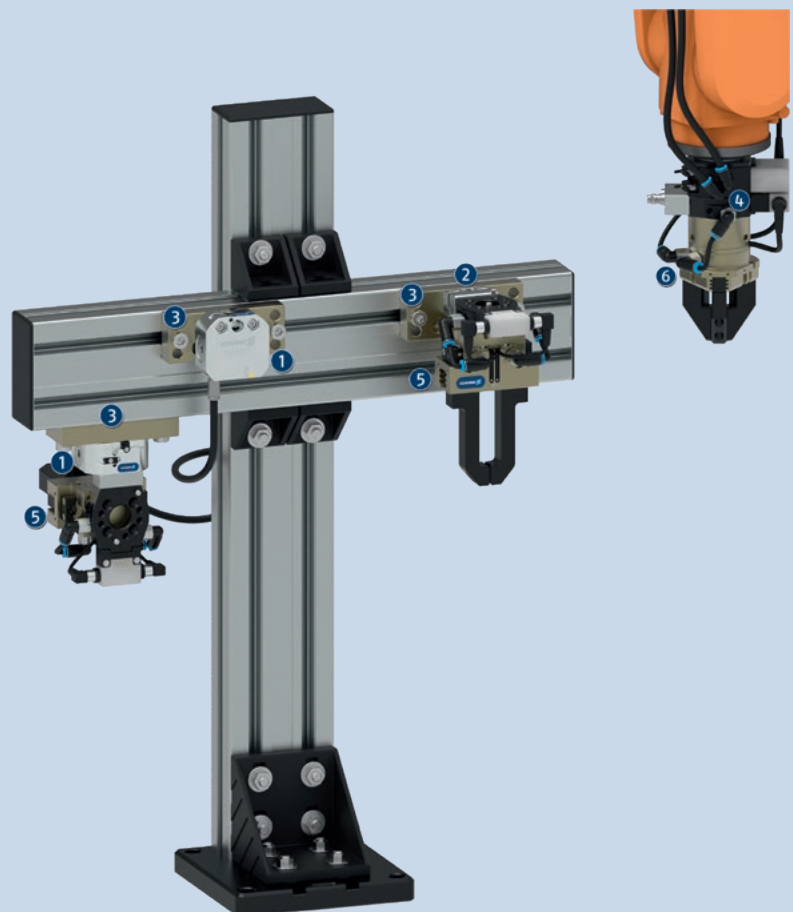
**Прижимное усилие:** Прижимное усилие — это усилие, с которым депонирующий болт втягивается в модуль хранения. При этом следует различать прижимное усилие и турбо-прижимное усилие (пружина + сжатый воздух).

**Турбо:** Для увеличения прижимного усилия, в модуль SWM-B -V во время блокировки дополнительно нагнетается сжатый воздух. Данная функция «турбо» может увеличивать прижимное усилие в четыре раза по сравнению с блокировкой только за счет усилия пружины.

## Пример применения

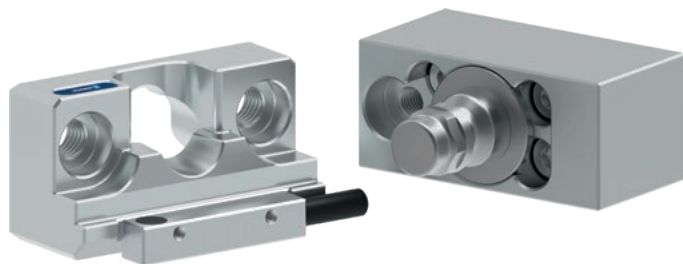
Автоматическая укладка и подъем различных захватов с помощью системы быстрой смены SWS для обработки различных заготовок одним роботом.

- 1 Модуль хранения SWM-B 050-V
- 2 Модуль хранения SWM-B 050
- 3 Монтажная плита SWM-B
- 4 Автоматическая система быстрой смены SWS 007
- 5 Пневматический параллельный захват PGN-plus-P 64-2
- 6 Пневматический центрический захват PZN-plus 50-2



## SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Система быстрой смены оснастки



Индуктивный бесконтактный выключатель



SAS

① Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте [www.schunk.com](http://www.schunk.com).

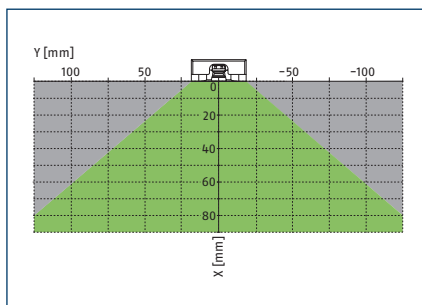
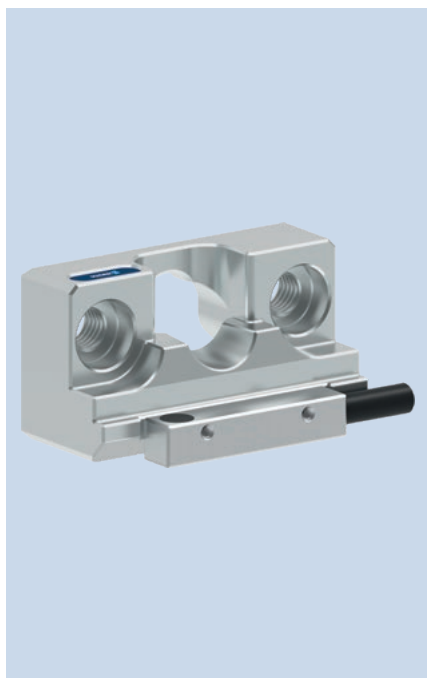
## Выбор SWM-B в зависимости от типоразмера SWS

Типоразмеры SWS	SWM-B 050	SWM-B 050-V	SWM-B 085	SWM-B 085-V
SWS 007	X	X	-	-
SWS 011	X	X	-	-
SWS 020	-	по запросу*	X	X
SWS 021	-	по запросу*	X	X
SWS 022	-	по запросу*	X	X
SWS 029	-	-	X	X
SWS 040Q	-	-	X	X
SWS 041	-	-	X	X
SWS 046	-	-	X	X
SWS 060	-	-	X	X
SWS 071	-	-	X	X
SWS 076	-	-	X	X
SWS 110	-	-	по запросу*	по запросу*
SWS 160	-	-	по запросу*	по запросу*

\*Требуется отдельное рассмотрение варианта использования



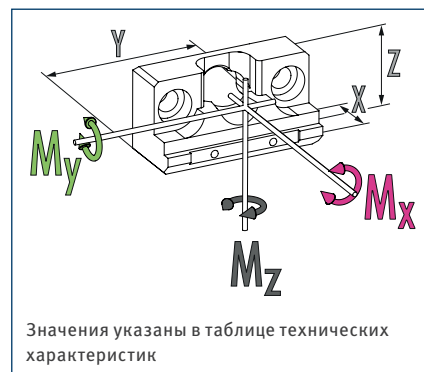
### Вертикальная центровка инструмента, пассивный вариант



- Допустимый диапазон
- Недопустимый диапазон

В случае пассивного варианта центр тяжести инструмента должен находиться в допустимом диапазоне, показанном на схеме. Помимо этого, возникающие моменты не должны быть больше допустимых значений.

### Габариты и максимальные нагрузки

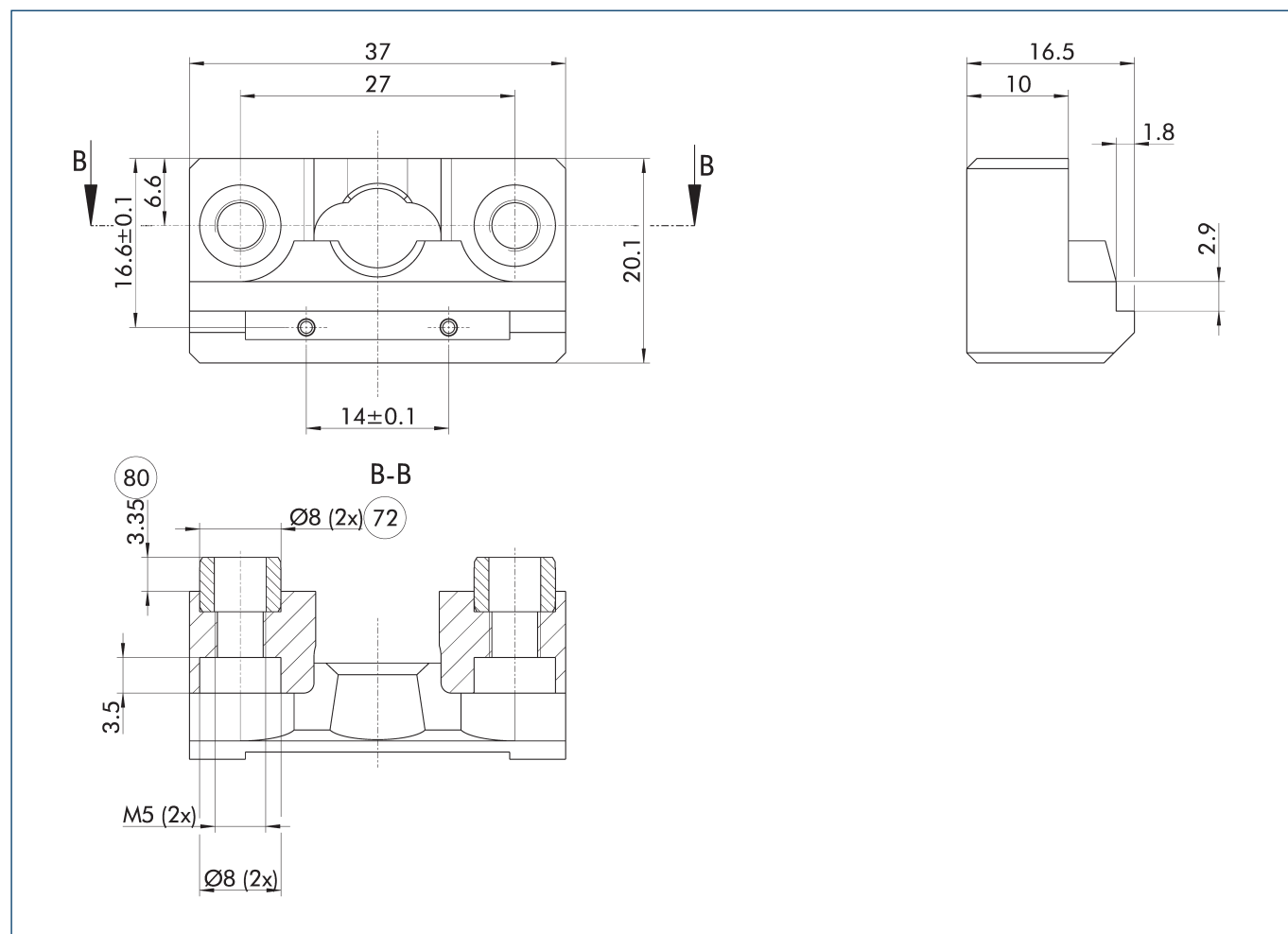


① Это максимальная сумма всех статических нагрузок, которые могут воздействовать на систему хранения, чтобы обеспечить безотказную работу.

### Технические характеристики

Описание		SWM-B 050	SWM-B 050-V
вариант		Пассивный	Активный
Идент. №		1459336	1442568
Рекомендуемый типоразмер SWS		005, 007, 011	005, 007, 011
макс. нагрузочная способность	[kg]	16	16
Положение установки		горизонтальные	любой
Прижимное усилие, пружина	[N]		200
Прижимное усилие, режим «турбо»	[N]		750
Резьба пневматического соединения, открытая			M5
Резьба пневматического соединения Turbo			M5
Контроль присутствия инструмента		опциональный	опциональный
Контроль, фиксация			опциональный
Давление разблокировки	[bar]		6
Давление срабатывания	[bar]		6
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/60	5/60
Размеры X x Y x Z	[mm]	16.5 x 37 x 20.1	26 x 54 x 52.3
Масса	[kg]	0.04	0.45
Нагрузочный момент Mx	[Nm]	12	18
Нагрузочный момент My	[Nm]	12	18
Нагрузочный момент Mz	[Nm]		18

## Главный вид SWM-B 050



На чертеже показано основное исполнение модуля хранения.

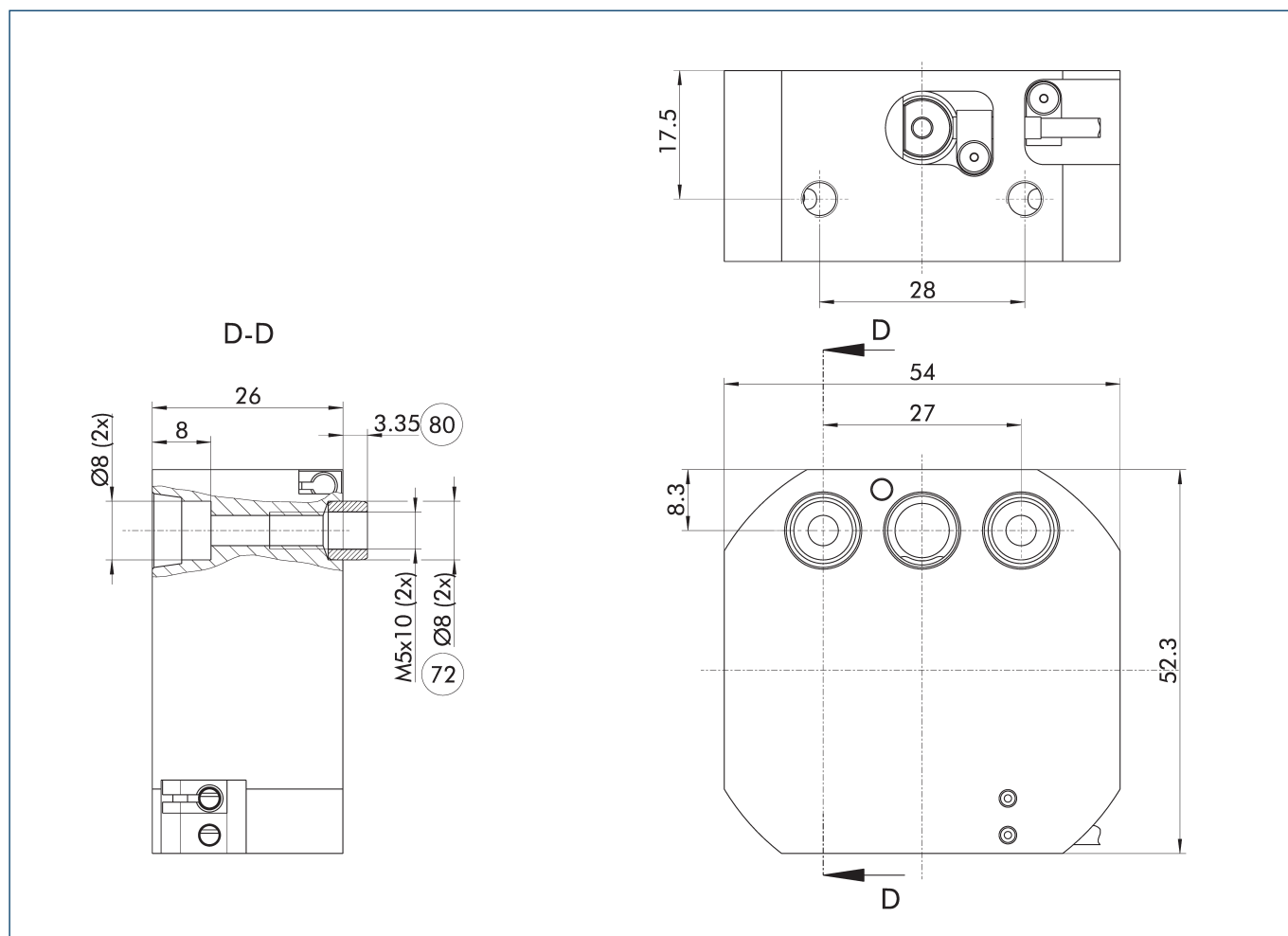
⑦2 Подготовка под центрирующие втулки

⑧0 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

# SWM-B 050

Система хранения

Главный вид SWM-B 050-V

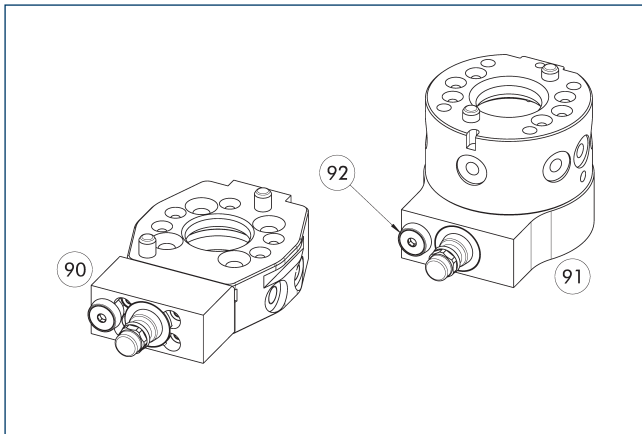


На чертеже показано основное исполнение модуля хранения.

72 Подготовка под центрирующие втулки

80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Адаптерные плиты SWA

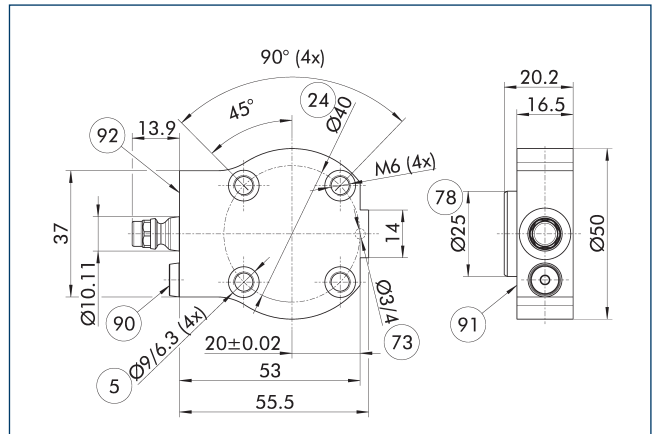


- 90 Адаптерная плита для бокового резьбового соединения с SWA 007 и со всеми SWA с резьбой типа J
- 91 Адаптерная плита для крепления под SWA для SWS типоразмеров 005–076
- 92 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)

Адаптерная плита для активного варианта SWM-B с фиксацией (-V) снабжена дополнительным штифтом для передачи крутящего момента. Для пассивного варианта SWM-B он не требуется, однако совместим с ним.

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-005/011-SWM-B 050	1523807	SWA 005, SWA 011
A-SWA-005/011-SWM-B 050-V	1523840	SWA 005, SWA 011
A-SWA-007-SWM-B 050	1523812	SWA 007
A-SWA-007-SWM-B 050-V	1523842	SWA 007

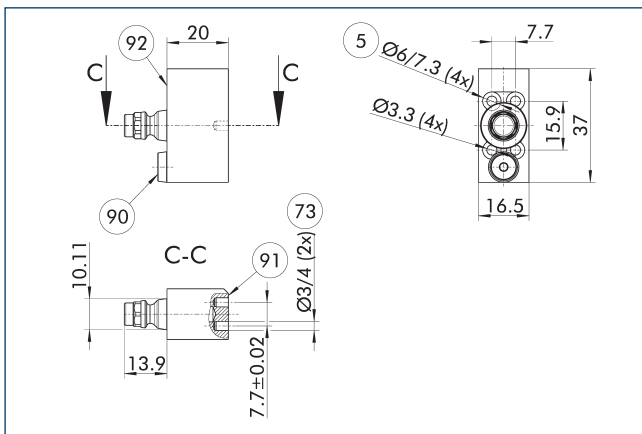
Адаптерная плита SWA 005/011



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 24 Окружность расположения болтов
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-005/011-SWM-B 050	1523807	SWA 005, SWA 011
A-SWA-005/011-SWM-B 050-V	1523840	SWA 005, SWA 011

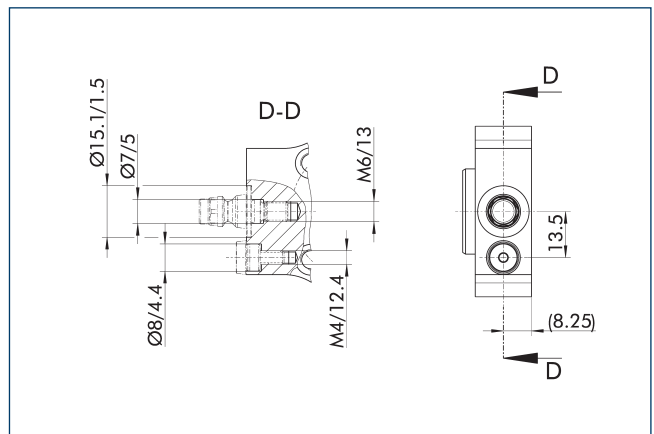
Адаптерная плита SWA 007



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-007-SWM-B 050	1523812	SWA 007
A-SWA-007-SWM-B 050-V	1523842	SWA 007

Конструкция адаптерной плиты SWM-B



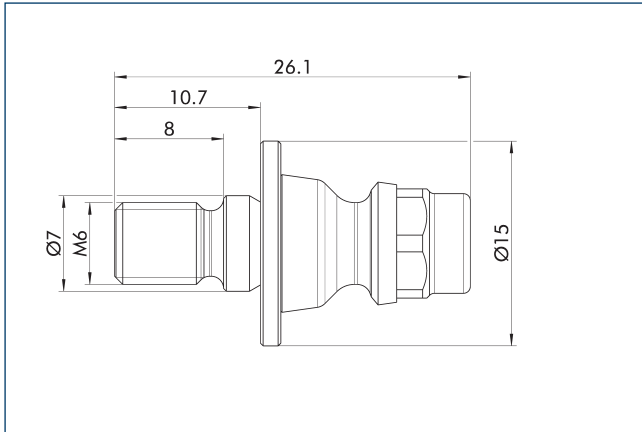
Помимо использования стандартной адаптерной плиты, штифт для закладки и устройство защиты от скручивания могут быть закреплены на адаптерной плите, изготовленной по индивидуальному заказу. Для безупречной работы необходимо учитывать все указанные на чертеже размеры, особенно расстояния между устройствами защиты от скручивания и штифтом для закладки. Чертеж также действителен для всех стандартных плит, перечисленных ниже.

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-005/011-SWM-B 050	1523807	SWA 005, SWA 011
A-SWA-005/011-SWM-B 050-V	1523840	SWA 005, SWA 011
A-SWA-007-SWM-B 050	1523812	SWA 007
A-SWA-007-SWM-B 050-V	1523842	SWA 007

# SWM-B 050

Система хранения

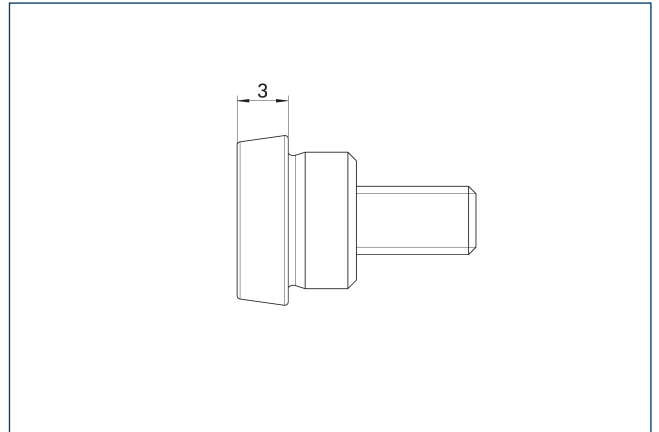
## Штифты для хранения



Болт для крепления к SWA посредством адаптерной плиты. Болт включен в комплект поставки стандартных адаптерных плит.

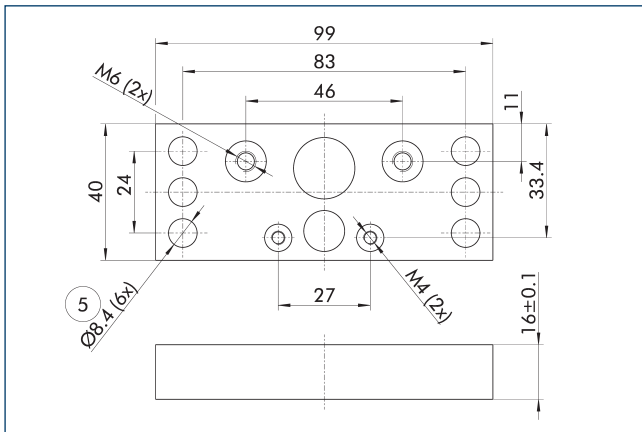
Описание	Идент. №	подходит для
Штифты для хранения		
Штифты для хранения SWM-B 050/050-V	1529468	

## Защита от проворота активна



Описание	Идент. №	подходит для
Центрирующий конус		
Штифт для передачи крутящего момента SWM-B 050-V	1542887	SWM-B 050-V

## Монтажная плата SWM-B

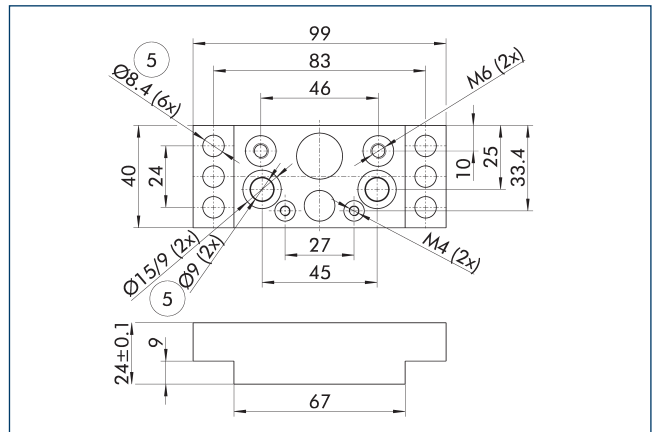


- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами

Монтажная плата для крепления и центрирования SWM-B. Монтажная плата не обязательна, но она рекомендуется для обеспечения высокоточного позиционирования.

Описание	Идент. №	подходит для
Монтажная плата		
Монтажная плата SWM-B	1489443	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085

## Монтажная плата SWM-B, универсальная

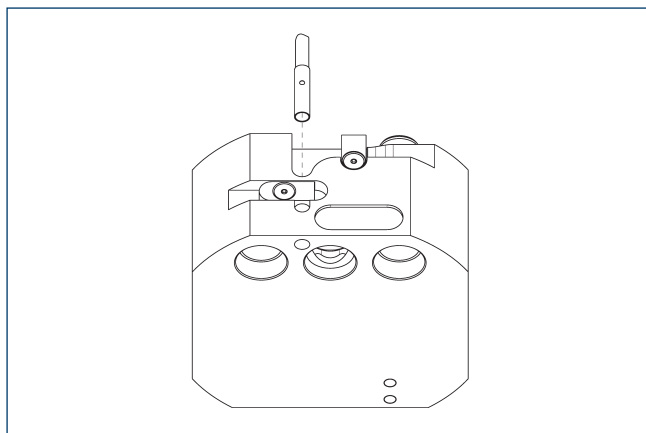


- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами

Монтажная плата для крепления и центрирования SWM-B. Монтажная плата не обязательна, но она рекомендуется для обеспечения высокоточного позиционирования.

Описание	Идент. №	подходит для
Монтажная плата		
Монтажная плата SWM-B, универсальная	1547060	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085, SWM-B 085-V

### Контроль присутствия инструмента SWM-B -V

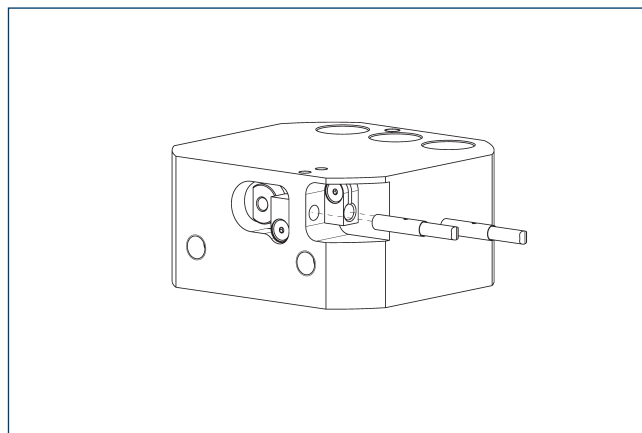


В монтажный комплект входят датчик и два кронштейна.

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя	
AS-SWM-B-V-IN30K-T	1523878

① Этот монтажный комплект является опциональным и заказывается отдельно, как аксессуар.

### Контроль блокировки SWM-B -V

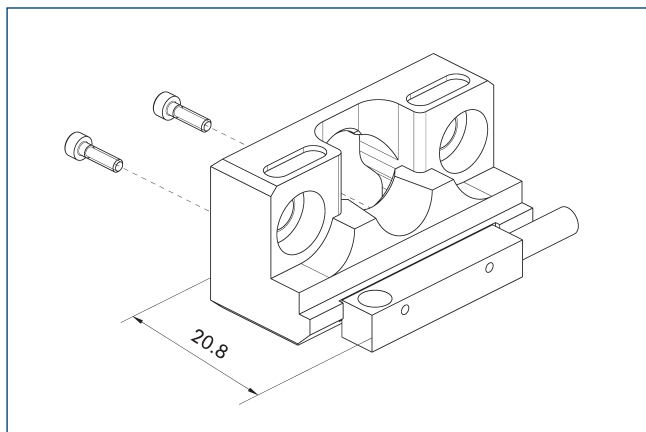


В каждый монтажный комплект входит один датчик и один кронштейн. Для считывания обоих состояний (заблокировано/разблокировано) требуется два монтажных комплекта.

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя	
AS-SWM-B-V-IN30K-L	1523876

① Этот монтажный комплект является опциональным и заказывается отдельно, как аксессуар.

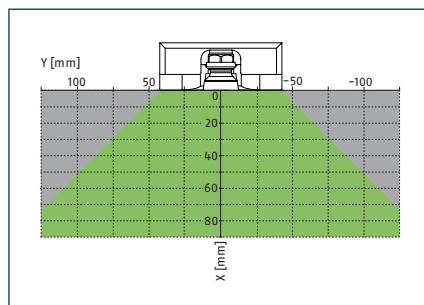
### Контроль присутствия инструмента SWM-B



Датчик крепится винтами к модулю хранения сзади. При использовании системы датчиков рекомендуется монтажная плита.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
Индуктивный бесконтактный выключатель		
IN 5-S-M8	0301469	
Соединительные кабели		
KA VG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA VG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA VW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA VW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Зажим для штекера/розетки		
CLI-M8	0301463	
Удлинительный кабель		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Разветвитель линий датчиков		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

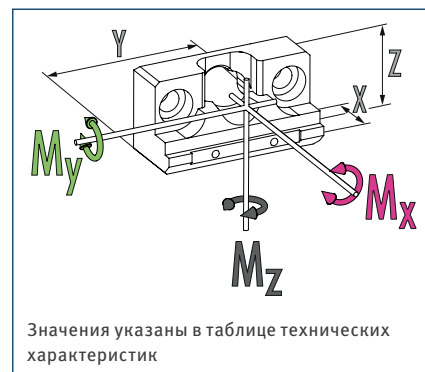
### Вертикальная центровка инструмента, пассивный вариант



- Допустимый диапазон
- Недопустимый диапазон

В случае пассивного варианта центр тяжести инструмента должен находиться в допустимом диапазоне, показанном на схеме. Помимо этого, возникающие моменты не должны быть больше допустимых значений.

### Габариты и максимальные нагрузки

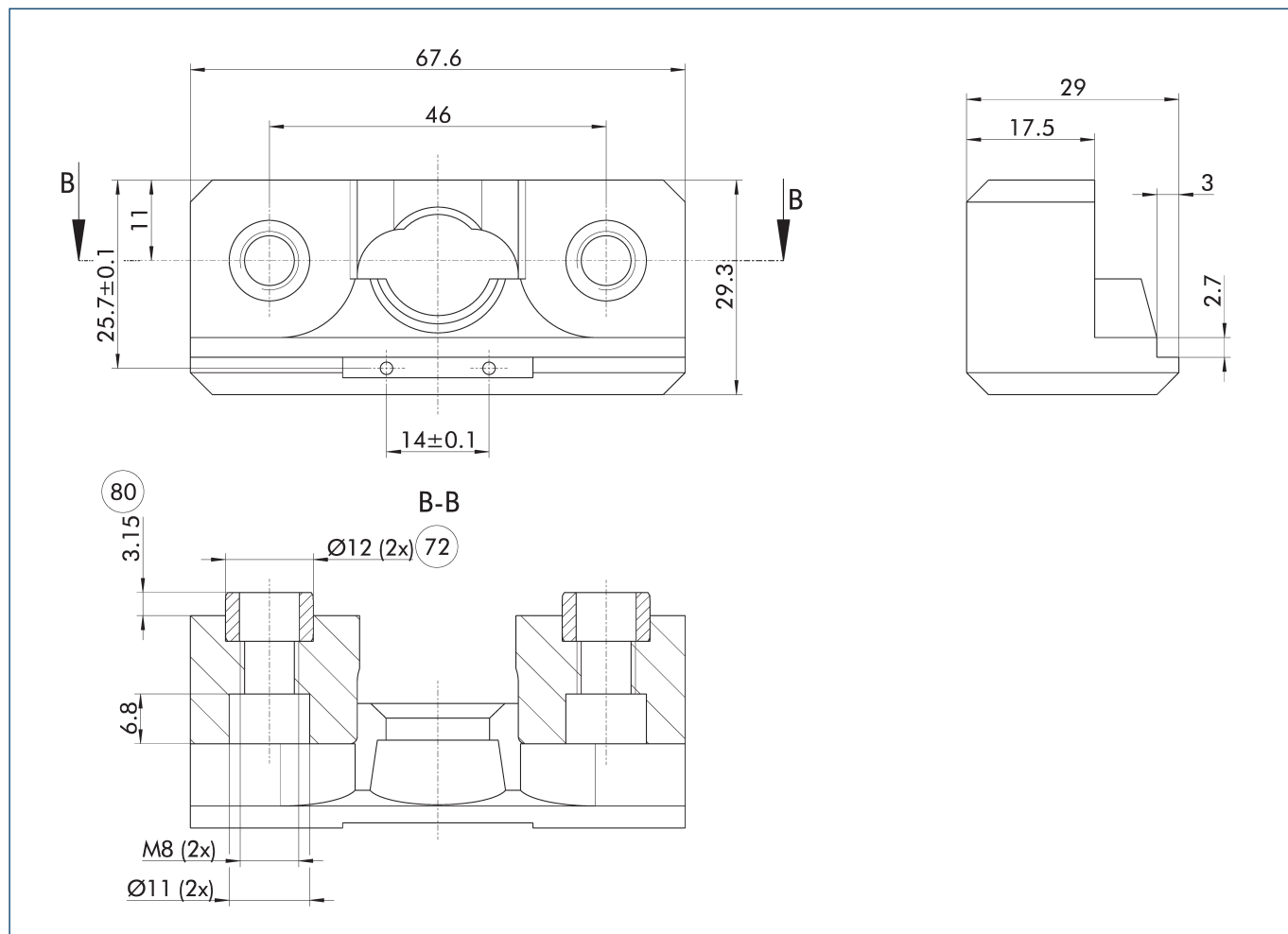


- ⓘ Это максимальная сумма всех статических нагрузок, которые могут воздействовать на систему хранения, чтобы обеспечить безотказную работу.

### Технические характеристики

Описание		SWM-B 085	SWM-B 085-V
вариант		Пассивный	Активный
Идент. №		1459339	1442590
Рекомендуемый типоразмер SWS		020, 021, 022, 029, 040Q, 041, 046, 060, 071, 076	020, 021, 022, 029, 040Q, 041, 046, 060, 071, 076
макс. нагрузочная способность	[kg]	100	100
Положение установки		горизонтальные	любой
Прижимное усилие, пружина	[N]		700
Прижимное усилие, режим «турбо»	[N]		2000
Резьба пневматического соединения, открытая			M5
Резьба пневматического соединения Turbo			M5
Контроль присутствия инструмента		опциональный	опциональный
Контроль, фиксация			опциональный
Давление разблокировки	[bar]		6
Давление срабатывания	[bar]		6
Мин./макс. температура окружающей среды	[°C]	5/60	5/60
Размеры X x Y x Z	[mm]	29 x 67.6 x 29.3	46 x 110 x 96
Масса	[kg]	0.2	2.9
Нагрузочный момент Mx	[Nm]	100	100
Нагрузочный момент My	[Nm]	100	100
Нагрузочный момент Mz	[Nm]		100

Главный вид SWM-B 085



На чертеже показано основное исполнение модуля хранения.

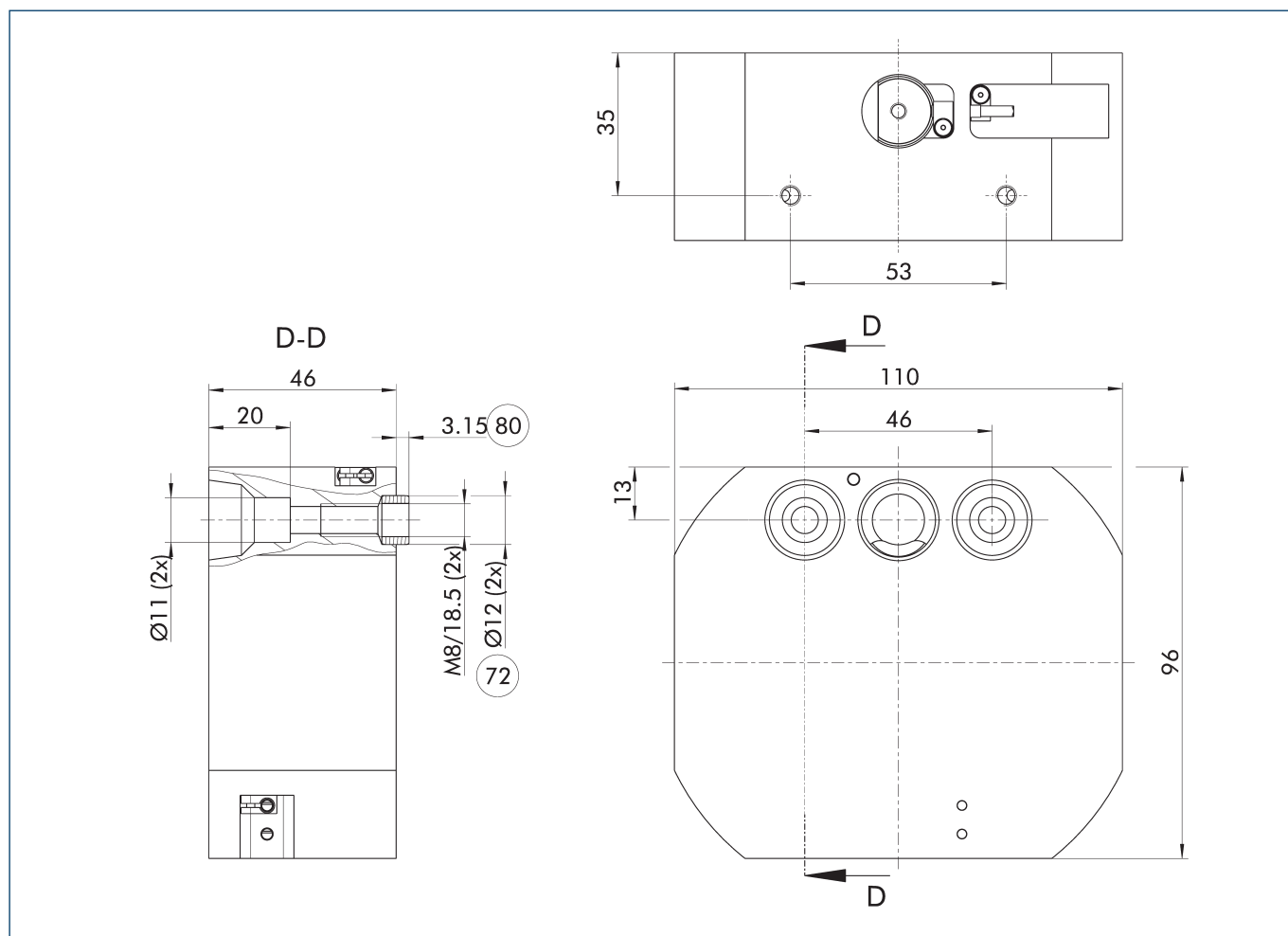
72 Подготовка под центрирующие втулки

80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

# SWM-B 085

Система хранения

Главный вид SWM-B 085-V

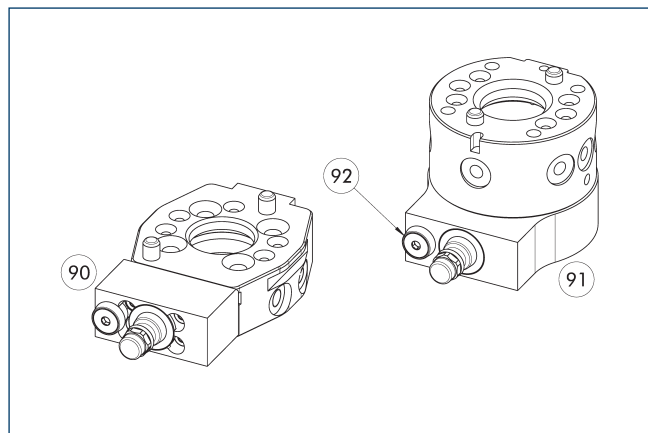


На чертеже показано основное исполнение модуля хранения.

72 Подготовка под центрирующие втулки

80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

Адаптерные плиты SWA

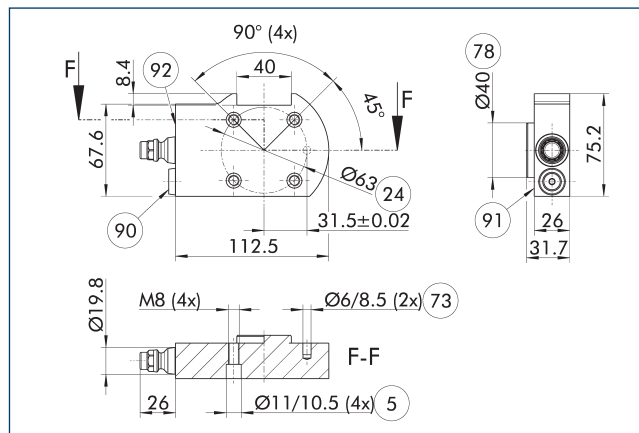


- 90 Адаптерная плита для бокового резьбового соединения с SWA 007 и со всеми SWA с резьбой типа J
- 91 Адаптерная плита для крепления под SWA для SWS типоразмеров 005–076
- 92 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)

Адаптерная плита для активного варианта SWM-B с фиксацией (-V) снабжена дополнительным штифтом для передачи крутящего момента. Для пассивного варианта SWM-B он не требуется, однако совместим с ним.

Описание	Идент. №	подходит для
<b>Адаптерные плиты</b>		
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085	1523816	SWA 020/021/022
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085-V	1523845	SWA 020/021/022
A-SWA-040-SWM-B 085	1523817	SWA 040
A-SWA-040-SWM-B 085-V	1523846	SWA 040
A-SWA-041-SWM-B 085	1523819	SWA 041
A-SWA-041-SWM-B 085-V	1523860	SWA 041
A-SWA-060-SWM-B 085	1523828	SWA 060
A-SWA-060-SWM-B 085-V	1523862	SWA 060
A-SWA-071-SWM-B 085	1523830	SWA 071
A-SWA-071-SWM-B 085-V	1523865	SWA 071
A-SWA-076-SWM-B 085	1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	1523869	SWA 076
A-SWA-J16-SWM-B 085	1523836	все SWA с резьбовым соединением J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	1523875	все SWA с резьбовым соединением J

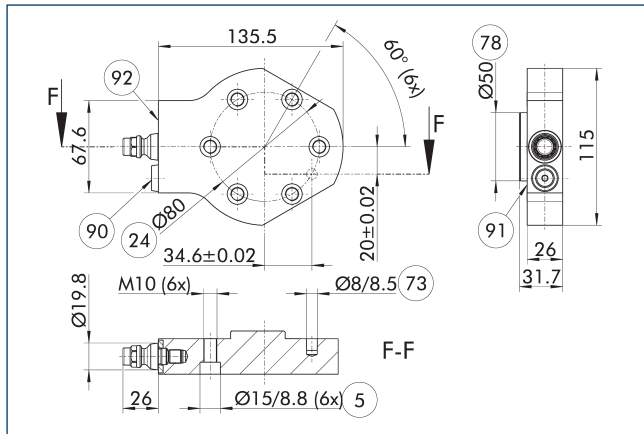
Адаптерная плита SWA 020/021/022



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 24 Окружность расположения болтов
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
<b>Адаптерные плиты</b>		
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085	1523816	SWA 020/021/022
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085-V	1523845	SWA 020/021/022

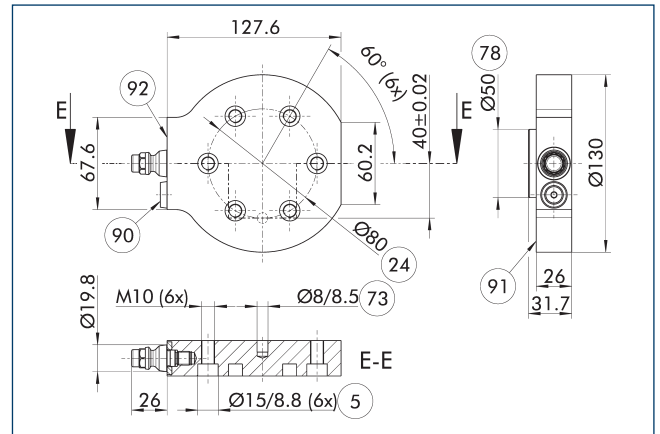
## Адаптерная плата SWA 040



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 24 Окружность расположения болтов
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной платы SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-040-SWM-B 085	1523817	SWA 040
A-SWA-040-SWM-B 085-V	1523846	SWA 040

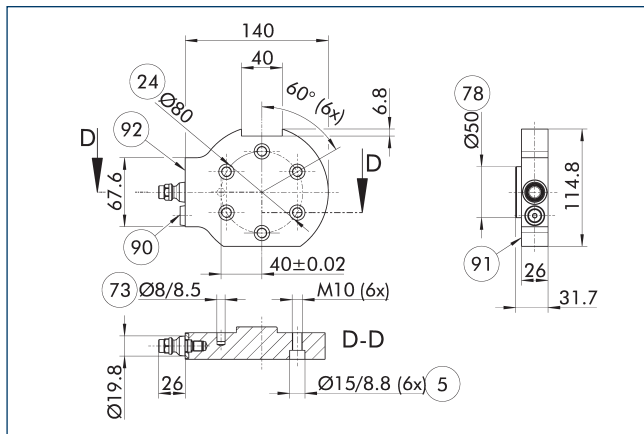
## Адаптерная плата SWA 041



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 24 Окружность расположения болтов
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной платы SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-041-SWM-B 085	1523819	SWA 041
A-SWA-041-SWM-B 085-V	1523860	SWA 041

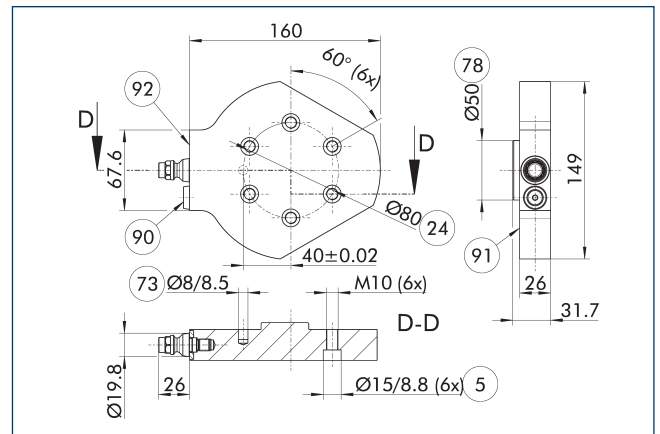
## Адаптерная плата SWA 060



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 24 Окружность расположения болтов
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной платы SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-060-SWM-B 085	1523828	SWA 060
A-SWA-060-SWM-B 085-V	1523862	SWA 060

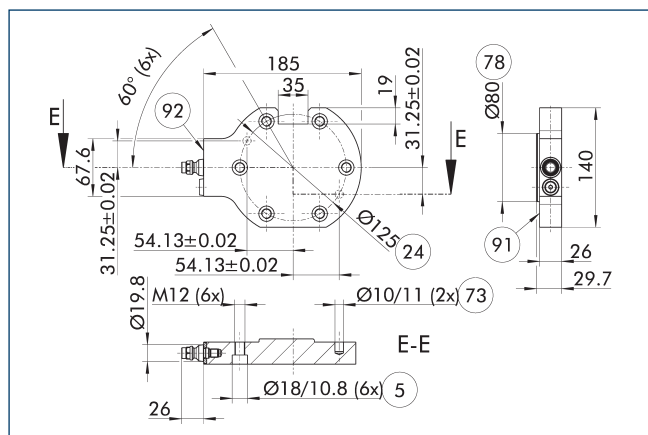
## Адаптерная плата SWA 071



- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами
- 24 Окружность расположения болтов
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 78 Подготовка для центрирования
- 90 Защита от проворачивания (только для адаптерной платы SWM-B -V)
- 91 Монтажная сторона SWA
- 92 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-071-SWM-B 085	1523830	SWA 071
A-SWA-071-SWM-B 085-V	1523865	SWA 071

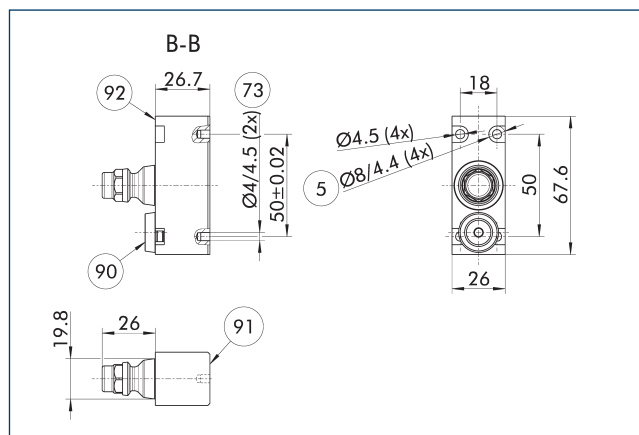
Адаптерная плита SWA 076



- ⑤ Сквозное отверстие для соединения винтами
- ②4 Окружность расположения болтов
- ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑦8 Подготовка для центрирования
- ⑨0 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)
- ⑨1 Монтажная сторона SWA
- ⑨2 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-076-SWM-B 085	1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	1523869	SWA 076

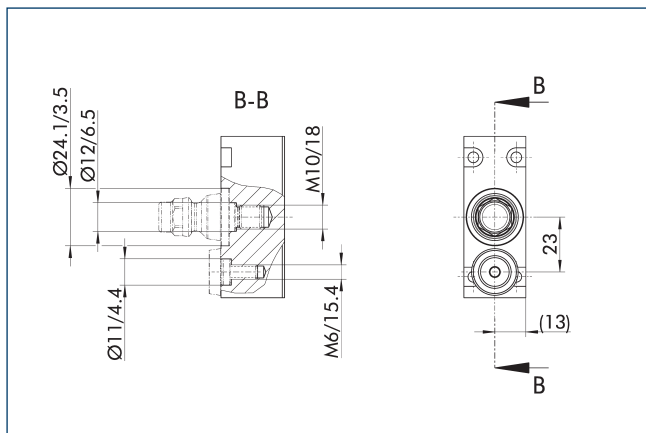
Адаптерная плита с системой отверстий J



- ⑤ Сквозное отверстие для соединения винтами
- ⑦3 Посадочные места для центрирующих штифтов
- ⑨0 Защита от проворачивания (только для адаптерной плиты SWM-B -V)
- ⑨1 Монтажная сторона SWA
- ⑨2 Монтажная сторона SWM-B (-V)

Описание	Идент. №	подходит для
Адаптерные плиты		
A-SWA-J16-SWM-B 085	1523836	все SWA с резьбовым соединением J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	1523875	все SWA с резьбовым соединением J

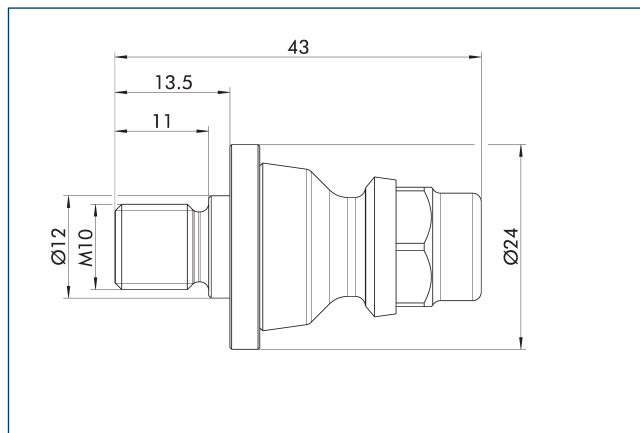
### Конструкция адаптерной плиты SWM-B



Помимо использования стандартной адаптерной плиты, штифт для закладки и устройство защиты от скручивания могут быть закреплены на адаптерной плите, изготовленной по индивидуальному заказу. Для безупречной работы необходимо учитывать все указанные на чертеже размеры, особенно расстояния между устройствами защиты от скручивания и штифтом для закладки. Чертеж также действителен для всех стандартных плит, перечисленных ниже.

Описание	Идент. №	подходит для
<b>Адаптерные плиты</b>		
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085	1523816	SWA 020/021/022
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085-V	1523845	SWA 020/021/022
A-SWA-040-SWM-B 085	1523817	SWA 040
A-SWA-040-SWM-B 085-V	1523846	SWA 040
A-SWA-041-SWM-B 085	1523819	SWA 041
A-SWA-041-SWM-B 085-V	1523860	SWA 041
A-SWA-060-SWM-B 085	1523828	SWA 060
A-SWA-060-SWM-B 085-V	1523862	SWA 060
A-SWA-071-SWM-B 085	1523830	SWA 071
A-SWA-071-SWM-B 085-V	1523865	SWA 071
A-SWA-076-SWM-B 085	1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	1523869	SWA 076
A-SWA-J16-SWM-B 085	1523836	все SWA с резьбовым соединением J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	1523875	все SWA с резьбовым соединением J

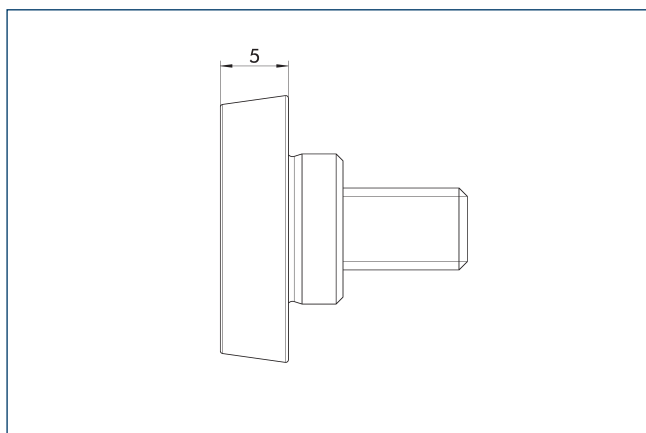
### Штифты для хранения



Болт для крепления к SWA посредством адаптерной плиты. Болт включен в комплект поставки стандартных адаптерных плит.

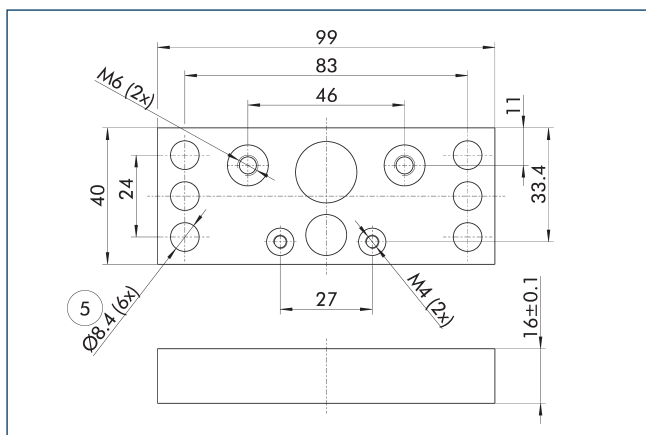
Описание	Идент. №	
<b>Штифты для хранения</b>		
Штифты для хранения SWM-B 085/085-V	1529834	

### Защита от проворота активна



Описание	Идент. №	подходит для
<b>Центрирующий конус</b>		
Штифт для передачи крутящего момента SWM-B 085-V	1542889	SWM-B 085-V

Монтажная плата SWM-B

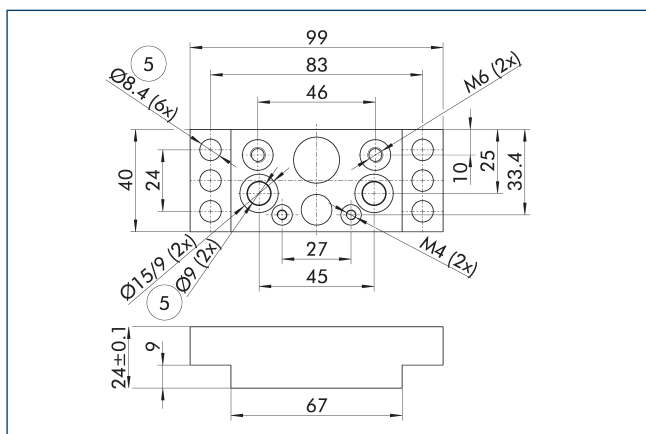


- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами

Монтажная плата для крепления и центрирования SWM-B. Монтажная плата не обязательна, но она рекомендуется для обеспечения высокоточного позиционирования.

Описание	Идент. №	подходит для
Монтажная плата		
Монтажная плата SWM-B	1489443	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085

Монтажная плата SWM-B, универсальная

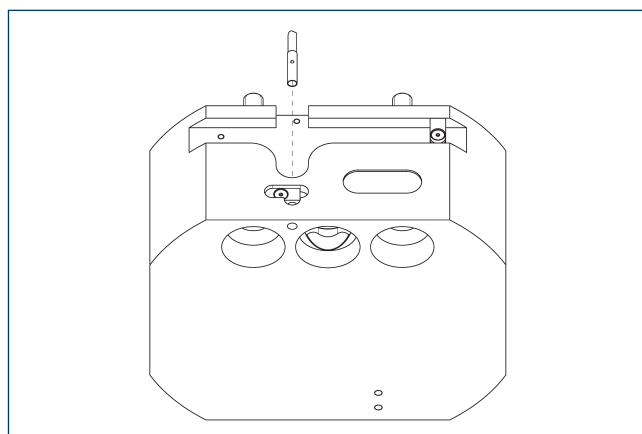


- 5 Сквозное отверстие для соединения винтами

Монтажная плата для крепления и центрирования SWM-B. Монтажная плата не обязательна, но она рекомендуется для обеспечения высокоточного позиционирования.

Описание	Идент. №	подходит для
Монтажная плата		
Монтажная плата SWM-B, универсальная	1547060	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085, SWM-B 085-V

Контроль присутствия инструмента SWM-B -V

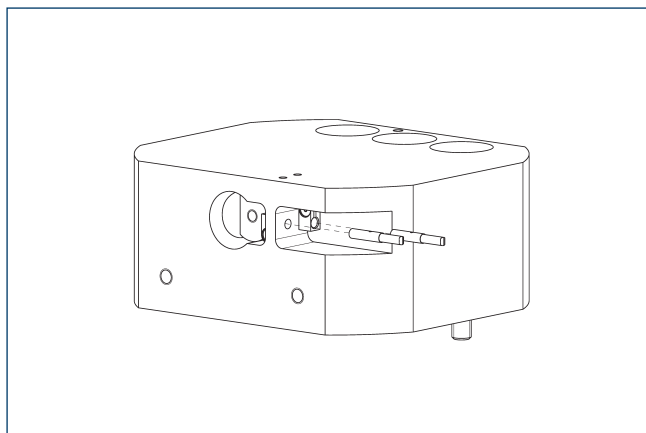


В монтажный комплект входят датчик и два кронштейна.

Описание	Идент. №	
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя		
AS-SWM-B-V-IN30K-T	1523878	

- 1 Этот монтажный комплект является опциональным и заказывается отдельно, как аксессуар.

### Контроль блокировки SWM-B -V

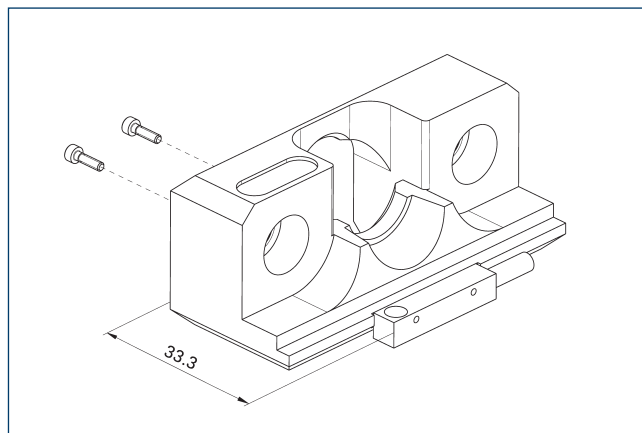


В каждый монтажный комплект входит один датчик и один кронштейн. Для считывания обоих состояний (заблокировано/разблокировано) требуется два монтажных комплекта.

Описание	Идент. №
Монтажный комплект для бесконтактного выключателя	
AS-SWM-B-V-IN30K-L	1523876

① Этот монтажный комплект является опциональным и заказывается отдельно, как аксессуар.

### Контроль присутствия инструмента SWM-B



Датчик крепится винтами к модулю хранения сзади. При использовании системы датчиков рекомендуется монтажная плата.

Описание	Идент. №	Часто комбинируются
<b>Индуктивный бесконтактный выключатель</b>		
IN 5-S-M12	0301569	
<b>Соединительные кабели</b>		
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
<b>Зажим для штекера/розетки</b>		
CLI-M12	0301464	
<b>Удлинительный кабель</b>		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
<b>Разветвитель линий датчиков</b>		
V2-M12	0301776	●





**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

