

Superior Clamping and Gripping



## Scheda tecnica di prodotto

Sistema di stoccaggio SWM-B

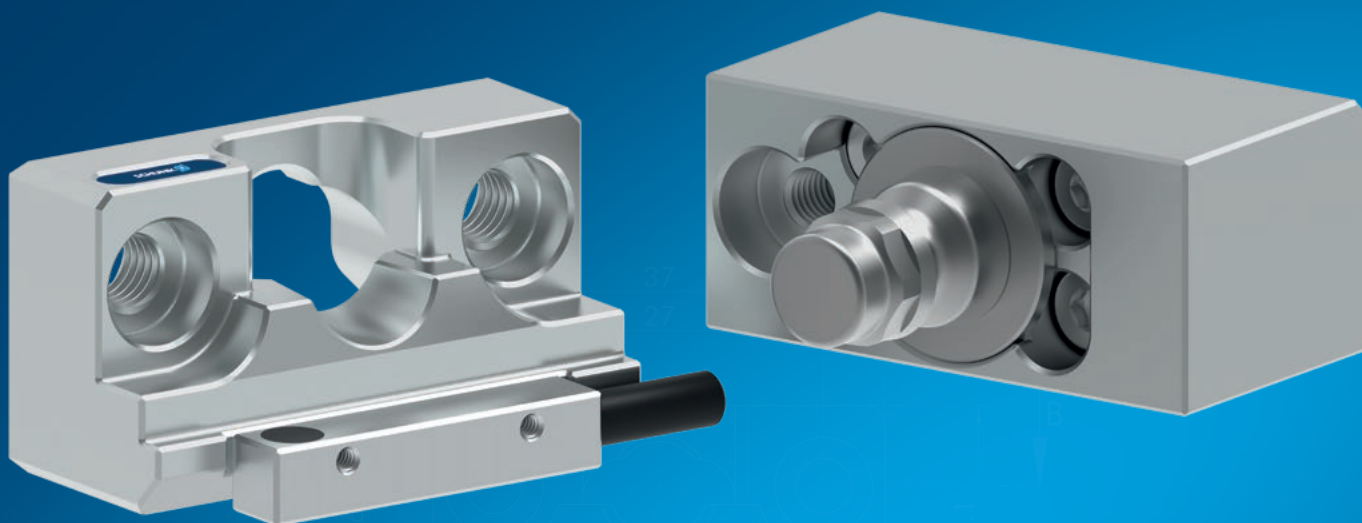
**Compatto. Sicura. Grande versatilità**

## Sistema di stoccaggio SWM-B

Sistema di stoccaggio per il sistema di cambio utensile automatico SWS

### Campi di applicazione

Uso universale in tutte le applicazioni in cui viene utilizzato un sistema di cambio rapido SWS



### Vantaggi – I tuoi benefici

**Design compatto** per contorni di interferenza minimi sulla stazione di stoccaggio e sull'utensile

**Varianti senza bloccaggio** per applicazioni semplici, efficienti in termini di costi

**Variante con bloccaggio automatico** per la massima sicurezza e flessibilità nell'orientamento e nella posizione del magazzino

**Compatibilità tra varianti** consente l'utilizzo di entrambi i sistemi in un'unica applicazione

**Piastre adattatrici standardizzate** disponibile per tutte le dimensioni adatte di SWS

**Superfici di contatto inossidabili, temprate** per una lunga durata

**Sensore per i controlli di presenza dell'utensile e bloccaggio** Disponibili a scelta

**Facile integrazione** in soluzioni individuali

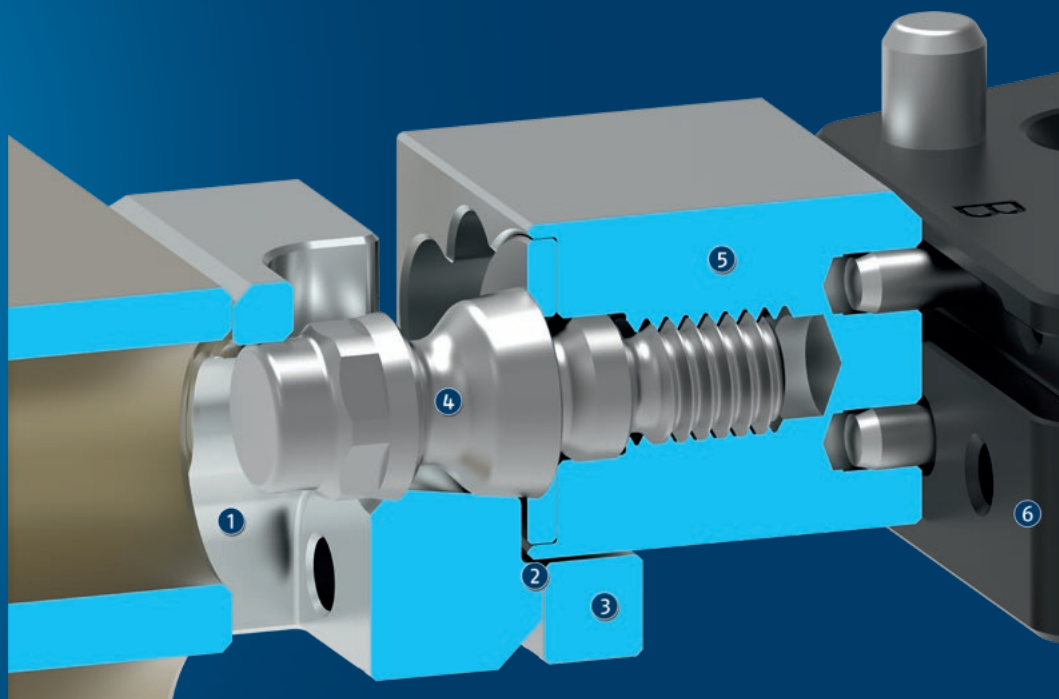


Dimensioni  
Quantità: 2

## Descrizione del funzionamento

Il cambio automatico dell'attuatore finale (ad es. pinze, pallet, pinze per saldatura ecc.) aumenta la flessibilità del proprio robot. Oltre a un sistema di cambio rapido (SWS), per un'operazione di cambio è necessario un magazzino di stoccaggio degli utensili. Per posare un utensile, il robot inserisce l'utensile nell'elemento di connessione di magazzino del modulo di magazzino. Nella variante

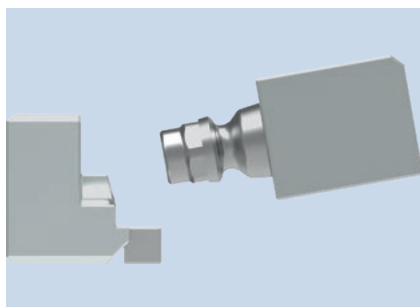
passiva di SWM-B (senza bloccaggio), l'utensile viene riposto in modo sicuro in un orientamento predefinito grazie al proprio peso e a una sicurezza anti-torsione. Nella variante attiva (con bloccaggio), l'utensile è bloccato da un cursore di serraggio mobile, caricato a molla e autobloccante.



- ① **Corpo base**  
in acciaio inossidabile temprato sottovuoto per la massima durata
- ② **Protezione anti-rotazione**  
per riporre utensili con baricentro decentralizzato
- ③ **Monitoraggio sensori**  
opzionale, per l'interrogazione della presenza dell'utensile in modo da garantire la sicurezza del processo
- ④ **Perni di stoccaggio**  
temprato per la massima resistenza all'usura
- ⑤ **Piastra adattatrice per SWA**  
disponibile come piastra intermedia o per montaggio laterale (qui illustrato) a seconda delle dimensioni
- ⑥ **Adattatore di cambio rapido SWA**  
per un cambio utensile sicuro e automatizzato

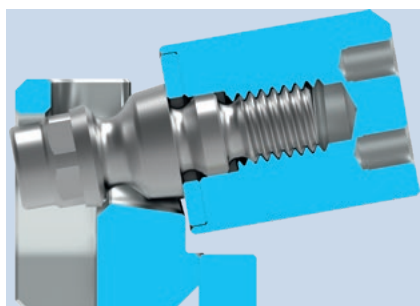
## Descrizione dettagliata del funzionamento

### Processo di stoccaggio per variante passiva – Fase 1: Inserimento dello stampo nel modulo di stoccaggio



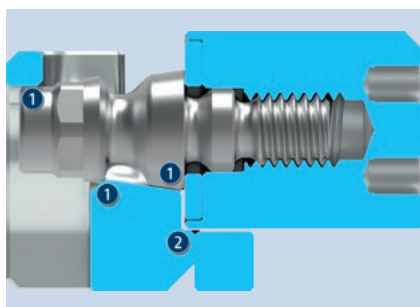
Per riporre l'utensile nel modulo di stoccaggio, il sistema di stoccaggio deve essere avvicinato con un angolo di 10°.

### Processo di stoccaggio per variante passiva – Fase 2: Abbassamento dell'utensile



Prima di abbassare l'utensile nella posizione di stoccaggio orizzontale, il bullone deve essere spostato brevemente oltre il lato posteriore del modulo di stoccaggio. Pertanto, è necessario prevedere un foro dietro l'apertura sul lato posteriore del modulo di stoccaggio. Questo foro è già presente nella piastra di montaggio fornita come accessorio.

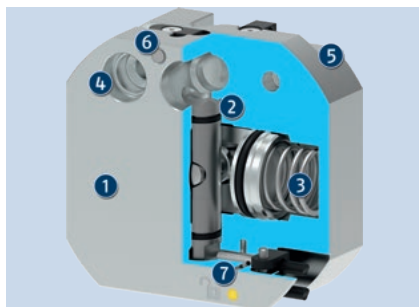
### Processo di stoccaggio per variante passiva – Fase 3: Utensile immagazzinato



① Quando è nella posizione immagazzinata, il bullone poggia sul modulo di stoccaggio in tre punti.

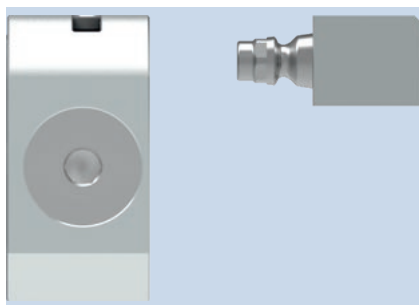
② Inoltre, quando il baricentro dell'utensile è decentrato, la piastra adattatrice poggia sul modulo di stoccaggio.

### Schema in sezione della funzione, variante attiva (con chiusura)



- ❶ Corpo base  
in acciaio inossidabile temprato  
sottovuoto per la massima durata
- ❷ Bloccaggio  
tramite pistoni con corsa rapida e  
corsa di serraggio brevettate
- ❸ Azionamento a pistone tramite  
molla e sistema pneumatico  
Apertura pneumatica, chiusura a  
molla - per un bloccaggio sicuro,  
anche in caso di mancanza di aria  
compressa
- ❹ Protezione anti-rotazione  
per riporre utensili con baricentro  
decentralizzato
- ❺ Bussole di centraggio  
per montaggio ripetibile
- ❻ Controllo della presenza  
dell'utensile  
opzionale, per una maggiore  
sicurezza di processo
- ❼ Controllo dello stato di bloccaggio  
opzionale, per le posizioni "modulo  
di stoccaggio aperto" e "modulo di  
stoccaggio bloccato"

### Processo di stoccaggio, variante attiva



Durante lo stoccaggio della variante attiva, il bullone fissato all'adattatore di cambio rapido SWA viene inserito in modo lineare nel modulo di stoccaggio. Dopo aver bloccato l'SWM-B-V, il sistema di cambio può essere sbloccato, consentendo di riporre l'utensile.

## Informazioni generali sulla serie

**Principio di funzionamento:** tramite il peso dell'utensile (variante passiva) o tramite cursore azionato da pistone (variante attiva)

**Corpo:** Acciaio inossidabile, temprato sottovuoto

**La fornitura comprende:** Modulo di stoccaggio, bussole di centraggio, istruzioni per l'uso e di manutenzione

**Garanzia:** 24 mesi

**Condizioni ambientali estreme:** Tenere presente che l'impiego in condizioni ambientali estreme (ad es. nella zona del refrigerante, in presenza di pulviscolo di fusione o di rettifica) può ridurre notevolmente la durata di questi prodotti e invalidare la garanzia SCHUNK. In molti casi però abbiamo una soluzione pronta. Consultateci pure al riguardo.

**Azionamento (solo variante attiva):** Il bloccaggio avviene tramite una molla precaricata; come optional è possibile utilizzare anche l'impianto pneumatico (vedi "Turbo"). Lo sblocco attivo avviene tramite aria compressa.

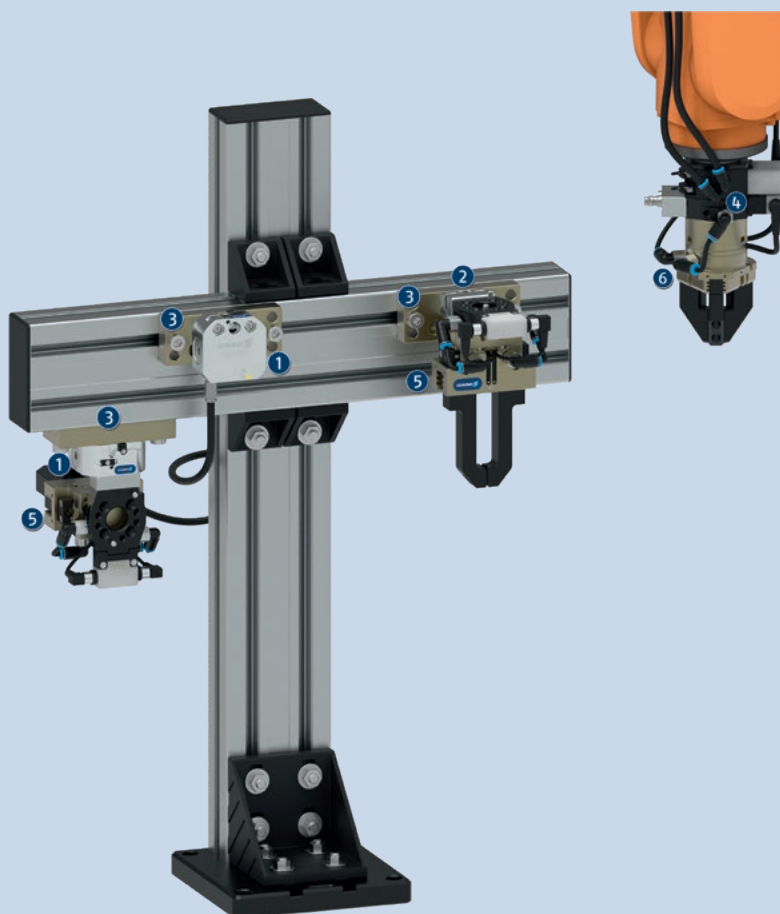
**Forza traente:** La forza staffante indica la forza con cui il bullone di stoccaggio viene fatto rientrare attivamente nel modulo di stoccaggio. Si distingue tra forza staffante della molla e forza traente del turbo (molla + aria compressa).

**Turbo:** Per aumentare la forza traente, l'SWM-B-V viene alimentato, durante la fase di bloccaggio, anche con aria compressa. Questa funzione Turbo aumenta la forza traente del fattore quattro rispetto a quella generata dal bloccaggio tramite forza prodotta dalla molla.

## Applicazione esemplificativa

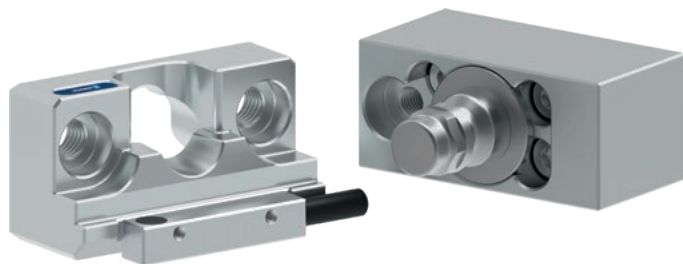
Stoccaggio e prelievo automatici di diverse pinze con il sistema di cambio rapido SWS per la manipolazione di diversi pezzi con un unico robot.

- 1 Modulo di stoccaggio SWM-B 050-V
- 2 Modulo di stoccaggio SWM-B 050
- 3 Piastra di montaggio SWM-B
- 4 Sistema di cambio rapido automatico SWS 007
- 5 Pinza pneumatica parallela PGN-plus-P 64-2
- 6 Pinza pneumatica autocentrante PZN-plus 50-2



## SCHUNK offre di più ...

I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Sistema di cambio rapido



Sensore induttivo di prossimità



SAS

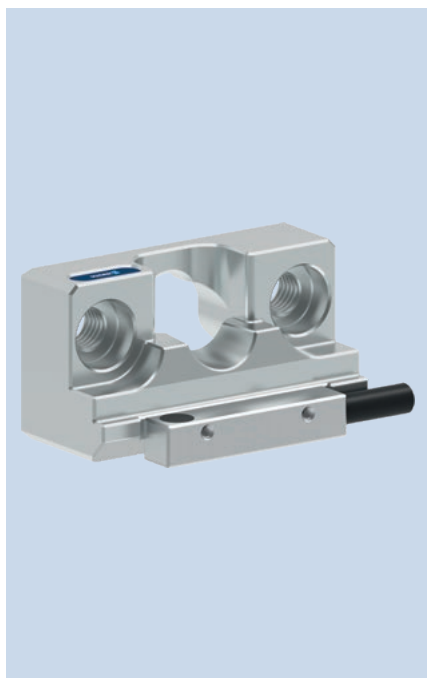
① Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito [schunk.com](http://schunk.com).

## Selezione SWM-B in base alle dimensioni di SWS

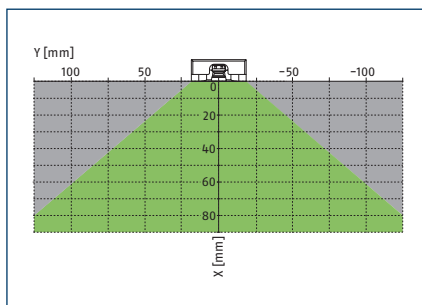
Misure SWS	SWM-B 050	SWM-B 050-V	SWM-B 085	SWM-B 085-V
SWS 007	X	X	-	-
SWS 011	X	X	-	-
SWS 020	-	su richiesta*	X	X
SWS 021	-	su richiesta*	X	X
SWS 022	-	su richiesta*	X	X
SWS 029	-	-	X	X
SWS 040Q	-	-	X	X
SWS 041	-	-	X	X
SWS 046	-	-	X	X
SWS 060	-	-	X	X
SWS 071	-	-	X	X
SWS 076	-	-	X	X
SWS 110	-	-	su richiesta*	su richiesta*
SWS 160	-	-	su richiesta*	su richiesta*

\*Richiesta revisione individuale della domanda





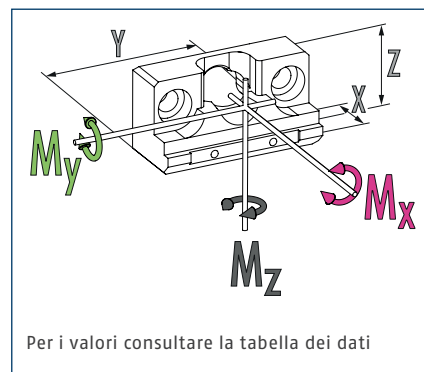
## Posizione del baricentro dell'utensile, variante passiva



- Campo ammissibile
- Campo non ammissibile

Per la variante passiva, il baricentro dell'utensile deve trovarsi all'interno dell'intervallo consentito secondo il diagramma. Inoltre, le coppie che si generano non devono superare i valori consentiti.

## Dimensioni e carichi massimi

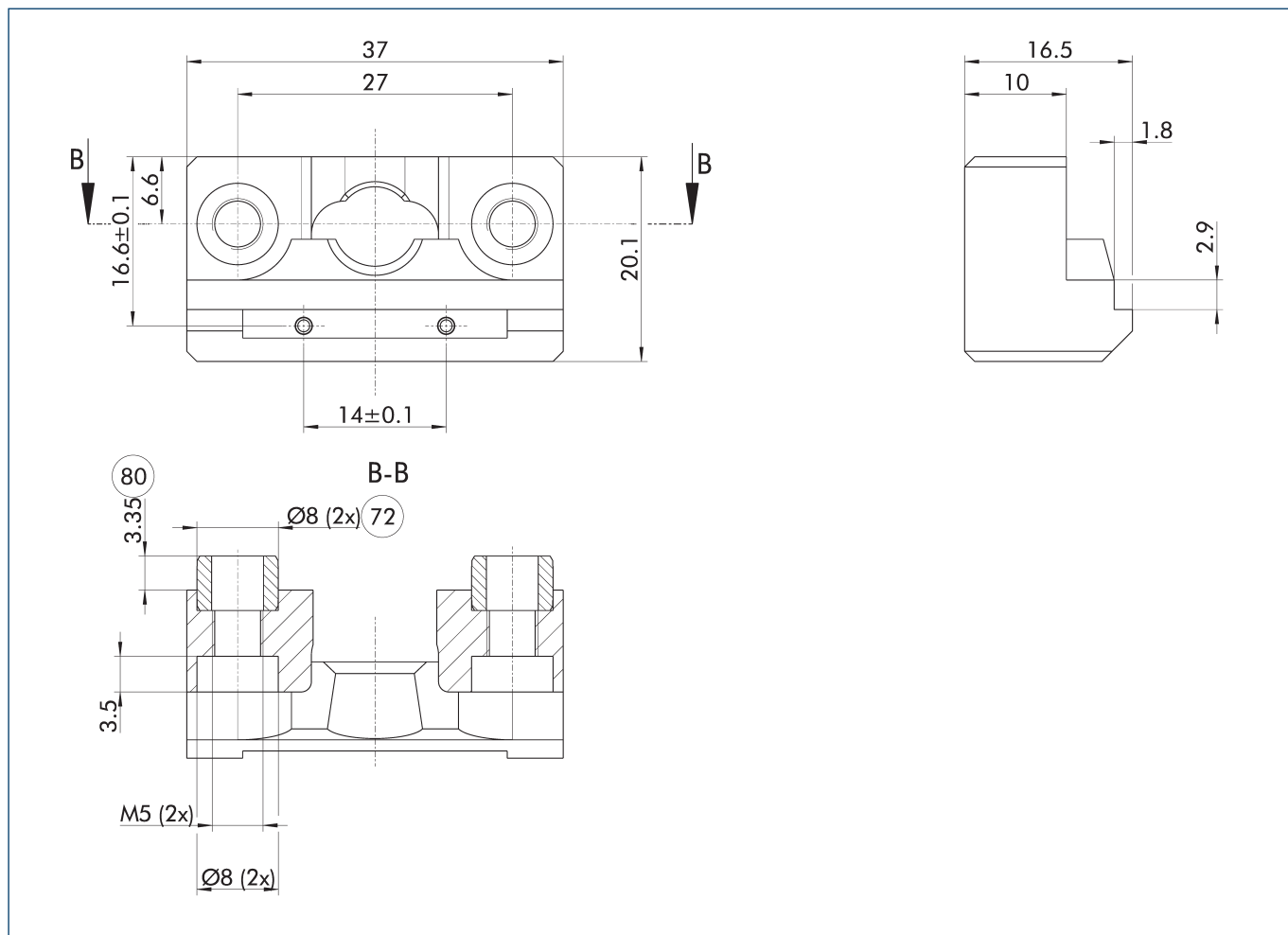


ⓘ È la somma massima di tutti i carichi statici che possono agire sul sistema di stoccaggio per garantire un funzionamento privo di errori.

## Dati tecnici

Descrizione		SWM-B 050	SWM-B 050-V
Variante		Passivo	Attivo
ID		1459336	1442568
Misura SWS consigliata		005, 007, 011	005, 007, 011
capacità mobile max.	[kg]	16	16
Posizione di installazione		orizzontale	qualunque
Forza staffante, molla	[N]		200
Forza staffante, funzione turbo	[N]		750
Apertura filetto per l'attacco pneumatico			M5
Filettatura di collegamento pneumatica Turbo			M5
Controllo della presenza dell'utensile		Opzionale	Opzionale
Monitoraggio, bloccaggio			Opzionale
Pressione di sbloccaggio	[bar]		6
Pressione di azionamento	[bar]		6
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	16.5 x 37 x 20.1	26 x 54 x 52.3
Peso	[kg]	0.04	0.45
Carico di coppia Mx	[Nm]	12	18
Carico dei momenti My	[Nm]	12	18
Carico di coppia Mz	[Nm]		18

**Vista principale SWM-B 050**



Il disegno mostra il modulo di stoccaggio nella versione base.

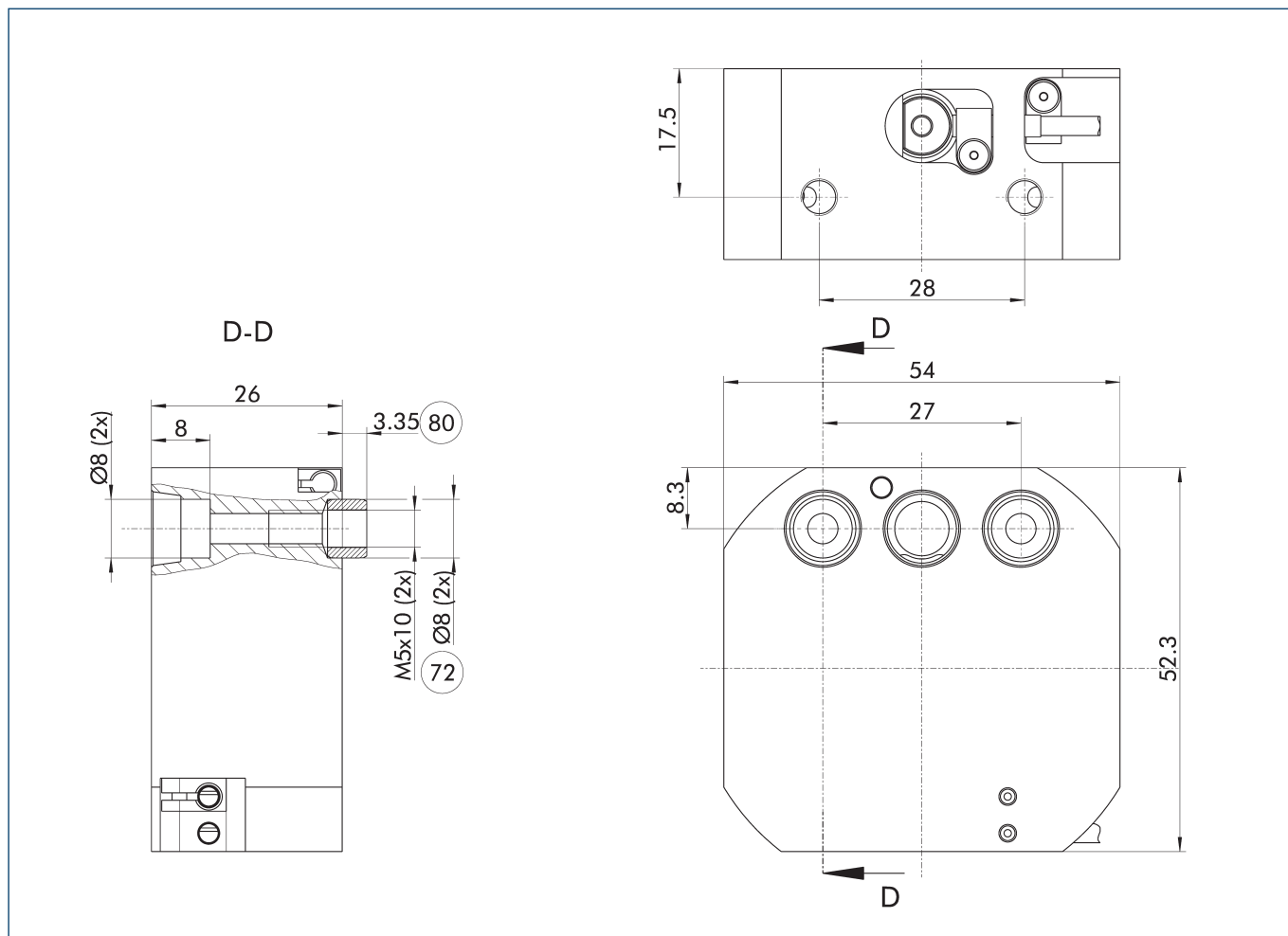
72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

# SWM-B 050

Sistema di stoccaggio

## Vista principale SWM-B 050-V



Il disegno mostra il modulo di stoccaggio nella versione base.

72 Sede per boccia di centraggio

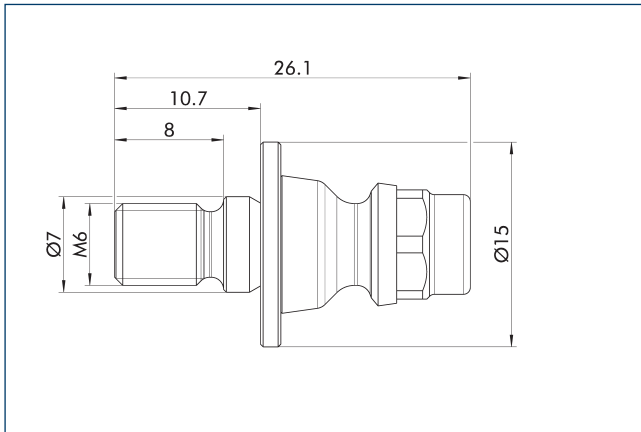
80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare



# SWM-B 050

Sistema di stoccaggio

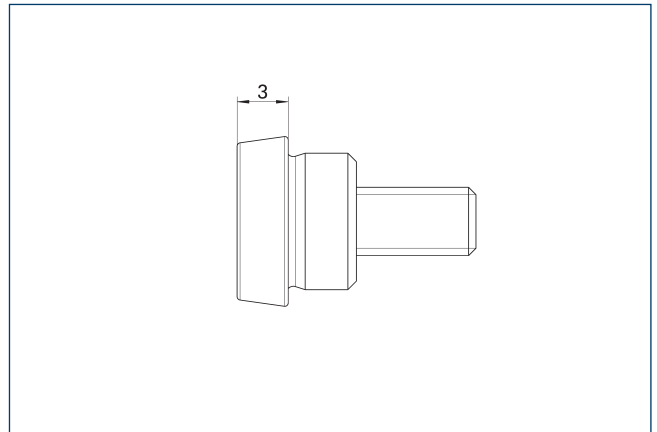
## Perni di stoccaggio



Bullone per il fissaggio a SWA tramite piastra adattatrice. Il bullone è già compreso nella fornitura delle piastre adattatrici standard.

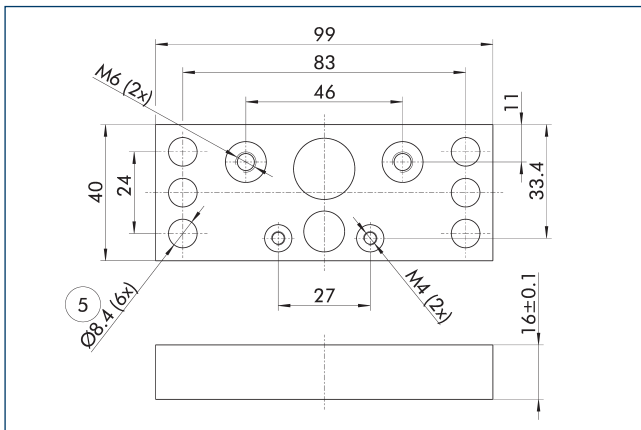
Descrizione	ID	Adatto per
Perni di stoccaggio		
Perni di stoccaggio SWM-B 050/050-V	1529468	

## Protezione anti-rotazione attiva



Descrizione	ID	Adatto per
Cono di centraggio		
Sicurezza antitorsione SWM-B 050-V	1542887	SWM-B 050-V

## Piastra di montaggio SWM-B

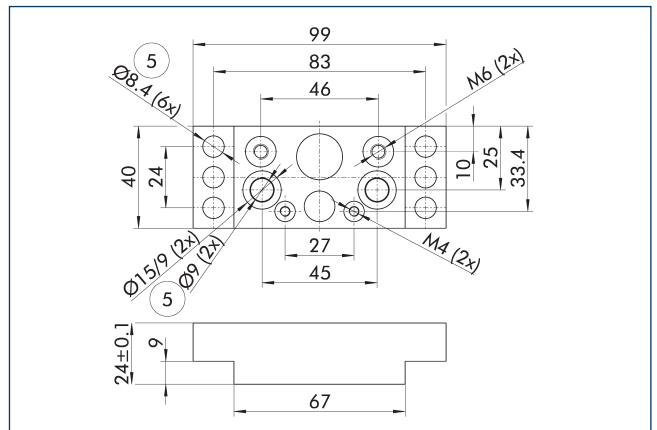


- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

Piastra di montaggio per il fissaggio e il centraggio di SWM-B. La piastra di montaggio è opzionale ma consigliata per garantire una posizione estremamente precisa.

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra di montaggio		
Piastra di montaggio SWM-B	1489443	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085

## Piastra di montaggio SWM-B universale

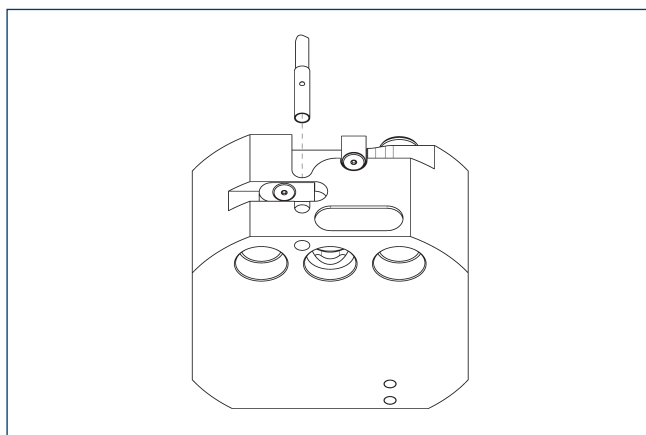


- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

Piastra di montaggio per il fissaggio e il centraggio di SWM-B. La piastra di montaggio è opzionale ma consigliata per garantire una posizione estremamente precisa.

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra di montaggio		
Piastra di montaggio SWM-B universale	1547060	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085, SWM-B 085-V

## Controllo della presenza dell'utensile SWM-B-V

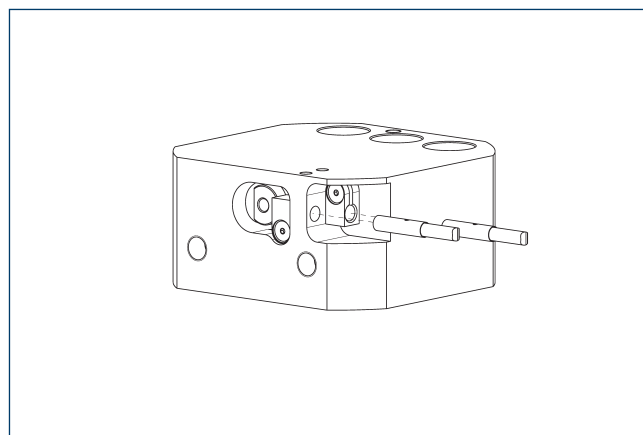


Il set di montaggio comprende un sensore e due staffe.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-SWM-B-V-IN30K-T	1523878

- ① Il set di montaggio è opzionale e deve essere ordinato separatamente come accessorio.

## Monitoraggio del bloccaggio SWM-B -V



In ogni set di montaggio sono inclusi un sensore e una staffa. Sono necessari due set di montaggio per monitorare entrambi gli stati (bloccato/sbloccato).

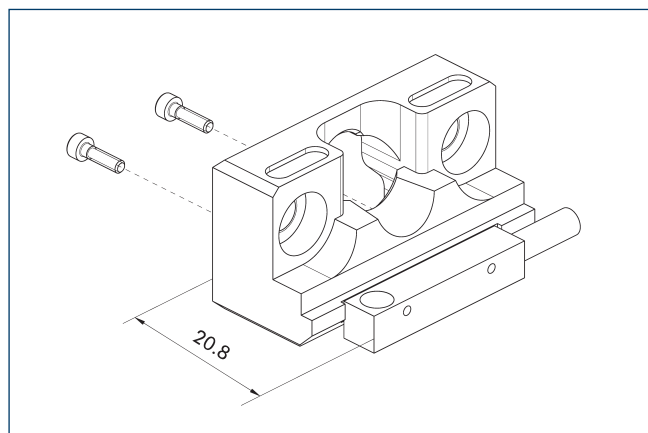
Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-SWM-B-V-IN30K-L	1523876

- ① Il set di montaggio è opzionale e deve essere ordinato separatamente come accessorio.

# SWM-B 050

Sistema di stoccaggio

## Controllo della presenza dell'utensile SWM-B

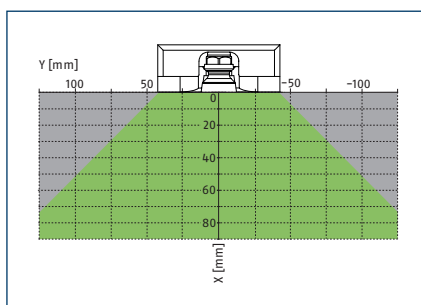
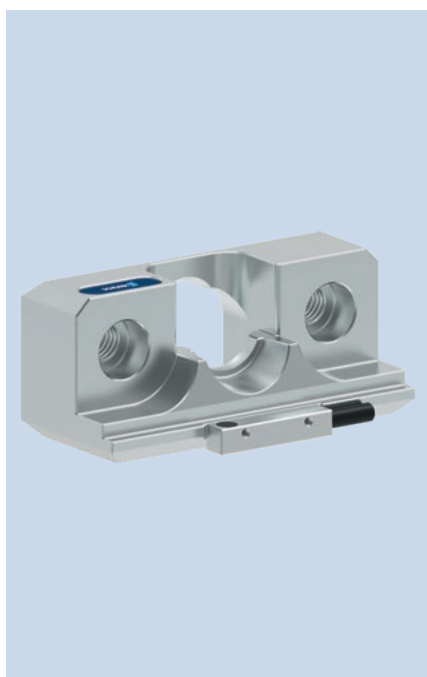


Il sensore viene avvitato sul modulo di stoccaggio da dietro. Quando si utilizza un sistema di sensori, si consiglia l'uso di una piastra di montaggio.

Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore induttivo di prossimità</b>		
IN 5-S-M8	0301469	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M8	0301463	
<b>Prolunga per cavo</b>		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
<b>Distributori per sensori</b>		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	



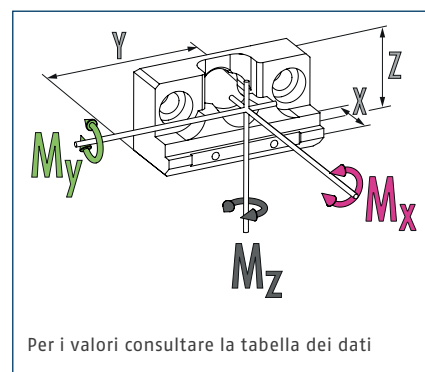
### Posizione del baricentro dell'utensile, variante passiva



- Campo ammissibile
- Campo non ammissibile

Per la variante passiva, il baricentro dell'utensile deve trovarsi all'interno dell'intervallo consentito secondo il diagramma. Inoltre, le coppie che si generano non devono superare i valori consentiti.

### Dimensioni e carichi massimi



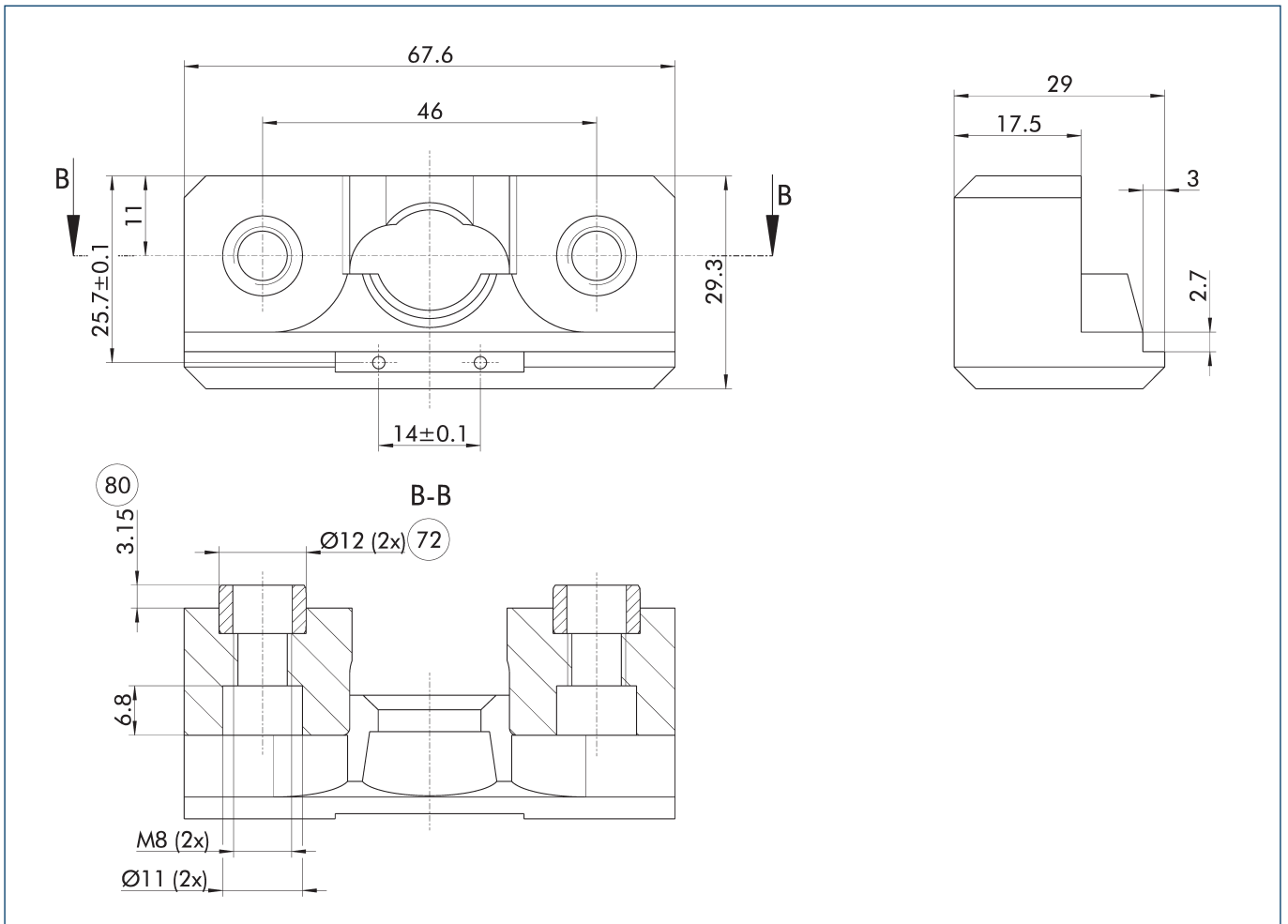
Per i valori consultare la tabella dei dati

ⓘ È la somma massima di tutti i carichi statici che possono agire sul sistema di stoccaggio per garantire un funzionamento privo di errori.

### Dati tecnici

Descrizione		SWM-B 085	SWM-B 085-V
Variante		Passivo	Attivo
ID		1459339	1442590
Misura SWS consigliata		020, 021, 022, 029, 040Q, 041, 046, 060, 071, 076	020, 021, 022, 029, 040Q, 041, 046, 060, 071, 076
capacità mobile max.	[kg]	100	100
Posizione di installazione		orizzontale	qualunque
Forza staffante, molla	[N]		700
Forza staffante, funzione turbo	[N]		2000
Apertura filetto per l'attacco pneumatico			M5
Filettatura di collegamento pneumatica Turbo			M5
Controllo della presenza dell'utensile		Opzionale	Opzionale
Monitoraggio, bloccaggio			Opzionale
Pressione di sbloccaggio	[bar]		6
Pressione di azionamento	[bar]		6
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
Dimensioni X x Y x Z	[mm]	29 x 67.6 x 29.3	46 x 110 x 96
Peso	[kg]	0.2	2.9
Carico di coppia Mx	[Nm]	100	100
Carico dei momenti My	[Nm]	100	100
Carico di coppia Mz	[Nm]		100

**Vista principale SWM-B 085**



Il disegno mostra il modulo di stoccaggio nella versione base.

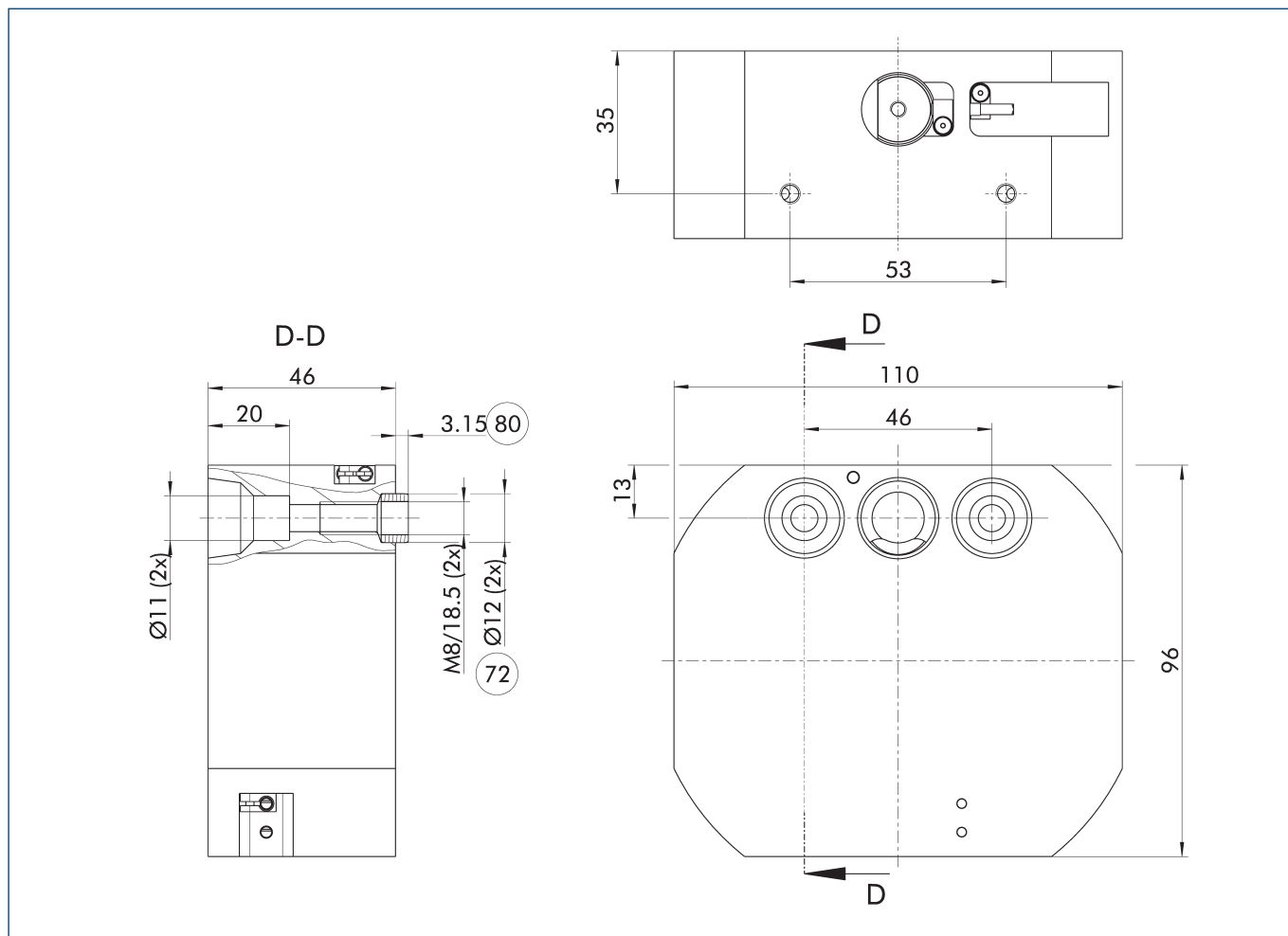
72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

# SWM-B 085

Sistema di stoccaggio

## Vista principale SWM-B 085-V

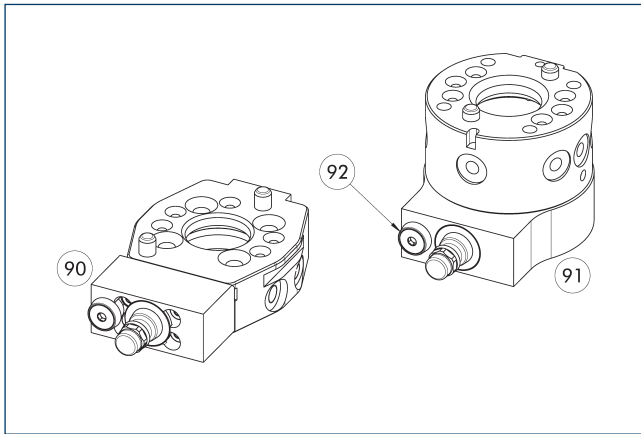


Il disegno mostra il modulo di stoccaggio nella versione base.

72 Sede per boccia di centraggio

80 Profondità della bussola di centraggio nella parte da montare

Piastre adattatrici SWA

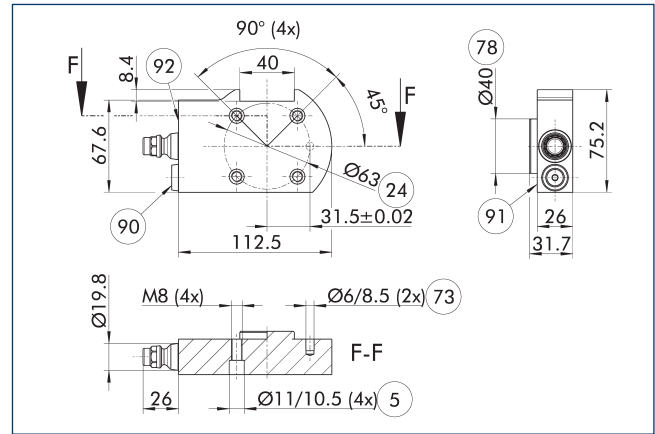


- 90 Piastra adattatrice per raccordo a vite laterale a SWA 007 e tutti gli SWA con schema di raccordo a vite J
- 91 Piastra adattatrice per raccordo a vite sotto SWA per dimensioni SWS da 005 a 076
- 92 Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)

La piastra adattatrice per la variante SWM-B attiva con bloccaggio (-V) dispone di una sicurezza antitorsione aggiuntiva. Questo non è necessario per la variante passiva di SWM-B, ma è compatibile.

Descrizione	ID	Adatto per
Piastre adattatrici		
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085	1523816	SWA 020/021/022
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085-V	1523845	SWA 020/021/022
A-SWA-040-SWM-B 085	1523817	SWA 040
A-SWA-040-SWM-B 085-V	1523846	SWA 040
A-SWA-041-SWM-B 085	1523819	SWA 041
A-SWA-041-SWM-B 085-V	1523860	SWA 041
A-SWA-060-SWM-B 085	1523828	SWA 060
A-SWA-060-SWM-B 085-V	1523862	SWA 060
A-SWA-071-SWM-B 085	1523830	SWA 071
A-SWA-071-SWM-B 085-V	1523865	SWA 071
A-SWA-076-SWM-B 085	1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	1523869	SWA 076
A-SWA-J16-SWM-B 085	1523836	tutti gli SWA con diagramma di collegamento viti J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	1523875	tutti gli SWA con diagramma di collegamento viti J

Piastra adattatore SWA 020/021/022



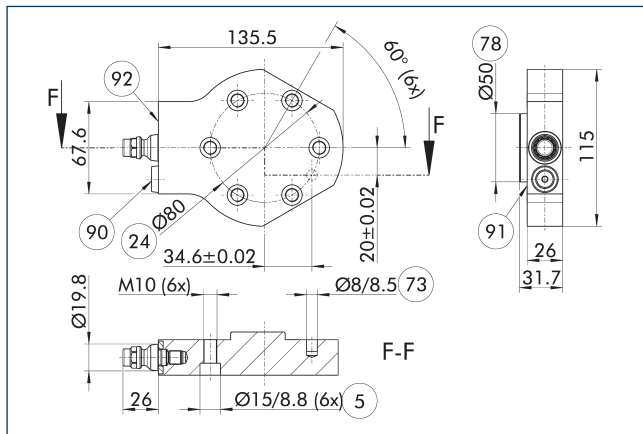
- 5 Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- 24 Circonferenza fori
- 73 Accoppiamento per spine di centraggio
- 78 Sede per centraggio
- 90 Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- 91 Lato montaggio SWA
- 92 Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastre adattatrici		
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085	1523816	SWA 020/021/022
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085-V	1523845	SWA 020/021/022

# SWM-B 085

Sistema di stoccaggio

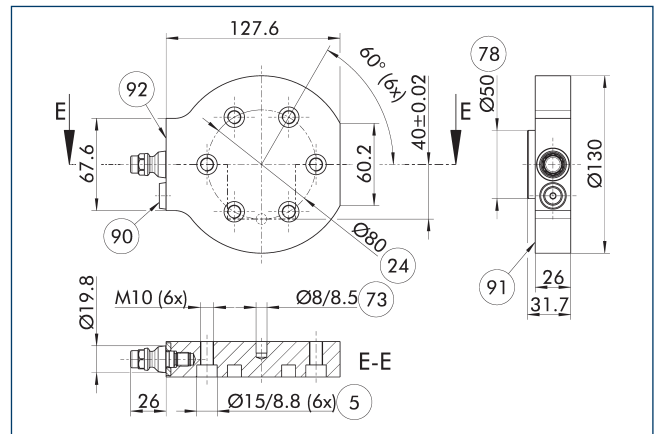
## Piastra adattatrice SWA 040



- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ②④ Circonferenza fori
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- ⑨① Lato montaggio SWA
- ⑨② Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra adattatrici		
A-SWA-040-SWM-B 085	1523817	SWA 040
A-SWA-040-SWM-B 085-V	1523846	SWA 040

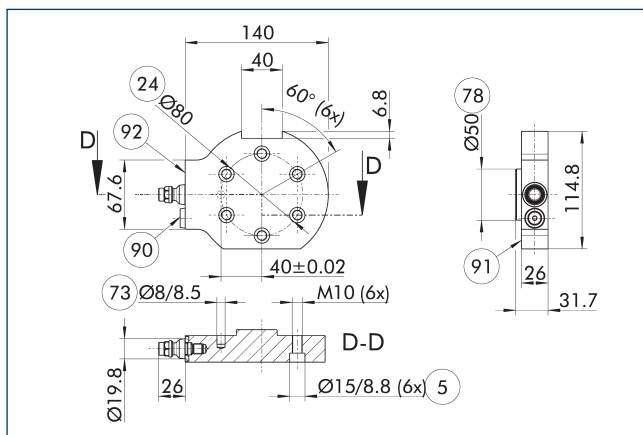
## Piastra adattatrice SWA 041



- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ②④ Circonferenza fori
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- ⑨① Lato montaggio SWA
- ⑨② Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra adattatrici		
A-SWA-041-SWM-B 085	1523819	SWA 041
A-SWA-041-SWM-B 085-V	1523860	SWA 041

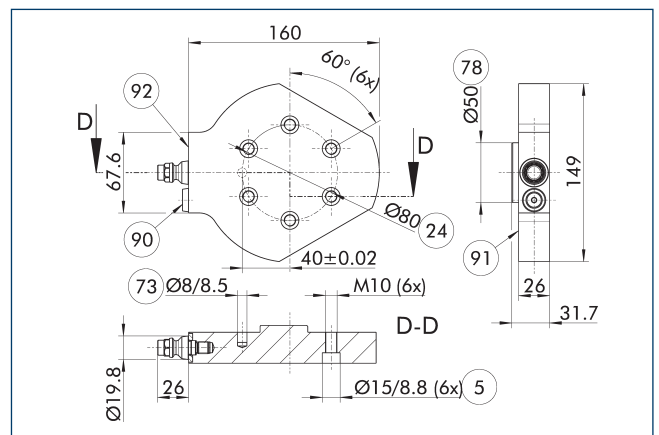
## Piastra adattatrice SWA 060



- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ②④ Circonferenza fori
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- ⑨① Lato montaggio SWA
- ⑨② Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra adattatrici		
A-SWA-060-SWM-B 085	1523828	SWA 060
A-SWA-060-SWM-B 085-V	1523862	SWA 060

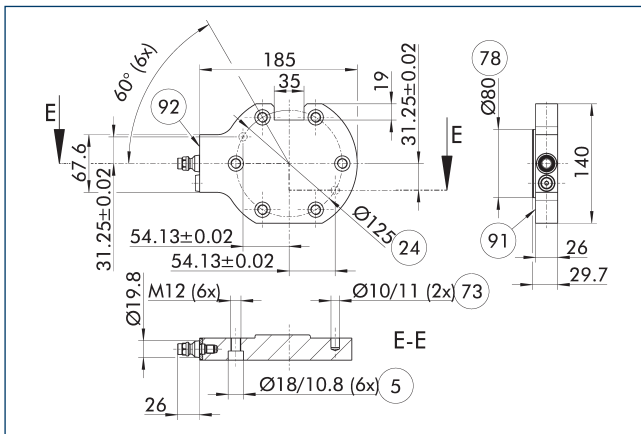
## Piastra adattatrice SWA 071



- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ②④ Circonferenza fori
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- ⑨① Lato montaggio SWA
- ⑨② Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra adattatrici		
A-SWA-071-SWM-B 085	1523830	SWA 071
A-SWA-071-SWM-B 085-V	1523865	SWA 071

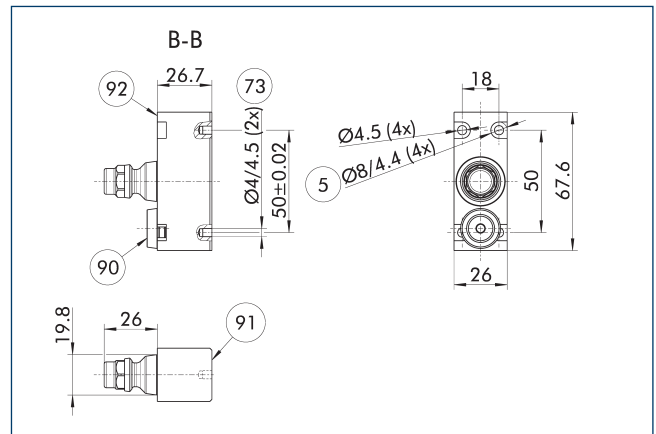
**Piastra adattatrice SWA 076**



- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ②④ Circonferenza fori
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑦⑧ Sede per centraggio
- ⑨⑩ Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- ⑨① Lato montaggio SWA
- ⑨② Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra adattatrici		
A-SWA-076-SWM-B 085	1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	1523869	SWA 076

**Piastra adattatrice con schema di collegamento a vite J**



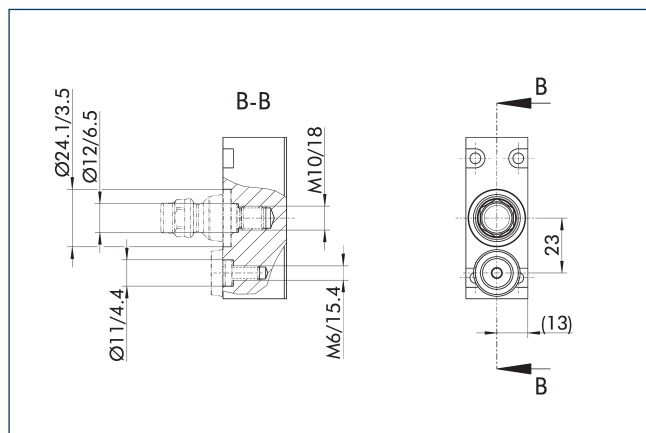
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ⑦③ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨⑩ Protezione anti-rotazione (solo per la piastra adattatrice SWM-B -V)
- ⑨① Lato montaggio SWA
- ⑨② Lato attacco SWM-B (-V)

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra adattatrici		
A-SWA-J16-SWM-B 085	1523836	tutti gli SWA con diagramma di collegamento viti J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	1523875	tutti gli SWA con diagramma di collegamento viti J

# SWM-B 085

Sistema di stoccaggio

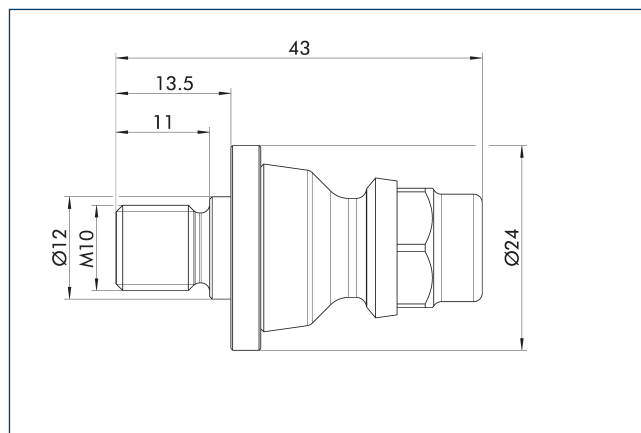
## Configurazione piastra adattatrice SWM-B



Anziché utilizzare una piastra adattatrice standard, il perno di stoccaggio e la protezione anti-torsione possono anche essere fissati a una piastra adattatrice personalizzata. Per un funzionamento senza errori, si devono prendere in considerazione tutte le dimensioni secondo il disegno, in particolare le distanze tra le protezioni anti-torsione e il perno di stoccaggio. Il disegno è valido anche per tutte le piastre standard sotto elencate.

Descrizione	ID	Adatto per
<b>Piastre adattatrici</b>		
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085	1523816	SWA 020/021/022
A-SWA-020/021/022-SWM-B 085-V	1523845	SWA 020/021/022
A-SWA-040-SWM-B 085	1523817	SWA 040
A-SWA-040-SWM-B 085-V	1523846	SWA 040
A-SWA-041-SWM-B 085	1523819	SWA 041
A-SWA-041-SWM-B 085-V	1523860	SWA 041
A-SWA-060-SWM-B 085	1523828	SWA 060
A-SWA-060-SWM-B 085-V	1523862	SWA 060
A-SWA-071-SWM-B 085	1523830	SWA 071
A-SWA-071-SWM-B 085-V	1523865	SWA 071
A-SWA-076-SWM-B 085	1523831	SWA 076
A-SWA-076-SWM-B 085-V	1523869	SWA 076
A-SWA-J16-SWM-B 085	1523836	tutti gli SWA con diagramma di collegamento viti J
A-SWA-J16-SWM-B 085-V	1523875	tutti gli SWA con diagramma di collegamento viti J

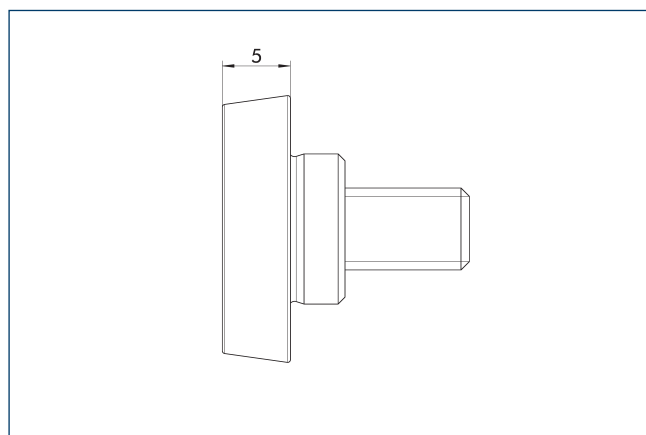
## Perni di stoccaggio



Bullone per il fissaggio a SWA tramite piastra adattatrice. Il bullone è già compreso nella fornitura delle piastre adattatrici standard.

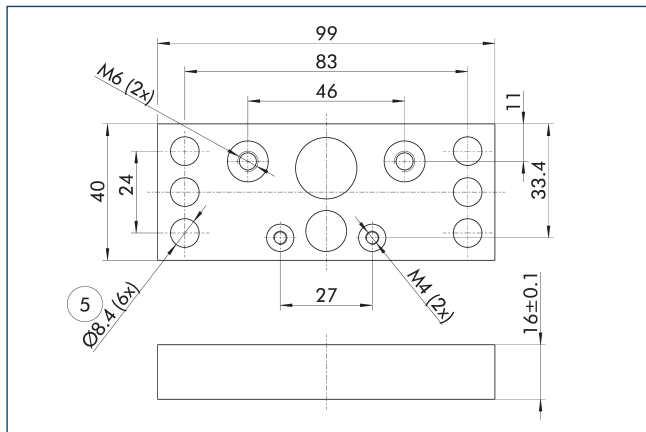
Descrizione	ID	
<b>Perni di stoccaggio</b>		
Perni di stoccaggio SWM-B 085/085-V	1529834	

## Protezione anti-rotazione attiva



Descrizione	ID	Adatto per
<b>Cono di centraggio</b>		
Sicurezza antitorsione SWM-B 085-V	1542889	SWM-B 085-V

**Piastra di montaggio SWM-B**

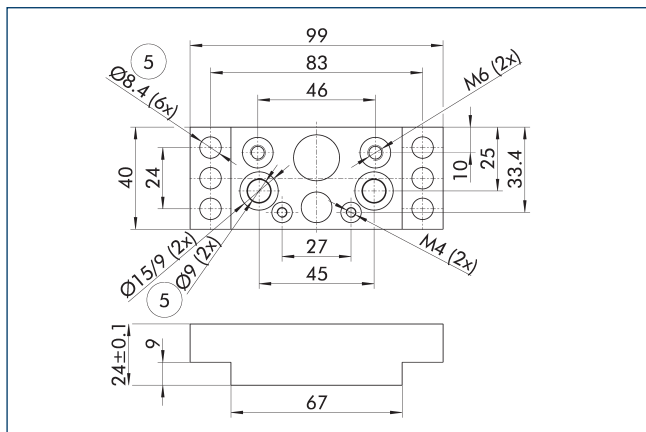


- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

Piastra di montaggio per il fissaggio e il centraggio di SWM-B. La piastra di montaggio è opzionale ma consigliata per garantire una posizione estremamente precisa.

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra di montaggio		
Piastra di montaggio SWM-B	1489443	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085

**Piastra di montaggio SWM-B universale**

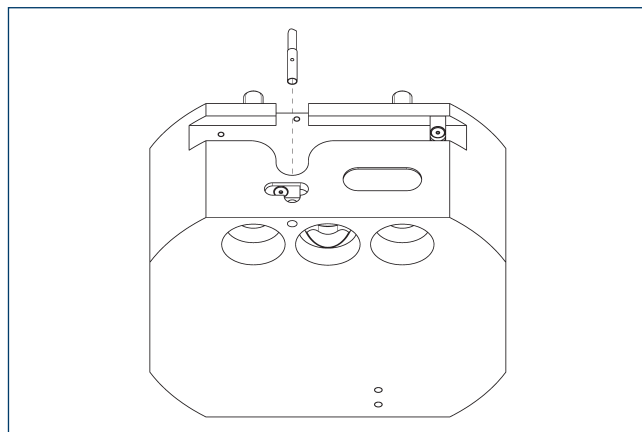


- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

Piastra di montaggio per il fissaggio e il centraggio di SWM-B. La piastra di montaggio è opzionale ma consigliata per garantire una posizione estremamente precisa.

Descrizione	ID	Adatto per
Piastra di montaggio		
Piastra di montaggio SWM-B universale	1547060	SWM-B 050, SWM-B 050-V, SWM-B 085, SWM-B 085-V

**Controllo della presenza dell'utensile SWM-B-V**



Il set di montaggio comprende un sensore e due staffe.

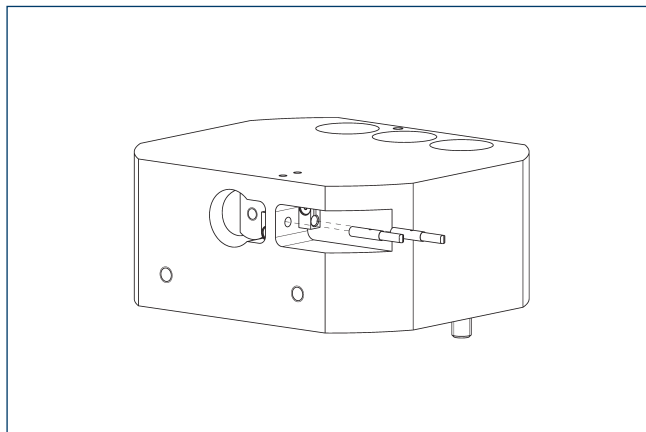
Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-SWM-B-V-IN30K-T	1523878	

- ① Il set di montaggio è opzionale e deve essere ordinato separatamente come accessorio.

# SWM-B 085

Sistema di stoccaggio

## Monitoraggio del bloccaggio SWM-B -V

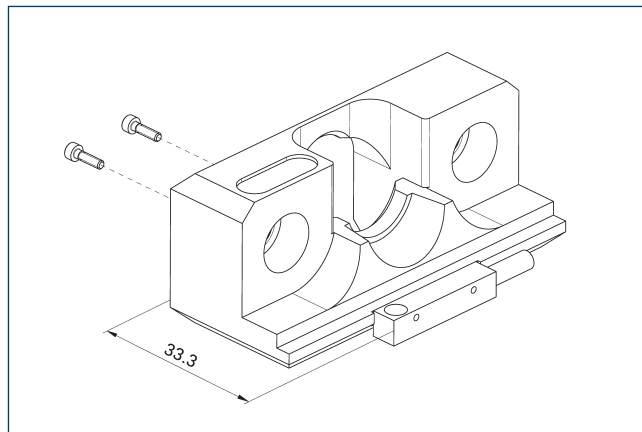


In ogni set di montaggio sono inclusi un sensore e una staffa. Sono necessari due set di montaggio per monitorare entrambi gli stati (bloccato/sbloccato).

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-SWM-B-V-IN30K-L	1523876	

① Il set di montaggio è opzionale e deve essere ordinato separatamente come accessorio.

## Controllo della presenza dell'utensile SWM-B



Il sensore viene avvitato sul modulo di stoccaggio da dietro. Quando si utilizza un sistema di sensori, si consiglia l'uso di una piastra di montaggio.

Descrizione	ID	Spesso combinato
Sensore induttivo di prossimità		
IN 5-S-M12	0301569	
Cavo di connessione		
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
Clip per connettore/presa		
CLI-M12	0301464	
Prolunga per cavo		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
Distributori per sensori		
V2-M12	0301776	●





**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

