

Montage- und Betriebsanleitung

CTS

Modulares Ablagemagazin

Original Betriebsanleitung

Hand in hand for tomorrow

Impressum

Urheberrecht:

Diese Anleitung ist urheberrechtlich geschützt. Urheber ist die SCHUNK SE & Co. KG.
Alle Rechte vorbehalten.

Technische Änderungen:

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1629565

Auflage: 01.00 | 02.06.2025 | de

Sehr geehrte Kundin,
sehr geehrter Kunde,
vielen Dank, dass Sie unseren Produkten und unserem Familienunternehmen als führendem
Technologieausrüster für Roboter und Produktionsmaschinen vertrauen.
Unser Team steht Ihnen bei Fragen rund um dieses Produkt und weiteren Lösungen jederzeit
zur Verfügung. Fragen Sie uns und fordern Sie uns heraus. Wir lösen Ihre Aufgabe!
Mit freundlichen Grüßen
Ihr SCHUNK-Team

Customer Management
Tel. +49-7133-103-2503
Fax +49-7133-103-2189
cmg@de.schunk.com



Betriebsanleitung bitte vollständig lesen und produktnah aufbewahren.

Inhaltsverzeichnis

1 Allgemein.....	4
1.1 Zu dieser Anleitung.....	4
1.1.1 Darstellung der Warnhinweise	4
1.1.2 Begriffsdefinition	5
1.1.3 Symboldefinition	5
1.1.4 Mitgeltende Unterlagen	5
1.1.5 Baugrößen.....	5
1.2 Gewährleistung	5
1.3 Lieferumfang.....	6
1.4 Zubehör	6
2 Grundlegende Sicherheitshinweise	7
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.2 Bauliche Veränderungen.....	7
2.3 Ersatzteile	7
2.4 Umgebungs- und Einsatzbedingungen	7
2.5 Personalqualifikation.....	8
2.6 Persönliche Schutzausrüstung	9
2.7 Transport.....	9
2.8 Störungen	9
2.9 Grundsätzliche Gefahren	10
2.9.1 Schutz bei Handhabung und Montage	10
2.9.2 Schutz bei Inbetriebnahme und Betrieb	11
2.10 Hinweise auf besondere Gefahren	11
3 Technische Daten	12
4 Aufbau und Beschreibung	13
5 Hinweise zur Montage	17
6 Fehlerbehebung.....	18
7 Wartung	19
7.1 Wartungsintervalle	19
8 Demontage und Entsorgung.....	20
9 Konformitätsbescheinigung	21
10 Information zur RoHS-Richtlinie, REACH-Verordnung und zu besonders besorgniserregenden Inhaltsstoffen (SVHC).....	22

1 Allgemein

1.1 Zu dieser Anleitung

Diese Anleitung enthält wichtige Informationen für einen sicheren und sachgerechten Gebrauch des Produkts.

Die Anleitung ist integraler Bestandteil des Produkts und muss für das Personal jederzeit zugänglich aufbewahrt werden.

Vor dem Beginn aller Arbeiten muss das Personal diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Voraussetzung für ein sicheres Arbeiten ist das Beachten aller Sicherheitshinweise in dieser Anleitung.

Neben dieser Anleitung gelten die aufgeführten Dokumente unter ▶ 1.1.4 [5].

HINWEIS: Abbildungen in dieser Anleitung dienen dem grundsätzlichen Verständnis und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

1.1.1 Darstellung der Warnhinweise

Zur Verdeutlichung von Gefahren werden in den Warnhinweisen folgende Signalworte und Symbole verwendet.



⚠ GEFAHR

Gefahren für Personen!

Nichtbeachtung führt sicher zu irreversiblen Verletzungen bis hin zum Tod.



⚠ WARNUNG

Gefahren für Personen!

Nichtbeachtung kann zu irreversiblen Verletzungen bis hin zum Tod führen.



⚠ VORSICHT

Gefahren für Personen!

Nichtbeachtung kann zu leichten Verletzungen führen.

ACHTUNG

Sachschaden!

Informationen zur Vermeidung von Sachschäden.

1.1.2 Begriffsdefinition

"Produkt" ersetzt in dieser Anleitung die Produktbezeichnung auf der Titelseite.

1.1.3 Symboldefinition

In dieser Anleitung werden folgende Symbole verwendet:

■ Voraussetzung einer Handlung

1. Handlungsschritt 1

2. Handlungsschritt 2

⇒ Zwischenergebnis

⇒ Endergebnis

▶ 1.1.3 [📄 5]: Kapitelnummer und [Seitenzahl] in Querverweisen

1.1.4 Mitgeltende Unterlagen

- Allgemeine Geschäftsbedingungen *
 - Katalogdatenblatt des gekauften Produkts *
 - Montage- und Betriebsanleitung des Ablagemoduls CTS B
- Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter [schunk.com/downloads](https://www.schunk.com/downloads) heruntergeladen werden.

1.1.5 Baugrößen

Diese Anleitung gilt für folgende Baugrößen:

- CTS T-001
- CTS T-016
- CTS C-016
- CTS C-025
- CTS P-050
- CTS P-150
- CTS P-500

1.2 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum Werk bei bestimmungsgemäßem Gebrauch unter folgenden Bedingungen:

- Beachten der Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Werkstückberührende Teile und Verschleißteile sind nicht Bestandteil der Gewährleistung.

1.3 Lieferumfang

Der Lieferumfang beinhaltet:

- Modulares Ablagemagazin CTS in der bestellten Baugröße
- Sicherheitsinformationen (produktspezifische Anleitungen online verfügbar)
- Beipack

1.4 Zubehör

Für dieses Produkt ist eine breite Palette an Zubehör erhältlich.

Für Informationen, welche Zubehör-Artikel mit der entsprechenden Produktvariante verwendet werden können, siehe Katalogdatenblatt.

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

- Modulare Ablagemagazine sind dazu bestimmt, Werkzeuge präzise zu lagern und bereitzustellen, um einen schnellen, reibungslosen und fehlerfreien Werkzeugwechsel während des Maschinenbetriebs zu gewährleisten.
- Das Produkt darf ausschließlich im Rahmen seiner technischen Daten verwendet werden, ▶ 3 [📄 000].
- Das Produkt ist für industrielle und industriennahe Anwendungen bestimmt.
- Das Produkt ist zum Einbau in eine Maschine/Anlage bestimmt. Die für die Maschine/Anlage zutreffenden Richtlinien müssen beachtet und eingehalten werden.
- Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Einhalten aller Angaben in dieser Anleitung.

2.2 Bauliche Veränderungen

Durchführen von baulichen Veränderungen

Durch Umbauten, Veränderungen und Nacharbeiten, z. B. zusätzliche Gewinde, Bohrungen, Sicherheitseinrichtungen, können Funktion oder Sicherheit beeinträchtigt oder Beschädigungen am Produkt verursacht werden.

- Bauliche Veränderungen nur mit schriftlicher Genehmigung von SCHUNK durchführen.

2.3 Ersatzteile

Verwenden nicht zugelassener Ersatzteile

Durch das Verwenden nicht zugelassener Ersatzteile können Gefahren für das Personal entstehen und Beschädigungen oder Fehlfunktionen am Produkt verursacht werden.

- Nur Originalersatzteile und von SCHUNK zugelassene Ersatzteile verwenden.

2.4 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Anforderungen an die Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Durch falsche Umgebungs- und Einsatzbedingungen können Gefahren von dem Produkt ausgehen, die zu schweren Verletzungen und erheblichen Sachschäden führen können und/oder die Lebensdauer des Produkts deutlich verringern.

- Sicherstellen, dass das Produkt nur im Rahmen seiner definierten Einsatzparameter verwendet wird, ▶ 3 [📄 000].

2.5 Personalqualifikation

Unzureichende Qualifikation des Personals

Wenn nicht ausreichend qualifiziertes Personal Arbeiten an dem Produkt durchführt, können schwere Verletzungen und erheblicher Sachschaden verursacht werden.

- Alle Arbeiten durch dafür qualifiziertes Personal durchführen lassen.
- Vor Arbeiten am Produkt muss das Personal die komplette Anleitung gelesen und verstanden haben.
- Landesspezifische Unfallverhütungsvorschriften und die allgemeinen Sicherheitshinweise beachten.

Folgende Qualifikationen des Personals sind für die verschiedenen Tätigkeiten am Produkt notwendig:

Elektrofachkraft

Die Elektrofachkraft ist aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen in der Lage, Arbeiten an elektrischen Anlagen auszuführen, mögliche Gefahren zu erkennen und zu vermeiden und kennt die relevanten Normen und Bestimmungen.

Fachpersonal

Das Fachpersonal ist aufgrund der fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen in der Lage, die ihm übertragenen Arbeiten auszuführen, mögliche Gefahren zu erkennen und zu vermeiden und kennt die relevanten Normen und Bestimmungen.

Unterwiesene Person

Die unterwiesene Person wurde in einer Unterweisung durch den Betreiber über die ihr übertragenen Aufgaben und möglichen Gefahren bei unsachgemäßen Verhalten unterrichtet.

Servicepersonal des Herstellers

Das Servicepersonal des Herstellers ist aufgrund der fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen in der Lage, die ihm übertragenen Arbeiten auszuführen und mögliche Gefahren zu erkennen und zu vermeiden.

2.6 Persönliche Schutzausrüstung

Verwenden von persönlicher Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung dient dazu, das Personal vor Gefahren zu schützen, die dessen Sicherheit oder Gesundheit bei der Arbeit beeinträchtigen können.

- Beim Arbeiten an und mit dem Produkt die Arbeitsschutzbestimmungen beachten und die erforderliche persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Gültige Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften einhalten.
- Bei scharfen Kanten, spitzen Ecken und rauen Oberflächen Schutzhandschuhe tragen.
- Bei heißen Oberflächen hitzebeständige Schutzhandschuhe tragen.
- Beim Umgang mit Gefahrstoffen Schutzhandschuhe und Schutzbrillen tragen.
- Bei bewegten Bauteilen eng anliegende Schutzkleidung und zusätzlich Haarnetz bei langen Haaren tragen.

2.7 Transport

Verhalten beim Transport

Durch unsachgemäßes Verhalten beim Transport können Gefahren von dem Produkt ausgehen, die zu schweren Verletzungen und erheblichen Sachschäden führen können.

- Bei Transport und Handhabung das Produkt gegen Herunterfallen sichern.
- Nicht unter schwebende Lasten treten.

2.8 Störungen

Verhalten bei Störungen

- Produkt sofort außer Betrieb nehmen und die Störung den zuständigen Stellen/Personen melden.
- Störung durch dafür ausgebildetes Personal beheben lassen.
- Produkt erst wieder in Betrieb nehmen, wenn die Störung behoben ist.
- Produkt nach einer Störung prüfen, ob die Funktionen des Produkts noch gegeben und keine erweiterten Gefahren entstanden sind.

2.9 Grundsätzliche Gefahren

Allgemein

- Sicherheitsabstände einhalten.
- Niemals Sicherheitseinrichtungen außer Funktion setzen.
- Vor der Inbetriebnahme des Produkts den Gefahrenbereich mit einer geeigneten Schutzmaßnahme absichern.
- Vor Montage-, Umbau-, Wartungs- und Einstellarbeiten die Energiezuführungen entfernen. Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.
- Wenn die Energieversorgung angeschlossen ist, keine Teile von Hand bewegen.
- Während des Betriebs nicht in die offene Mechanik und in den Bewegungsbereich des Produkts greifen.

2.9.1 Schutz bei Handhabung und Montage

Unsachgemäße Handhabung und Montage

Durch unsachgemäße Handhabung und Montage können Gefahren von dem Produkt ausgehen, die zu schweren Verletzungen und erheblichem Sachschaden führen können.

- Alle Arbeiten nur von dafür qualifiziertem Personal durchführen lassen.
- Produkt bei allen Arbeiten gegen versehentliches Betätigen sichern.
- Die geltenden Unfallverhütungsvorschriften beachten.
- Geeignete Montage- und Transporteinrichtungen einsetzen und Vorkehrungen gegen Einklemmen und Quetschen treffen.

Unsachgemäßes Heben von Lasten

Herunterfallende Lasten können zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen.

- Nicht unter oder in den Schwenkbereich von schwebenden Lasten treten.
- Lasten nur unter Aufsicht bewegen.
- Schwebende Lasten nicht unbeaufsichtigt lassen.

2.9.2 Schutz bei Inbetriebnahme und Betrieb

Herabfallende und herausschleudernde Bauteile

Herabfallende und herausschleudernde Bauteile können zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen.

- Durch geeignete Maßnahmen den Gefahrenbereich absichern.
- Während des Betriebs den Gefahrenbereich nicht betreten.

2.10 Hinweise auf besondere Gefahren



⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch herabfallende und herausschleudernde Gegenstände!

Während des Betriebs können herabfallende und herausschleudernde Gegenstände zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen.

- Durch geeignete Maßnahmen den Gefahrenbereich absichern.



⚠️ VORSICHT

Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten und spitze Ecken!

Scharfe Kanten und spitze Ecken können zu Schnittverletzungen führen.

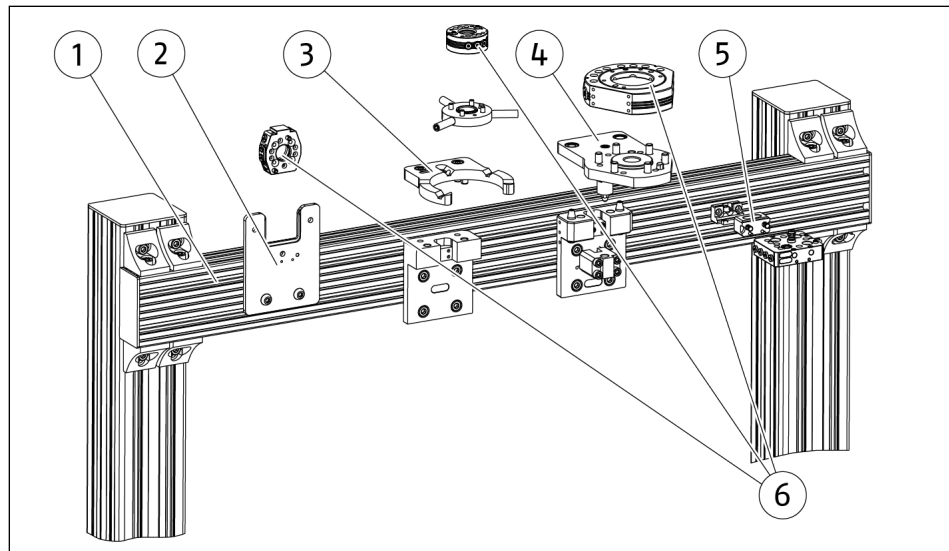
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.

3 Technische Daten

Bezeichnung	Wert
Umgebungstemperatur [°C]	
min.	+5
max.	+60

Weitere technische Daten enthält das Katalogdatenblatt. Es gilt jeweils die letzte Fassung.

4 Aufbau und Beschreibung



Modulares Ablagemagazin CTS

- | | |
|---|-------------------|
| 1 | Profilaufbau |
| 2 | Ablagemodul CTS T |
| 3 | Ablagemodul CTS C |
| 4 | Ablagemodul CTS P |
| 5 | Ablagemodul CTS B |
| 6 | Wechseladapter |

Automatische Werkzeugwechsler (CPS und CPB) nutzen modulare Ablagemagazine, um Werkzeuge schnell und effizient zu lagern und bereitzustellen, wodurch ein reibungsloser und schneller Werkzeugwechsel während des Maschinenbetriebs gewährleistet wird. Die Ablagemagazine sind so konzipiert, dass sie die Werkzeuge in einer genauen Position halten, um eine präzise und fehlerfreie Übergabe an den Werkzeugwechsler zu ermöglichen.

Zum Ablegen eines Werkzeugs führt der Roboter den Wechseladapter, an dem das Werkzeug montiert ist, in die Ablagekulisse des Ablagemoduls ein.

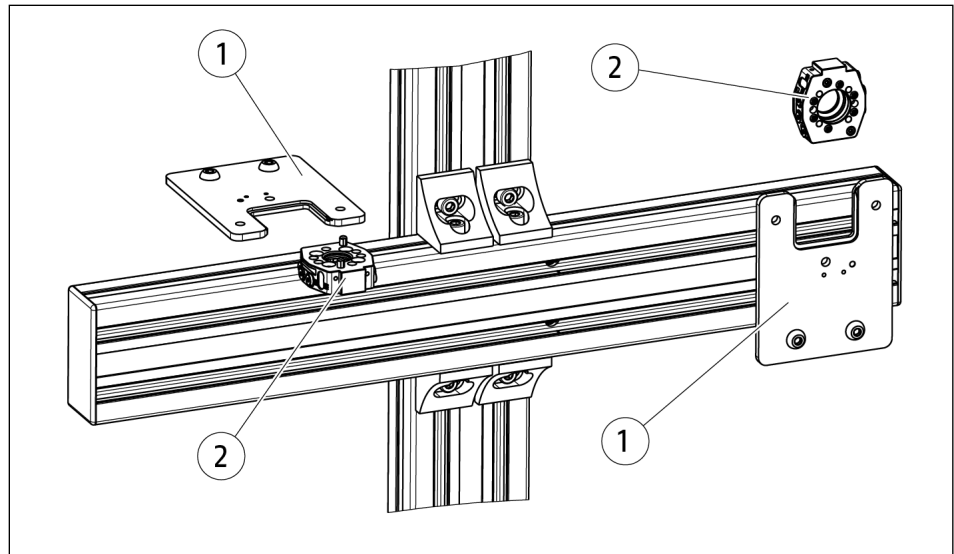
Profilaufbau

Die Aluprofile des Ablagemagazins, bestehend aus Stand- und Querprofilen, sind kombinierbar und auf kundenspezifische Anwendungen anpassbar. Die Profile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Weitere Informationen siehe Katalogdatenblatt.

Ablagemodule

Vier verschiedene Ablagemodule sind verfügbar:

CTS T

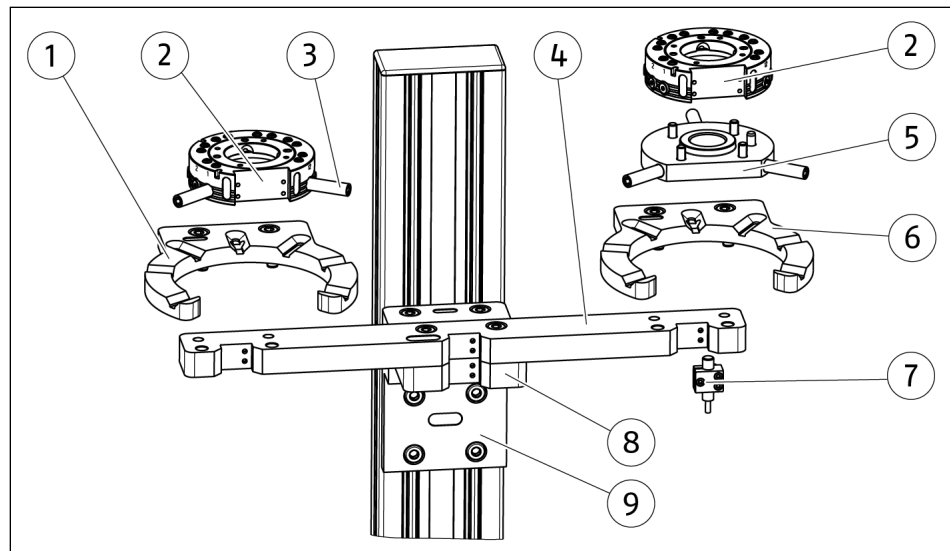


Ablagemodul CTS T

- 1 Ablageblech
- 2 Wechseladapter

Das Ablageblech (1) kann horizontal oder vertikal an einem Profil angebracht werden. Die Nut des Wechseladapters (2) wird auf das Blech geschoben und anschließend mit einer Arretierung in der gewünschten Position gehalten.

CTS C



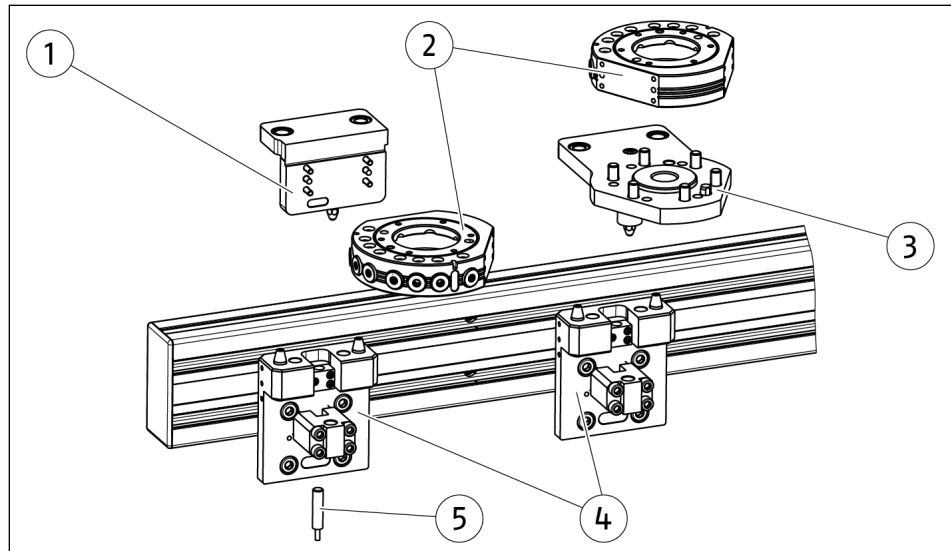
Ablagemodul CTS C

- | | |
|------|--------------------------------|
| 1, 6 | Ablagemodul |
| 2 | Wechseladapter |
| 3 | Auflagebolzen * |
| 4 | Positionen-Adapter * |
| 5 | Adapterplatte * |
| 7 | Induktiver Näherungsschalter * |
| 8 | Verlängerungsadapter * |
| 9 | Befestigungsblock * |

* Als Zubehör bei SCHUNK erhältlich. Weitere Informationen siehe Katalogdatenblatt.

Das Ablagemodul (1, 6) kann mit einem Befestigungsblock (9) an einem Aluprofil befestigt werden. Der Wechseladapter (2) mit montierten Auflagebolzen (3) wird von oben in das Ablagemodul (1) abgelegt. Die Auflagebolzen werden dabei in dafür vorgesehene Nuten des Ablagemoduls positioniert. Bei bestimmten Baugrößen können keine Auflagebolzen an den Wechseladapter befestigt werden, in diesen Fällen ist eine Adapterplatte (5) mit dem entsprechenden Anschraubbild des Wechseladapters erforderlich. Mit dem Positionen-Adapter (4) können pro Profil mehrere Werkzeuge abgelegt werden. Über den Verlängerungsadapter (8) kann der Abstand zum Profil vergrößert werden, um somit großflächigere Werkzeuge abzulegen. Die Anwesenheit des Wechseladapters lässt sich mit einem induktiven Näherungsschalter (7) überprüfen.

CTS P



Ablagemodul CTS P

- | | | |
|---|--------------------------------|--|
| 1 | Adapterplatte seitlich * | (zur Montage an Anschraubfläche des Wechseladapters) |
| 2 | Wechseladapter | |
| 3 | Adapterplatte unterhalb * | (zur Montage als Zwischenplatte zwischen Wechseladapter und Endeffektor) |
| 4 | Ablagemodul | |
| 5 | Induktiver Näherungsschalter * | |

* Als Zubehör bei SCHUNK erhältlich. Weitere Informationen siehe Katalogdatenblatt.

Der Wechseladapter wird durch eine 3-Punkte Auflage exakt positioniert. Im Ablagemodul (3) und in den Adapterplatten (1, 2) sind dafür Stifte und Bolzen integriert. Adapterplatten sind als horizontale oder vertikale Variante erhältlich. Die horizontale Adapterplatte (2) wird bodenseitig an den Wechseladapter (5) montiert. Die vertikale Adapterplatte (1) wird seitlich über das Anschraubbild der Optionsmodule an den Wechseladapter (5) oder an einer anderen geeigneten Stelle des kundenseitigen Werkzeugs befestigt. Die Anwesenheit des Wechseladapters lässt sich mit einem induktiven Näherungsschalter (4) überprüfen.

CTS B

Informationen zu dem Ablagemodul CTS B enthält die Montage- und Betriebsanleitung "Ablagemodul CTS B".

5 Hinweise zur Montage



⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Montage!

Bei unsachgemäßer Montage kann das Produkt herunterfallen und zu schweren Verletzungen führen.

- Spezifizierte Festigkeitsklasse, Anzugsdrehmoment und Einschraubtiefe der Schrauben einhalten.
- Durch geeignete Maßnahmen den Gefahrenbereich absichern.
- Geeignete Schutzausrüstung tragen.
- Regelmäßig die Befestigung des Produkts prüfen.

Gewinde	Anzugsdrehmoment [Nm]		
	Festigkeitsklasse		
	8.8	10.9	12.9
M3	1.2	1.8	2.1
M4	3.1	4.5	5.3
M5	6.1	9	11
M6	10	15	18
M8	25	37	43
M10	49	72	85

Tab.: Anzugsdrehmoment für Befestigungsschrauben

Das Modulare Ablagemagazin CTS bietet verschiedene Montagemöglichkeiten für die Ablagemodule, mit denen der Wechseladapter mit montiertem Werkzeug abgelegt werden kann.

- Ablagemodule können je nach Anwendungsfall horizontal oder vertikal montiert werden.
- Für jedes Ablagemodul ist optionales Zubehör bei SCHUNK erhältlich, z. B. Profilaufbauten, Adapterplatten, Näherungsschalter zur Anwesenheitsabfrage der Wechseladapter.
- Montagebeispiele, Einzelzeichnungen mit Abmessungen sowie Informationen über das Zubehör enthält das Katalogdatenblatt unter [schunk.com](https://www.schunk.com).
- Detaillierte Montagehinweise für das Ablagemodul CTS B enthält die separate Montage- und Betriebsanleitung "Ablagemodul CTS B".

6 Fehlerbehebung

Problem	Mögliche Ursache	Maßnahmen zur Behebung
Werkzeugablageposition ist nicht wiederholbar.	Ablagebolzen des Werkzeugs könnte locker sein oder fehlen.	Ablagebolzen bei Bedarf festziehen oder ersetzen.
	Werkzeugwechsler ist nicht korrekt mit dem Ablagemodul ausgerichtet.	Werkzeugwechsler und Schlitze auf Schäden oder Abnutzungserscheinungen durch Fehlausrichtung prüfen. Gegebenenfalls neu ausrichten.
Der Näherungsschalter fällt aus.	Verunreinigungen haben sich auf dem Näherungsschalter angesammelt.	Näherungsschalter auf Verunreinigungen prüfen und bei Bedarf reinigen.
	Der Näherungsschalter ist locker oder nicht korrekt positioniert.	Abstand zwischen Sensorfläche und Ziel prüfen und sicherstellen, dass der Sensor richtig auf das Ziel ausgerichtet ist. Gegebenenfalls anpassen.
	Das Sensorkabel ist gebrochen oder beschädigt.	Sensorkabel auf Schäden prüfen, Durchgang testen und bei Beschädigung ersetzen.
	Der Näherungsschalter ist beschädigt oder funktioniert nicht.	Näherungsschalter auf Schäden prüfen und testen.

7 Wartung

7.1 Wartungsintervalle

Wartungsintervall	Wartungsarbeit
monatlich	Ablagemodul auf Beschädigungen und Verschleiß prüfen, ggf. reinigen.

8 Demontage und Entsorgung



⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt:
Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
 - Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.
-
- Gesamte Energieversorgung vom Produkt trennen, evtl. gespeicherte Restenergien entladen.
 - Eventuell vorhandene Schmiermittel entfernen und umweltgerecht entsorgen.
 - Bestandteile des Produkts nach den örtlichen Vorschriften dem Recycling oder der ordnungsgemäßen Entsorgung zuführen.

9 Konformitätsbescheinigung

Hersteller/ Inverkehrbringer SCHUNK SE & Co. KG
 Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik
 Bahnhofstr. 106 – 134
 D-74348 Lauffen/Neckar

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt den Vorschriften der nachfolgend genannten Richtlinien zum Zeitpunkt der Erklärung entspricht.
 Bei Veränderungen am Produkt verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Produktbezeichnung: Modulares Ablagemagazin / CTS /
 Ident.-Nr.: 1594527, 1594541, 1594542, 1594543, 1594544, 1594545, 1594547,
 1594549

Zutreffende Richtlinien:

2001/95/EG Allgemeine Produktsicherheit

Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:

EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitsätze –
 Risikobeurteilung und Risikominderung

Bevollmächtigter zur Zusammenstellung der technischen Unterlagen:
 Stefanie Walter, Adresse: siehe Adresse des Herstellers



Dr.-Ing. Manuel Baumeister,
 Head of Systems Engineering,
 Technology & Innovation

Lauffen/Neckar, Juni 2025

10 Information zur RoHS-Richtlinie, REACH-Verordnung und zu besonders besorgniserregenden Inhaltsstoffen (SVHC)

RoHS-Richtlinie

Produkte von SCHUNK werden im Sinne der Richtlinie 2011/65/EU und deren Erweiterung 2015/863/EU „zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS)“ als „ortsfeste Großanlagen“ oder als „ortsfeste industrielle Großwerkzeuge“ eingestuft oder erfüllen ihre bestimmungsgemäße Funktion nur als Teil einer/eines solchen. Damit fallen Produkte von SCHUNK zum gegenwärtigen Zeitpunkt nicht in den Geltungsbereich der Richtlinie.

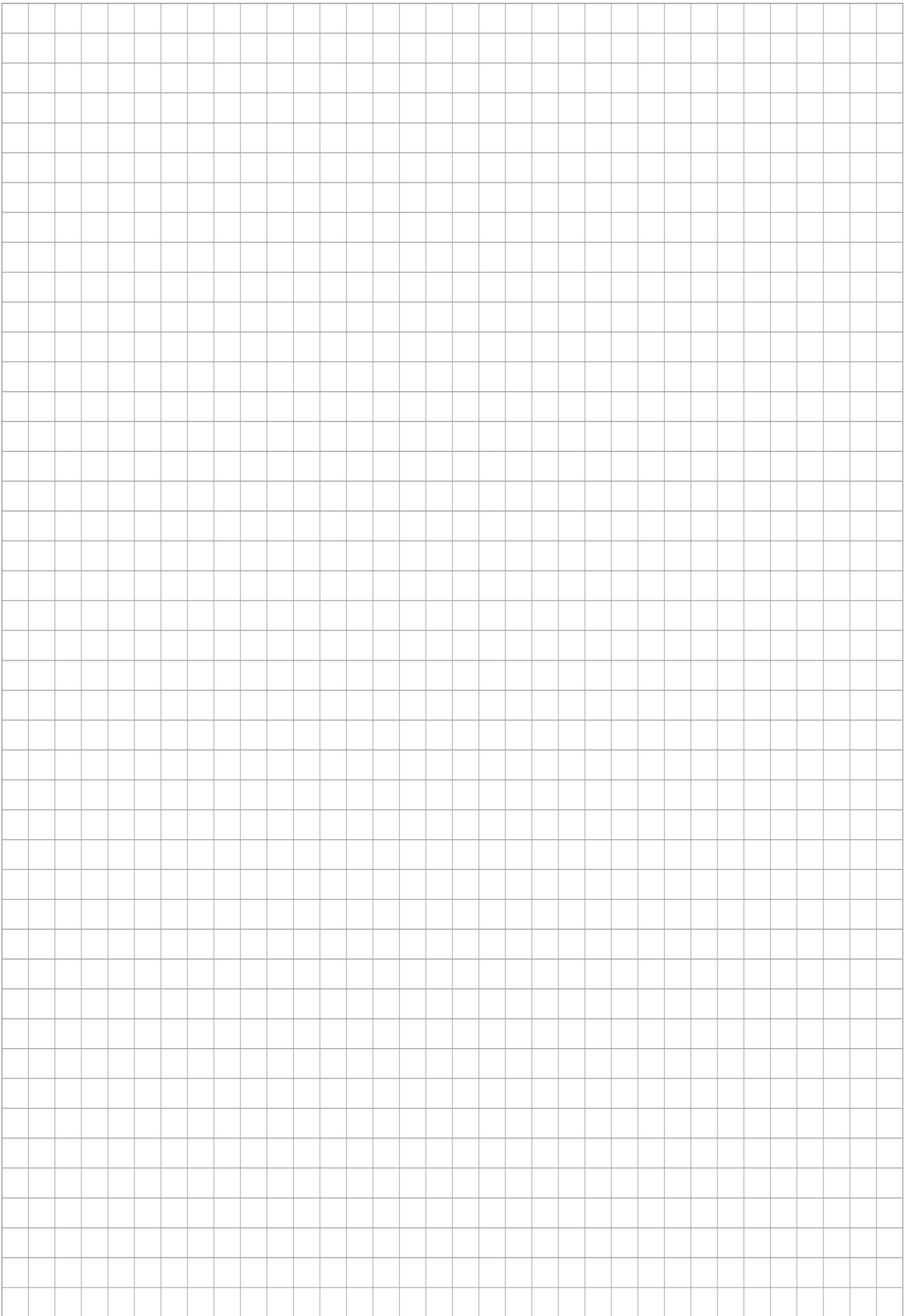
REACH-Verordnung

Produkte von SCHUNK entsprechen uneingeschränkt den Regelungen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 "zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH)" und deren Erweiterung 2022/477. SCHUNK legt großen Wert darauf, für Mensch und Umwelt bedenkliche Chemikalien nach Möglichkeit vollständig zu vermeiden. Nur in seltenen Ausnahmefällen enthalten Produkte von SCHUNK SVHC-Stoffe der Kandidatenliste mit einem Massegehalt über 0,1 %. Gemäß Artikel 33, Absatz 1 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 kommt SCHUNK seiner Informationspflicht zur "Weitergabe von Informationen über Stoffe in Erzeugnissen" nach und führt betroffene Komponenten und verwendete Stoffe in einer Übersicht unter [schunk.com/SVHC](https://www.schunk.com/SVHC) auf.



Dr.-Ing. Manuel Baumeister,
Head of Systems Engineering,
Technology & Innovation

Lauffen/Neckar, Juni 2025





SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*



Wir drucken nachhaltig | *We print sustainable*